

“九五”期间的增长率为计算基准,预计到“十五”末期,即 2005 年,阻燃输送带需求量将达到 2 700 万 m^2 ,总产值达到 10 亿元,可见其潜在市场是十分巨大的。

近年来,我国胶带产品的出口量仅为胶带总产量的 3%~5%;加入 WTO 后,原材料关税降低,输送带产品的成本也将大幅度降低。预计到 2005 年,我国输送带出口量为 500 万 m^2 ,其中钢丝绳芯输送带和阻燃输送带的出口量为 450 万 m^2 ,出口创汇约 2 250 万美元。

5 结语

目前,我国煤矿井下广泛使用的 PVC 和 PVG 整芯阻燃输送带接头强度低,耐磨性差,使

用寿命短,不能很好地满足用户的使用要求,因此进一步研究能适应煤矿井下使用的高性能(高耐热、高耐磨、高强度、环保)阻燃输送带、延长输送带的使用寿命、缩小与国外先进水平的差距、增强参与市场竞争的能力成为阻燃输送带制造企业和煤矿单位寻求新经济增长点过程中所共同关注的课题。

高性能分层结构的无卤阻燃输送带是一种综合性能(耐热、耐磨、阻燃、长寿命)高的环保型输送带,具有阻燃性能优良、强力和接头强度高、使用寿命长、低烟、无毒等特点,可解决目前国内市场上阻燃输送带存在的一些突出问题,产业化生产意义重大。

收稿日期:2004-05-28

双吉公司气相法白炭黑生产线试产成功

中图分类号:TQ264.1;TQ330.38+3 文献标识码:D

2004 年 8 月 18 日,吉林双吉化工新材料有限公司(中国石油吉林石化公司和广州吉必时科技实业有限公司共同组建)年产 3 000 t 气相法白炭黑项目第 1 期工程点火成功。目前,该生产线已进入批量试产阶段,预计年内可向市场投放 250 t 不同牌号的气相法白炭黑产品。

双吉公司年产 3 000 t 气相法白炭黑的整个项目建设预计在 2005 年年底完成,届时该生产线将成为国内气相法白炭黑产量最大的生产线。目前,该生产线的生产技术处于国内领先水平,产品质量达到世界先进水平。该生产线生产技术的主要特点是:既可采用四氯化硅、甲基三氯硅烷,也可采用工业副产物——有机硅单体作原料;采用 DCS 控制系统,全面实现自动与远程控制;使用具有自主知识产权的包装机,包装速度和包装质量超过国外先进水平。

该生产线的投产对促进我国白炭黑行业协调和快速发展具有重要意义。

(广州吉必时科技实业有限公司 吴利民供稿)

新型 NR 和 IR 塑解剂

中图分类号:TQ330.38+7 文献标识码:D

英国《国际轮胎技术 2003》43 页报道:

Kettlitz 化学公司提供了一种新型高效 NR 和 IR 塑解剂。这种材料称作 Medioplast 60,是以众所周知的二苯甲酰氨基二苯基二硫化物(DBD)为基本物质,加入一种新开发的活性剂/催化体系制成的。采用该体系的塑解剂产品比目前市售的塑解剂产品更有效。

即使添加少量 Medioplast 60,如 0.1 份(最佳用量为 0.3~0.5 份)也能对纯胶产生优异的塑解效果。与其它塑解剂不同的是,如果 NR 和 IR 在塑炼时就已添加了炭黑,Medioplast 60 不会因为催化剂体系吸附到炭黑表面而导致活性降低。

Medioplast 60 用于炭黑胶料,也会使胶料很快发生降解,即使用量很小,也不会减缓降解速度。

Medioplast 60 的另一个优点是在低温下的塑解效果非常显著,因此它可以用于在不预热的密炼机里或开炼机上塑炼的 NR 和 IR 中。

粉末状可以保证 Medioplast 60 很方便、快速地混入在密炼机里或开炼机上以任何温度塑炼的 NR 和 IR 中,对密炼机转子形状和结构没有特殊要求。

尽管 Medioplast 60 是绿色的,但是在 0.5 份推荐用量下,未发现其对浅色胶料有染色效果。由于 Medioplast 60 在低用量和低温下就已非常有效,因此它能显著降低塑炼成本。

(涂学忠摘译)