

全性变得越来越重要。可以预见,全球和中国市场正在进行安全性能更高轮胎的开发,该项性能目前主要体现在只选择人造丝的跑气保用轮胎和在整个使用期和升高温度情况下保持性能不变的高质量轮胎上。未来轮胎中尽可能少地使用原材料,即轻量化。可丹卡已经研制出新产品,该产品可以减少原材料的消耗,从而减小轮胎质量。预计商品化轮胎将继续选择价格非常便宜的聚酯作骨架材料,而对于较高质量保险的轮胎,人造丝将保持其市场份额。在轮胎中,芳纶很难显现超过人造丝的显著优势,芳纶的价格至少是人造丝的4倍,因此芳纶不会轻易替代人造丝作胎体材料。

在很多橡胶产品应用中,中国已经成为世界最大的市场之一(甚至就是最大市场),Andreas Eule 建议,当下重要而且可能未来需要改变的是生产高质量的轮胎和机械橡胶制品,使用少而好但较贵的原材料,这类材料可提升最终产品的价值。在中国橡胶工业界,竞争价格越来越困难。如果一个企业要占领国际市场,就要提升其产品价值和性能,不以较低的价格出售产品。在世界其他市场,生产的产品可以比在中国生产的产品便宜一些。因此,中国的橡胶加工者必须提升其产品性能,并使其在某些领域获得大量使用。

(本刊编辑部 黄丽萍)

米其林沈阳新工厂投产

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2013年1月26日,米其林沈阳轮胎有限公司新工厂开工庆典在沈阳经济技术开发区隆重举行,标志着投资总额近15亿美元的米其林高性能子午线轮胎环保搬迁改造及扩产项目正式投产。这既是米其林在华最大的投资项目,也是外资轮胎企业在华单一轮胎工厂最大的投资项目。

米其林沈阳新工厂主要从事高性能、低滚动阻力绿色环保轮胎的生产。其产能将随着项目的进展逐步增加,最终年产能将达到轿车和轻型载重轮胎1 000万条、载重轮胎180万条、载重轮胎翻新胎面29.5万条。

该工厂设有3条生产线,一条是半成品生产线,主要提供轮胎生产所用半成品;一条为轿车轮胎生产线,主要生产米其林品牌的轿车子午线轮

胎;还有一条为载重轮胎生产线,主要生产米其林品牌轻型载重、载重子午线轮胎。其中,轿车和轻型载重轮胎以高性能轮胎为主,在保持承载和速度性能的同时,将质量减小10%以降低滚动阻力和能源消耗;载重轮胎均为高性能子午线轮胎,且以无内胎轮胎为主。

在扩大产能满足日益增长的市场需求的同时,米其林引进其全球先进的技术、设备和生产工艺,并通过产能优化布局,使沈阳新工厂的节能、环保大幅提升。新工厂采用全新成型工艺,实现了从轮胎成型到硫化直至质检整个流程的完全自动化;同时还采用一次性炼胶工艺、氮气硫化工艺等先进工艺,有效地实现节能、环保生产。在工厂排放方面,碳颗粒排放质量浓度将控制在 $9\text{ mg}\cdot\text{m}^{-3}$ 以下,挥发性有机物去除效率达到98%,除臭效率达到90%。

米其林沈阳新工厂于2010年11月21日正式动工,全部达产后,加上上海基地的轮胎产能,米其林在中国的轮胎年产能将扩至轿车和轻型载重轮胎1 700万~1 800万条、载重轮胎180万条。

(摘自《中国化工报》,2013-01-29)

一种具备自粘安装功能的硅橡胶密封条及其制备方法

中图分类号:TQ336.4⁺2;TQ333.93 文献标志码:D

由吴江朗科化纤有限公司申请的专利(公开号 CN 101871533A,公开日期 2010-10-27)“一种具备自粘安装功能的硅橡胶密封条及其制备方法”,涉及的密封条包括硅橡胶主体、压敏胶和压敏胶保护膜。其制备方法为:(1)将普通硅橡胶密封条绕在可输送的辊轴上;(2)采取喷涂或其他方法在密封条表面涂覆压敏胶;(3)在160~190℃下使涂胶表面固化,同时粘贴保护膜;(4)检验、包装后入库成为批量成品。该发明通过在硅橡胶密封条表面涂覆一层具有自粘功能的压敏胶,不仅保持了硅橡胶材料无味、无毒、绝缘、耐高温等优异性能,还提高了自粘性能,解决了硅橡胶与其他材料粘结困难、安装不方便的问题,产品可以广泛用于医疗器具、电子电器、儿童教育器材和车用装饰件等领域。

(本刊编辑部 赵敏)