

生产胶带的结构、选材和性能争取靠近法国罗林公司的产品。目前很难收集全面完整的技术条件,只能从零散资料中汇总一些情况参考比较,如表 6 所示。

表 6 产品的质量情况

物理性能	我厂实测	日本标准	法国标准
扯断强度/(kN·m ⁻¹)	156~180	165	—
定负荷伸长率[10 kN·(m·h) ⁻¹]/%	0.61~1.00	0.22	1.1
邵尔 A 型硬度/度	84~87	91	90~92(旧样)
平整度/mm	±0.1	±0.1	—
浸泡后体积变化率/%			
乙酸乙酯	50.6	75	—
甲苯	113	75	—
丙酮	32.3	120	—
粘合强度/(kN·m ⁻¹)	2.0~3.8	—	—

注: 1)从日本带工业株式会社“筛网印花机用衬毯”中摘取; 2)根据罗林公司印花导带技术座谈会资料介绍。

出厂产品经陕西省橡胶质检站检测的数据如表 7 所示。

与可查到的有关数据比较,我厂产品的性能与国外产品相近;伸长率日本产品较好,我厂

表 7 产品实测质量性能情况

性 能	检测结果	企标
扯断强度/(kN·m ⁻¹)	174	120
定负荷伸长率[10 kN·(m·h) ⁻¹]/%	1.0	2
粘合强度/(kN·m ⁻¹)		
布-布	3.4	2.0
胶-布	2.5	2.0

橡胶小辞典 3 条

巴拉塔橡胶 Balata rubber 一种巴拉塔橡胶树为原产于南美洲的乔木。人工砍伐树木收集其胶乳,经加工制成巴拉塔橡胶初制品,其分子式为反式 1,4-聚异戊二烯,属硬质天然橡胶。

野生橡胶 wild rubber 自然界能产出天然橡胶的植物种类繁多,有乔木、灌木、藤木科和草木科等植物。因其在产胶量、生胶质量及经济效益方面较差,所以未被人们栽培,仍处于

产品略优于法国罗林公司,但从罗林公司 100 多年的生产历史和使用情况表明:伸长率在 1.0%左右,已完全满足使用要求。在耐溶剂方面,国内主要使用的溶剂为乙酸乙酯和丙酮,我厂产品在耐溶剂性能方面优于日本产品。

现在我厂生产的近 300 条宽幅印花胶带已供全国 20 多省、市共 100 多个厂家使用,其中最宽(3.2 m×74.8 m)的胶带有 3 条。用户普遍反映:装机使用中运行十分平稳;在高车速时(80 m·min⁻¹)也不会出现跑偏、耐腐蚀、印花清晰;适应各种花型和织物,如真丝、纯棉和化纤等;表面平整、印制效果良好,达到了进口胶带的质量水平。

我厂生产的胶带不仅与国内各厂家网印机装配使用,而且还装配到进口的所有印花机型上,如日本东伸平网型、瑞士布塞、西德 MBK、荷兰 Stork、台湾奇正、奥地利齐马和意大利的美佳尼,用户一致认为满足了使用要求。

3 结语

宽幅环形印花胶带属高技术橡胶加工制品,其独特的性能对产品设计、工艺和生产设备都有着较高的要求,因而在结构、工艺和设备等方面都提出了值得研究的课题,这些都是在今后工作中需要不断完善和改进之处。其中较为突出的是优化和简化面胶制造方法,增加后整理工艺程序,提高生产作业的自动化程度等。

收稿日期: 2000-02-12

野生状态。如印度榕橡胶、木薯橡胶、三叶橡胶类橡胶、美洲橡胶、芳藤橡胶、科奇藤橡胶、花皮藤橡胶、杜仲藤橡胶、未浓液橡胶、牛母树和牛奶树及蒲公英橡胶等等。

胶乳膏化浓缩法 latex creaming process; Traube process 又称特贝尔法。系利用天然胶乳中橡胶粒子相对密度比水相乳清的相对密度小,胶乳在静置过程中橡胶粒子上浮膏化形成膏化层的原理,加入膏化剂以加快膏化过程的方法。