[5] 袁新恒, 张隐西, 张　勇, 等. 甲基丙烯酸镁对 NBR 的补强作用[J]. 橡胶工业, 1999, 46(5): 281-283.
[6] Dontsov A, Candia F D, Ameline L. Elastic properties and structure of polybutadiene vulcanizated with magnesium methacrylate[J]. J. Appl. Polym. Sci., 1972, 16(2): 505.
收稿日期: 2000-06-30

四辊压延机轴瓦密封装置的改造

中图分类号: TQ330.4+4　　文献标识码: D

我厂一台 1959 年生产的Γ 型 Φ610×1730 四辊压延机仍在使用中, 但使用效果不佳。我厂曾将其改为 O 型密封圈密封, 使用效果仍然不好。1995 年设备大修时将其改造为 J 型橡胶无骨架油封密封。改造后密封装置的结构如图 1 所示。改造后使轴向的尺寸增大, 尤其是靠里(图 1 中靠右)的一个油封没有足够的空间。图 1 中标注的尺寸 a 只有约 10 mm, 而 J 型油封的宽度为 25 mm, 无法进行更换工作, 因此又采用了剖分式结构, 见图 2。图 2 中的尺寸 x 是为了保证螺栓能顺利穿过。上下两半密封圈初加工后用螺栓连接后再进行二次加工以保证密封圈的精度。

自改造完成至今已 4 年多, 密封效果很好。

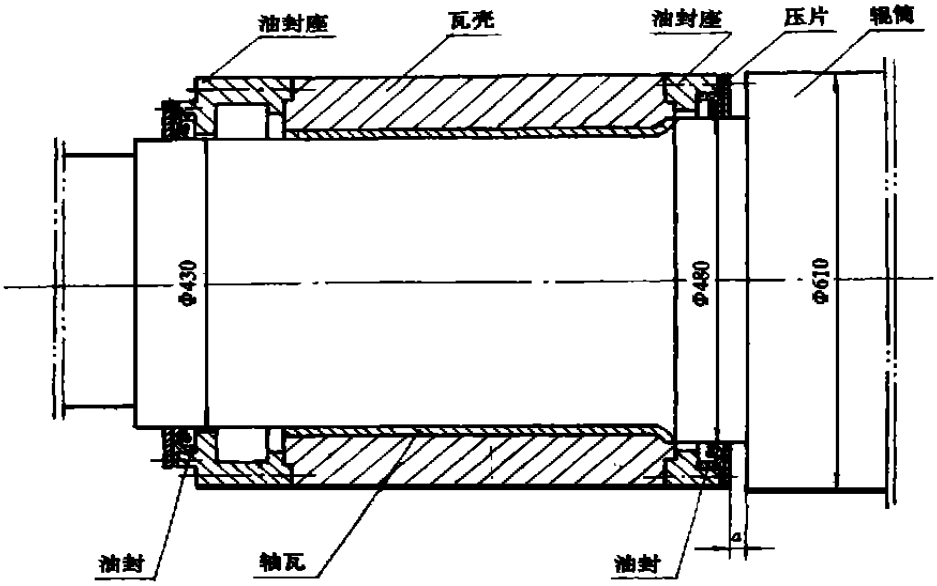

图 1　四辊压延机改造后的密封结构简图

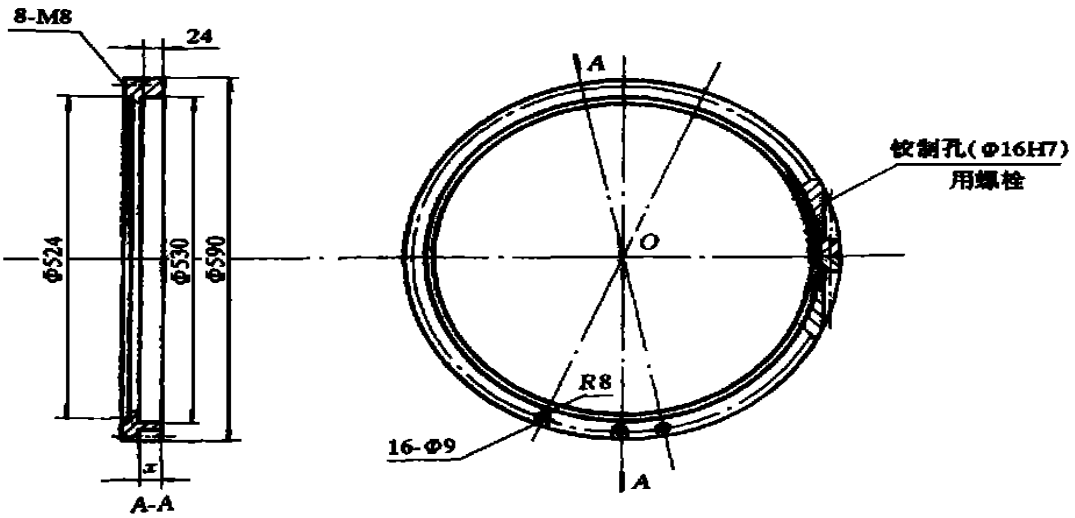

图 2　改进后的剖分式结构油封

[银川中策(长城)橡胶有限公司　常连紫供稿]