

进口方面,有关部门还将继续控制进口许可证的发放。国际市场的供大于求,特别是周边产胶国的大量库存,使得我国的进口压力依然沉重。预计2000年进口量将超过1999年水平。

此外,经过近两年的消化,原来过量积压的库存已经基本消化,企业库存压力不大。通过供求两方面的分析,2000年全国橡胶市场虽然继续为货源充裕的买方格局,但前几年严重供大于求的状况已经发生根本改变,这就为市场价格的平稳创造了有利条件。

1999年下半年世界原油价格的上涨,提高了SR生产成本,刺激了胶价的上扬。预计全球原油产量将有所增加,从而抑制了原油价格的进一步上涨。在这种情况下,SR价格也随着原油行情的回落而下跌。

应当指出的是,2000年影响橡胶的最不确定因素,除了可能发生的自然灾害外,就是进口对国内市场的冲击。虽然亚洲经济将继续回升,但这只是恢复性的增长,还难以达到金融危机前的水平,整个国际橡胶市场还处于供大于求的基本格局。1999年国内橡胶价格能够稳中有升,除了需求确有增加外,还在于国家有关部门严格控制进口许可证的发放。按照原先的承诺,到2000年我国的进口关税继续下降,一些非关税壁垒还要减少。为了增加下游企业产品的出口竞争力,也需要进口和使用更为廉价的原料。所有这些都增加了进口对国内橡胶市场的压力,抑制了市场价格的进一步回升。

(摘自《中国化工报》,1999-10-26)

橡胶硫化机产品质量国家监督 抽查结果揭晓

中图分类号: TQ330.4⁺7 文献标识码: D

为了规范橡胶硫化机市场,进一步促进我国橡胶机械行业产品质量的提高,国家质量技术监督局于1999年第3季度组织国家橡胶机械质量监督检验中心对橡胶硫化机产品质量进行了国家监督抽查。

此次共抽查了32家企业的32台产品,涉及山东、河南、陕西、江苏、上海、浙江、福建、江

西、广东、广西等10个省、直辖市、自治区。被抽查的32家企业中,合格企业有26家,抽查企业合格率81.25%,产品抽样合格率81.25%。其中,抽查平板硫化机样品26台,合格20台,抽样合格率为76.92%;抽查轮胎定型硫化机样品3台,合格3台,抽样合格率为100%;抽查内胎硫化机样品3台,合格3台,抽样合格率为100%。

此次抽查的橡胶硫化机产品涉及的生产企业约占现有企业的55%,其中包括市场占有率较高的企业,基本上能够反映我国橡胶硫化机的质量状况。

轮胎定型硫化机产品质量合格企业有:福建省三明双轮化工机械有限公司(1585×4450×2, LL-B)、桂林橡胶机械厂(1310×2890×2, LL-B)和广东省湛江机械厂(1030×1330×2, LL-A)。

橡胶平板硫化机产品质量合格企业有:湖州橡胶机械厂(400×400×2, XLB-D)、无锡市第一橡胶塑料机械设备厂(350×350, QLB-25D/Q)、西安市裕华橡胶机械厂(400×400, XLB-D)、常州市第一橡塑设备厂(400×400×2, XLB-D)、青岛亚东橡机(集团)有限公司(400×400×2, XLB)、青岛环球机械股份有限公司(400×400×2, QLB-D)、青岛宜利达工业公司(600, XLB-D)、青岛化工机械厂(400×400×2, XLB-D)、上海轻工机械股份有限公司第一橡胶机械厂(800×900×4, XLB-Q)、上海西玛伟力橡塑机械有限公司(500×500, YX50)、上海申峰橡胶设备厂(400×400, XLB-D)、温州龙湾液压泵厂(400×400×2, QLB-50)、南通市海门轻工机械厂(400×400×2, XLB-D)、南海震华机械工程有限公司(1007, AF)、中山信多机械有限公司(500×500, SDHE)、广东省番禺橡胶机械厂(500×500×2, XLB-D)、江阴市华丰橡机有限公司(600×600×2, XLB-D)、江苏宜兴市轻工机械厂(350×350×2, QLB-D)、靖江市橡塑机械厂(350×350×2, QLB-D)和无锡市橡胶塑料机械厂(600×600, QLB)。

内胎硫化机产品质量合格企业有:上海轻工机械股份有限公司橡胶机械厂(1430, LLN-

1430)、上海轮胎橡胶机械模具有限公司橡胶机械一厂(1200, LLN-1200A)和青岛华青工业集团橡塑机械有限公司(1200, LLN-1200)。
(摘自《中国化工报》, 1999-12-15)

岳化新型高档鞋用 SBS 入市

中图分类号: TS943. 714; TQ330. 9 文献标识码: D

为满足高档皮鞋、旅游鞋等鞋底用白料 SBS 市场需要, 岳阳石油化工总厂合成橡胶厂开发生产出新型 YH-875SBS。第 1 批产品于 1999 年 10 月投放市场以后, 获得用户一致好评。

制鞋业是 SBS 最大的消费领域, 岳化产巴陵牌 YH-805SBS 一直局限于制中、低档鞋, 高

档鞋底用白料 SBS 几乎全为进口产品垄断。1998 年岳化合成橡胶厂推出了 YH815SBS, 局面有所改观, 巴陵牌 SBS 开始进入中、高档鞋的制造领域。

为进一步扩大市场占有份额, 该厂从市场、原料配方、工艺、操作等方面入手, 并与山西长治化工厂合作开发了优质原料, 1999 年 10 月份终于开发出抗黄变的 YH-875SBS。YH-875SBS 外观质量、内在物性指标和生产成本均达到世界先进水平。

至此, 岳化合成橡胶厂已拥有 YH-805, YH-815 和 YH-875 三个牌号的鞋用 SBS, 能满足高、中、低档鞋的不同需要。

(摘自《中国化工报》, 1999-12-01)

新发布有关橡胶的国家标准

中图分类号: TQ33 文献标识码: D

标准编号	标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期
GB/T 529—1999	硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定 (裤形、直角形和新月形试样)	GB/T 529—1991	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 531—1999	橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法	GB/T 531—1992 GB/T 11204—1989	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 1192—1999	农业轮胎	GB/T 1192—1991 GB/T 517—1991	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 2979—1999	农业轮胎系列	GB/T 2979—1991	1999-06-29	2000-05-01
GB 7544. 1—1999	橡胶避孕套 第 1 部分: 技术要求	GB 7544—1992 GB 14830—1993	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 2—1999	橡胶避孕套 第 2 部分: 长度测定	GB/T 6762. 1—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 3—1999	橡胶避孕套 第 3 部分: 宽度测定	GB/T 6762. 2—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 5—1999	橡胶避孕套 第 5 部分: 针孔漏水试验方法	GB/T 6762. 3—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 6—1999	橡胶避孕套 第 6 部分: 爆破容量和爆破压力的测定	GB/T 6762. 4—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 7—1999	橡胶避孕套 第 7 部分: 热空气老化	GB/T 7545—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 9—1999	橡胶避孕套 第 9 部分: 拉伸性能的测定	GB/T 7546—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 7544. 10—1999	橡胶避孕套 第 10 部分: 消费包装的避孕套包装与标志	GB/T 6762. 5—1992	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 9887—1999	胶乳制品术语	GB/T 9887—1988	1999-06-20	2000-05-01
GB/T 10722—1999	炭黑比表面积的测定 氮吸附方法	GB/T 10722—1989	1999-06-29	2000-05-01
GB 12836. 1—1999	无内胎气门嘴 第一部分: 卡扣式气门嘴	GB 12836—1991	1999-06-29	2000-05-01
GB 12837—1999	大芯腔轮胎气门嘴	GB 12837—1991	1999-06-29	2000-05-01
GB 12838—1999	大芯腔轮胎气门芯	GB 12838—1991	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 17782—1999	硫化橡胶压力空气热老化试验方法	—	1999-06-29	2000-05-01
GB/T 17783—1999	硫化橡胶样品和试样制备 化学试验	—	1999-06-29	2000-05-01

(李抱清摘自《中国标准化》, 1999-04-09)