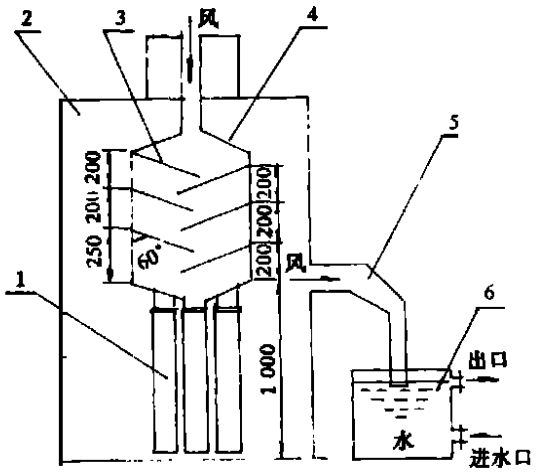

图 3 改进后除尘系统结构示意图

1—除尘袋; 2—密闭箱; 3—挡尘板; 4—除尘室; 5—出风筒; 6—除尘水箱

加装密封海绵。风机排风量为 12 $m^3 \cdot min^{-1}$, 粉尘沉降于除尘袋 1 中, 余尘经过出风筒排入循环水中, 风经过击打水花进入大气层(风筒出口浸入水下 5~8 mm)。

经过精心安装施工, 一次试车成功。

2 大修与技术改造效果

XHM-50 密炼机经过大修改造后, 既满足了工厂生产需要, 又提高了设备性能, 效果良好, 主要体现在以下几方面:

(1)转子运转平稳性提高, 运转负荷降低 5%~8%。

(2)转子密封效果良好, 无明显的胶、粉料泄漏, 只有少量带粉尘的润滑脂排出。经过 3 个多月的运转使用, 转子润滑和密封效果良好如初。

(3)混炼胶质量稳定, 一次合格率保持在 98%以上。

(4)混炼效率提高, 平均每车胶料混炼时间缩短 30~50 s。

(5)生产环境明显改善, 同时减少了漏料清理工作量。

3 结语

大修改造时间仅用了 30 天, 总投资 4 万多元, 节省设备更新资金 40 多万元。每年可减少不合格胶料造成的损失达数十万元, 经济效益非常明显。

收稿日期: 2000-05-15

广州机床研究所密封分所通过 ISO 9001 质量体系认证

中图分类号: F27 文献标识码: D

2000 年 7 月, 广州机床研究所密封分所通过了 ISO 9001 质量体系认证, 标志着密封分所的质量管理又上了一个新台阶。

广州机床研究所密封分所是国家机械工业局橡塑密封技术归口单位, 集科研、生产和销售于一体, 多年来进行了大量的研究开发, 在冶金、电力、工程机械等行业中享有盛誉。经过“八五”和“九五”期间的技术改造, 目前已经形成了年产值 3 000 万元的生产基地。在科研机制转换过程中, 广州机床研究所密封分所全体员工上下一条心, 规范管理, 走产业化道路, 提出“质量保证、技术创新、令顾客完全满意”的质量方针, 通过 ISO 9001 质量体系的认证, 提高管理水平, 达到提高准时交货率、提高成品合格率、降低顾客投诉/退货率、降低材料损耗率的目的。

(广州机床研究所 古年年供稿)

《鞋类耐黄变试验方法》标准通过审查

中图分类号: TS943.79 文献标识码: D

由青岛双星集团负责起草、上海宏远鞋业部件模具有限公司与上海市胶鞋研究所共同参加制定的《鞋类耐黄变试验方法》标准, 近日顺利通过第 1 次审查。该标准将于今年年底前正式颁布, 从而为国内鞋业界更好地控制鞋品耐黄变性能提供了科学依据。

(摘自《中国化工报》, 2000-07-15)