

会橡胶塑料设计专业委员会、全国橡胶塑料设计技术中心、全国橡塑机械信息中心、石油和化工橡塑节能环保中心《橡塑技术与装备》杂志社主办,萨驰华辰(苏州)机械有限公司独家协办。

(本刊编辑部 黄丽萍)

江苏兴达 2015 年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛在深圳召开

中图分类号:TQ330.38⁺9;U463.341⁺.6 文献标志码:D

2014 年 12 月 12—14 日,江苏兴达帘钢线股份有限公司(以下简称兴达公司)主办、中国橡胶工业协会和北京橡胶工业研究设计院协办的“江苏兴达 2015 年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛”在深圳隆重召开。

会议主题为“变革创新 共启未来”。

中国石油和化学工业联合会会长李勇武出席会议并做重要讲话。他指出,2015 年是“十二五”的关键一年,目前的经济形势是缓中趋稳、稳中向好。兴达公司多年来重视技术创新,多次获得石化联合会科技进步奖,发展成为高新技术企业,对轮胎用钢丝帘线的国产化做出了巨大贡献。在当前调结构、转方式的新形势下,为了全面化解过剩产能,要求企业技术更先进、分工更复杂、结构更优化,传统产业的走向非常重要,兴达公司的技术结构、经营理念和管理模式值得借鉴。

兴达公司董事长刘锦兰表示,兴达的发展得益于改革开放,成为亚洲最大、世界第二的轮胎用钢丝帘线生产基地,离不开业界的大力支持。他希望各界继续携手共赢,共创未来。

中国汽车工程学会常务理事乔梁博士做了“2014 年中国汽车市场分析 & 未来展望”的报告。2014 年乘用车继续带动整体汽车市场增长,其中 SUV 和 MPV 依旧增长迅猛,但由于商用车同比产量减小,导致整体市场增速明显低于 2013 年。预计 2014 年全年汽车销售量增长 6% 左右,超过 2 300 万辆。未来我国汽车市场发展将受到经济增长、居民消费水平、国家政策、技术进步、用车环境及成本等多方面因素的影响。

兴达国际独立董事 William Sharp 先生从技术层面分析了中国轮胎企业如何走出亚洲,进入

全球化发展,包括确定区域、竞争方式、产品系列、价格定位、品牌经营和战略运营等。

石油和化学工业规划院副总工程师李家伟指出,全球轮胎市场将重拾增势,预计到 2015 年,世界轮胎总需求量将达到 17.5 亿条。目前我国轮胎工业发展应着重开展以下工作:推动行业技术创新和推广,提高产业竞争力,以提高品质取胜;通过兼并和重组形成总部加研发中心与生产区域布局的发展模式;以新轮胎标准体系和配套检测手段提升产品质量和竞争力。

清华大学危银涛教授从橡胶疲劳寿命的研究方法和影响因素、疲劳试验以及疲劳理论的实际应用等方面介绍了与橡胶材料和橡胶制品疲劳相关的研究情况。

北京橡胶工业研究设计院罗之祥介绍了清除钢丝帘线表面附着硫化胶的不同方法对钢丝镀层分析结果的影响。

哈尔滨工业大学王友善教授介绍了“变约束平衡轮廓轮胎结构设计理论及其应用平台技术研究”,包括项目的背景、设计技术原理以及变约束平衡轮廓设计的关键参数、设计流程和使用方法。

沈阳化工大学方庆红院长介绍了橡胶/纤维复合材料不同温度下界面力学性能的数值分析方法。用该方法可得到相应的应力场分布和拔出负荷的变化,试验结果与有限元分析结果具有较好的一致性。

兴达公司倪自飞博士介绍了兴达公司超/特高强度钢丝的研发进展。兴达公司通过湿拉后加校直器工艺和双模工艺,显著改善了超/特高强度钢丝湿拉单丝扭转性能,有效地控制了湿拉单丝的扭转分层现象,攻克了限制单丝因强度进一步提高而导致扭转分层的瓶颈。

米其林(中国)公司许叔亮先生从充气轮胎的性能分析入手阐明了轮胎结构设计的重要性,强调轮胎设计师应同时具备轮胎力学、轮胎测试和轮胎设计流程方面的素质,企业才能通过轮胎设计、制造工艺、质量保证体系创造出品质始终如一的产品。与会者均表示对会议交流的内容受益匪浅。

(本刊编辑部 吴淑华 冯 涛)