

纺织品,2006(12):1-4.

工业,2004,51(8):485-487.

[3] 董乃伦,顾征宇.高强度输送带帆布的结构和特点[J].橡胶

收稿日期:2013-01-11

Development of Single Layer Straight Warp Conveyor Belt

WANG Guang-liang, SUN Zuo-yi, XIE Yan-xia, SUN Gui-mei, YANG Jing, ZHANG Peng-fei

(Tangcun Industry Co., Ltd, Yankuang Group, Zoucheng 273522, China)

Abstract: The development of single layer straight warp conveyor belt was described. The skeleton material was straight warp EPP1250 fabric, the matrix materials of cover compound were SBR/BR blends, the matrix materials of canvas were NR/SBR blends. The physical properties of cover compound and finished conveyor belt met the national standard requirements. Compared to the conveyor belt with multilayer skeleton material, the strength of single layer straight warp conveyor belt was higher, the weight was lower, the thickness was thinner, and the service life was longer.

Key words: conveyor belt; single layer; straight warp; cover compound

江苏宝钢精密钢丝一期项目建成投产

中图分类号:TQ330.38+9

文献标志码:D

2013年5月23日,江苏宝钢精密钢丝有限公司钢丝生产一期项目在江苏南通海门市海宝工业园区建成投产。这意味着宝钢正式进军高等级线材制品领域,打通了从炼钢到盘条轧制再到制品拉拔的产业链。宝钢将通过产业链的联动发挥后发优势,力争将宝钢精密钢丝打造成为国内汽车轮胎、胶管等橡胶骨架材料和能源领域用线材制品最具竞争力制造公司。

宝钢集团有限公司董事长徐乐江、副总经理周竹平,南通市市长张国华,中国橡胶工业协会理事长邓雅俐等出席了投产仪式暨产品推介会。宝钢金属有限公司董事长贾砚林主持投产仪式。

江苏宝钢精密钢丝有限公司是由宝钢金属投资的全资子公司,主要从事汽车轮胎用钢丝帘线及光伏产业用切割钢丝等线材制品延伸加工业务。项目占地面积34.67 hm²,于2011年年底在江苏海门开工,分两期建设。一期项目投资7.3亿元,将形成年产5万t精密钢丝的生产能力,其中钢丝帘线4.5万t,切割钢丝0.5万t。目前,已初步形成月产1500t汽车轮胎用钢丝帘线及400t切割钢丝产品能力,产品已通过多家用户的试验认证,并实现批量供货。与此同时,一期项目第2阶段的设备安装正在紧锣密鼓地进行中,计

划到2013年9月实现达产。此外,宝钢金属在商业计划中还对二期工程同步进行了策划,两期工程总规模将达到10万t精密钢丝年产能。

邓雅俐在致辞中表示,在绿色轮胎的产业化发展中,超高强钢丝帘线的应用可以提升轮胎品质,减小轮胎质量,降低轮胎滚动阻力,已经成为绿色轮胎环保材料所推荐使用的主要骨架材料。江苏宝钢精密钢丝有限公司是橡胶骨架材料生产企业中的后起之秀,有宝钢强大的原材料和技术管理支撑,有优秀的领导班子、开拓的团队,一定能够后来居上,做强做优,成为优秀的原材料企业,为宝钢产业链添光彩,为南通经济添活力,为橡胶工业的绿色发展、高端发展贡献力量。

周竹平在致辞中说,精密钢丝的生产是宝钢多年的梦想,这个品种为宝钢打开了一片新天地。宝钢一直秉承为社会和用户提供最优质的产品和服务的理念。在精密钢丝未来的产品系列中,会按照高端产品的方向设计整个产品系列,及时、便捷、超前地满足用户要求。江苏宝钢精密钢丝将不断提升管理水平,通过技术研发和创新,打造一个蒸蒸日上、在行业内最具竞争力的公司。

在仪式最后,宝钢集团董事长徐乐江与政府代表、客户代表共同启动了各条钢丝生产线,并祝愿江苏宝钢精密钢丝有限公司开创辉煌未来!

(本刊编辑部 黄丽萍)