

混体系加入适当抗静电剂、阻燃剂和稳定剂设计了覆盖胶配方^[1]。

浸渍带塑化完成后,在高温状态下用两台挤出机同时对带芯上下表面挤出涂覆覆盖胶。采用此方法可以连续生产,并且覆盖胶与带芯的粘合强度高,带体外观质量也较好。

6 成品输送带性能

成品输送带性能测试结果示于表 1 和 2。

表 1 成品输送带辊筒摩擦试验结果

试验部位	是否吹风	辊筒表面最高温度/℃	有无火星
上表面	是	290	无
上表面	否	287	无
下表面 1	是	282	无
下表面 1	否	284	无
下表面 2	是	292	无
下表面 2	否	290	无

注: 辊筒表面最高温度标准为≤325℃, 无火星。

7 结语

本工作研制的整芯阻燃输送带已于 2000 年取得了国家煤炭工业安全局颁发的下井许可证,并各送 2 000 m 输送带到大同和开滦矿务局进行井下应用实验。经半年多的使用,未出现断带和脱胶等问题,效果较好,并于 2001 年取得了国家煤炭工业安全局颁发的安全标志证书。

为了进一步完善该高强度输送带的使用性能,我们正在探索采用叠层式编织带芯以改善输送带包辊时的柔韧性,延长使用寿命。

双星踏进“中国鞋都”温州

中图分类号: TQ336.7 文献标识码: D

最近,双星集团总裁汪海在品牌运作上又做出更大的动作,大胆地将“双星”品牌使用权转让给浙江省温州市的一家企业,使其荣幸地取得了中国鞋业第一驰名商标——“双星”为期 6 年的使用权。

改革开放后,温州涌现了一大批民营制鞋企业,号称“中国鞋都”,然而有众多企业因没有创出自己的品牌而在市场竞争中举步维艰,开始寻求新的出路。此次温州鞋企与双星联姻,是一次重

表 2 成品输送带性能测试结果

性 能	实测值	标准值
纵向拉伸强度/(kN·m ⁻¹)	1 490	≥1 400
纵向断裂伸长率/%	17	≥15
横向拉伸强度/(kN·m ⁻¹)	452	≥350
横向断裂伸长率/%	29	≥18
接头拉伸强度/(kN·m ⁻¹)	960	≥840
接头寿命/万次	10.125	≥10
覆盖胶-带芯粘合强度	剥不开	—
表面电阻/Ω		
上覆盖胶	1.0×10 ⁸	≤3.0×10 ⁸
下覆盖胶	1.2×10 ⁸	≤3.0×10 ⁸
酒精喷灯燃烧后火星熄灭时间/s		
全厚度		
有焰		
平均值	0.26	≤3
最大值	0.30	≤10
无焰		
平均值	1.26	≤3
最大值	1.74	≤10
剥去覆盖胶		
有焰		
平均值	0.37	≤5
最大值	0.77	≤15
无焰		
平均值	0.25	≤5
最大值	0.38	≤15
巷道丙烷燃烧试验(50 min)		
无损全宽长度/mm	2 860	≥2 250

注: 标准值为 MT 147—95 中的规定值。

参考文献:

[1] 杨 斌,张 卓,周晓明,等. PNBR 在 PVC 阻燃输送带覆盖胶中的应用[J]. 橡胶工业, 2001, 48(11): 667-669.

收稿日期: 2002-05-25

量级的商业运作。从开始接触到达成协议,共历时 3 个月。根据合同,“温州双星”在未来 6 年内将拥有“双星”品牌在皮鞋和童皮鞋上的独家商标使用权。双星集团认为,在温州运作好品牌,可以迅速扩大双星的产品产量和市场影响力以及市场辐射力。

此次温州与双星的合作也是双星集团第一次将商标使用权授予外埠企业,实施品牌运作,将无形资产向有形价值转化。据了解,“温州双星”在定位上将根据实际走大众化路线。

(青岛双星集团宣传处 王开良 供稿)