

贝卡尔特(中国)技术研发有限公司成为 中橡协签约实验室

中图分类号:TQ330.38⁺9;O6-31 文献标志码:D

2016年8月,经过专家评审、中国橡胶工业协会审核批准,贝卡尔特(中国)技术研发有限公司成为中国橡胶工业协会签约实验室暨授权检验测试中心。2016年9月27日,签约实验室揭牌仪式在江阴市贝卡尔特亚洲研发中心隆重举行。中国橡胶工业协会会长邓雅俐,江阴市委常委、江阴高新区常务主任冯爱东,贝卡尔特集团高级副总裁、北亚区橡胶增强部总裁廖骏以及中国橡胶工业协会、中国钢结构线材制品协会、轮胎和钢丝帘线企业等的领导及专家出席签约揭牌仪式。

贝卡尔特在钢丝变形和镀膜技术领域居全球领先地位,特别是在2016年贝卡尔特收购英国布顿集团后,成为全球钢丝及钢丝制品行业名副其实的领军企业,是钢丝及钢丝制品行业的首选供应商。

贝卡尔特一直致力于开发符合最高标准的钢丝及钢丝制品,利用自身技术优势,与客户合作,共同开发能满足环保、安全、高效、低成本和性能需求的轮胎解决方案,为推动汽车、轮胎、骨架材料行业的升级发展发挥了领头羊的作用,成为轮胎行业的优秀合作伙伴。

贝卡尔特(中国)技术研发有限公司是贝卡尔特集团史上第一家比利时以外的研发机构,集工业材料研发、设备设计及制造、研发样品试验生产线、工程测试线等功能于一体,拥有国际化的技术专家团队和专家,同时与国际知名的研究中心和大学有着长期良好的合作关系。研发中心完整的分析测试、检测、实验平台,实验室和实验工厂,可以保证项目的顺利和有效执行。研发中心有着长期稳定的人才储备,他们在管理和操作上的丰富经验为测试的准确性和先进性提供了保障。

作为授权检验测试中心,贝卡尔特(中国)技术研发有限公司将为橡胶骨架材料在强度、粘合力、镀铜性能等方面提供权威的检测及服务,并协助推进中国橡胶企业创新发展和标准化管理,促进产业升级。

据了解,贝卡尔特正在攻克TAWI[®]三相合金镀层技术。该镀层由铜、锌和钴组成,由于使用了钢丝帘线和橡胶界面所需要的钴元素,消除了胶料对钴的大量需求,而不含钴的胶料更加耐用。试验表明,三相合金镀层显著提高了湿热条件下的粘合力水平,将引领更耐用、更环保的乘用车轮胎和载重轮胎的开发,在进一步提升轮胎翻新率、创造更大使用价值的同时,轮胎钴用量减小80%~90%,并且通过零液体排放的工艺实现绿色安全生产,亦将产生巨大的环保效益。

(本刊编辑部 黄丽萍)

12项橡胶标准列入2016第2批制修订计划

中图分类号:TQ330;G255.54 文献标志码:D

2016年9月20日,国家标准化管理委员会下达了2016年第2批共计224项国家标准制修订计划。

《工程机械轮胎作业能力测试方法 转鼓法》等12项与橡胶行业有关的标准列入其中,全部为推荐性标准,其中需要修订的5项,新制定的7项。

此次涉及修订的标准有《工程机械轮胎作业能力测试方法 转鼓法》(替代标准号GB/T 30197—2013)、《硫化橡胶 样品和试样的制备 化学试验》(替代标准号GB/T 17783—1999,采用国际标准ISO 4661-2:1987)、《橡胶衬里 第3部分:浮选机衬里》(替代标准号GB/T 18241.3—2000)、《橡胶防老剂N-1,3-二甲基丁基-N'-苯基对苯二胺(6PPD)》(替代标准号GB/T 21841—2008)和《橡胶防老剂2,2,4-三甲基-1,2-二氢化喹啉聚合物(TMQ)》(替代标准号GB/T 8826—2011)等。

涉及新制定的标准有《风力发电机组主传动链系统橡胶密封圈》《盾构掘进机用橡胶密封件》《动力锂电池用橡胶密封件》《炭黑 第25部分:碳含量的测定》《炭黑 第26部分:炭黑原料油中碳含量的测定》《橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅 电感耦合等离子体原子发射光谱仪测定重金属含量》《浸胶芳纶帘子布技术条件和评价方法》。

(摘自《中国化工报》,2016-09-29)