

来,为了不覆盖以前的设计数据,将生成一个新的配置,对设计产品进行保存。实现此功能的关键程序如下。

```
boolstatus = Part.AddConfiguration2
  (Text1.Text, "", "", True, False,
  False, True, 256)
```

## 6 出工程图

点击“出工程图”进入 Solidworks 的工程图模块,对产品的工程图中的尺寸布局进行局部调整后,就可以打印出图。

## 7 结语

在高级编程设计语言 VB 基础上对 Solid-

## 中国橡机市场份额超过全球三成

中图分类号:TQ330.4 文献标志码:D

《欧洲橡胶杂志》近期公布 2011 年度全球橡胶机械 30 强,中国企业占 14 席,其中前 10 强中中国占据 4 席,软控股份有限公司位居全球第二,中国橡胶机械企业形成亮丽风景线。中国橡胶机械销售收入占全球份额 31.5%,比第 2 位南亚地区高出 18 个百分点,连续 8 年位居榜首。这标志着我国已无可争辩地成为世界橡胶机械的生产大国,走向橡胶机械行业前列。

21 世纪以来,中国橡胶机械行业进入了快速发展时期。2001 年的销售收入为 22 亿元,2011 年增长至 118 亿元,增长了 4.9 倍。橡胶机械企业数量由数十家发展到 300 多家,大多橡胶机械企业具备多种产品生产能力。

我国橡胶机械逐渐与国际接轨,拓展了橡胶机械发展的空间,其优良的性价比改变了世界橡胶机械的传统格局和定价体系。现世界轮胎前 10 强全部使用我国的橡胶机械产品,米其林等著名轮胎公司主动与我国橡胶机械厂家结成战略采购伙伴。我国橡胶机械出口创汇每年都大幅增长,出口创汇从 2001 年的出口额 1 600 万美元最高飙升到 2011 年的 2 亿美元,出口额增长了 12 倍多。近 10 家企业出口交货值超过 3 000 万元,4 家企业超过亿元大关。

与此同时,世界橡机 30 强中的日本神户制钢、

works 进行二次开发生成的设计软件,简化了密封产品的设计流程,基本省去了工程图绘制过程,避免了设计人员将主要精力放在繁琐的绘图工作上,从而可以将精力真正放在产品设计上,极大地提高了产品的设计效率,具有较高的实际应用价值。

## 参考文献:

- [1] 刘瑞新,汪远征. Visual Basic 程序设计教程[M]. 北京:机械工业出版社,2002:1.
- [2] 何宁,白海清. 基于 VB 开发 Solidworks 标准件库[J]. 机械与电子,2004(6):18-19.
- [3] 黄云云,陈碧忠. 基于 Solidworks 的渐开线圆柱直齿轮的参数化实体建模[J]. 通用机械,2005(5):91-94.

收稿日期:2012-07-30

日本三菱、荷兰 VMI、中国台湾精元和东毓油压等都在中国大陆开设合资或独资企业,30 强以外在我国的三资橡机企业也有 10 余家。世界橡机前 10 强,如德国克虏伯、贝尔斯托夫、大陆机械等在华都有驻地办事处,我国正成为世界橡胶机械的中心。

我国橡胶机械行业加大科技创新力度,创建了科技创新体系。过去的十多年是我国橡胶机械科技创新最为活跃的时期。我国橡胶机械新产品研发层出不穷,新产品占销售收入比例在 40% 以上。行业专利数由不足百项到目前 1 000 多项。通过消化吸收及与世界著名轮胎公司的商贸,我国橡胶机械已有长足的进步,具备自主创新的能力。我国橡胶机械的性价比已在世界领先,控制水平已与世界同步。

中国化工装备总公司旗下的 3 家橡胶机械企业——益阳橡胶塑料机械集团有限公司、桂林橡胶机械厂、福建省三明双轮化工机械有限公司朝着既大又强的方向发展,并向世界级制造企业迈出坚实步伐。大连橡胶塑料机械股份有限公司成功收购加拿大麦克罗机械工程有限公司全部股权后,又并购欧洲的老牌橡胶机械生产企业——捷克 BUZULUK 公司。软控股份有限公司正式收购国际知名的成型鼓研发制造供应商 WYKO Tire Technology 全部股权。这些标志着我国橡胶机械资本运作已国际化。

(摘自《中国化工报》,2012-10-25)