

(3) 拉断伸长率

$$Y = 148.89 - 27.50X_1 - 24.17X_2 + 1.25X_1X_2 - 11.83X_1^2 + 5.17X_2^2$$

(4) 撕裂强度

$$Y = 41.21 + 3.48X_1 + 2.93X_2 - 2.82X_1X_2 - 3.21X_1^2 + 1.33X_2^2$$

(5) 压缩永久变形

$$Y = 15.47 + 3.05X_1 - 0.81X_2 - 1.00X_1X_2 + 0.35X_1^2 + 0.65X_2^2$$

(6) ASTM3[#] 油浸泡后体积变化率

$$Y = 19.54 - 2.17X_1 - 2.88X_2 + 0.20X_1X_2 - 0.27X_1^2 + 0.58X_2^2$$

3 结论

(1) 随着 FEF 用量的增大, NBR/CM 并用胶的邵尔 A 型硬度、拉伸强度、撕裂强度以及耐油性能提高, 拉断伸长率下降, 压缩永久变形减小。

(2) 随着 ZDMA 用量的增大, NBR/CM 并用胶的邵尔 A 型硬度、拉伸强度、撕裂强度以及耐油性能提高, 拉断伸长率略有下降, 压缩永久变形有所增大。

吉林石化丁苯橡胶环保再升级

中图分类号:TQ333.1 文献标志码:D

中国石油吉林石化分公司(简称吉林石化)研发的环保型充油丁苯橡胶(SBR)1739N 目前通过中国石油天然气股份公司组织的专家鉴定, 预计 2012 年下半年将开展产业化试验。这一产品的研发成功将助力吉林石化产品结构调整, 提高现有装置运行效益, 实现 SBR 产品环保再升级。

据介绍, SBR1739N 产品完全达到了欧盟 REACH 法规要求, 适用于生产深色橡胶制品, 加工性能优异, 生产的高速轮胎具有较好的抗湿滑性能。目前, 吉林石化正按项目计划, 加紧对原 SBR1500 生产线进行改造, 开展产业化试验的前期准备工作, 预计于 2012 年 10 月进行工业化试验。

在橡胶中填充一定量的矿物油, 可以改善橡胶的加工性能和物理性能, 降低成本。近年来, 随

(3) 采用回归分析法研究 FEF 和 ZDMA 用量对 NBR/CM 并用胶性能的影响, 一方面可以精确分析两因素对胶料各项性能的影响规律, 另一方面可以预测胶料的各项性能与配合剂用量之间的关系, 从而指导不同性能胶料配方的设计。

参考文献:

- [1] Dontsov A, Candia F D, Amelino L. Elastic Properties and Structure of Polybutadiene Vulcanized with Magnesium Methacrylate[J]. Journal Applied Polymer Science, 1972, 16(48): 505-518.
- [2] Dontsov A, Kanausova A A, Dogaskin B A. Salts of Unsaturated Acids as Crosslink Agents for Elastomers[J]. Polymer Compoumd (RSSR), 1967, 9(12): 2543-2547.
- [3] 赵阳, 张立群, 卢咏来, 等. 不饱和羧酸盐在橡胶工业中的应用[J]. 橡胶工业, 2000, 47(8): 497-502.
- [4] 袁新恒, 彭宗林, 张勇, 等. 不饱和羧酸锌盐对 NBR 的增强[J]. 合成橡胶工业, 2000, 23(3): 173-175.
- [5] 尹德荟, 张勇, 张隐西, 等. 原位生成甲基丙烯酸镁对过氧化物硫化丁苯橡胶的增强[J]. 合成橡胶工业, 2002, 25(2): 104-108.
- [6] 陈朝晖, 王迪珍, 罗东山, 等. NBR/Zn(MAA)₂ 合金性能与结构的关系[J]. 合成橡胶工业, 2000, 23(2): 107-110.

收稿日期: 2011-12-02

着国内充油 SBR 市场需求量的不断增加, 我国每年都从国外进口部分充油 SBR 以满足国内需求。

为缓解国内需求压力, 吉林石化加快了充油 SBR 产品的高端化实施步伐。从 2010 年 2 月开始, 投入 1 500 多万元组织工程技术人员立项攻关, 研发环保型充油 SBR1739N。在近两年的时间里, 技术人员通过对聚合配方和助剂的研究, 在核心技术上取得突破, 成功完成了小试开发, 产品中亚硝胺含量达到欧洲环保标准, 产品性能达到 SBR1739 国家优级品技术标准, 其生产工艺技术路线与 SBR1500 基本相同。

据介绍, 吉林石化采用新环保型助剂生产高结合苯乙烯含量的充油 SBR, 采用现有的分散控制系统, 在生产能力不变的情况下, 对现有装置改造即可实现共线生产, 生产规模为年产 1.5 万 t。

(摘自《中国化工报》, 2012-04-24)