

线结构的空气弹簧。该设计以如下优点为特色:

- 心轴通过一根帘线——没有交叉点且灵活性更好, 因此使用寿命更长, 并且提高了舒适性;

- 强度更高;

- 定伸应力低;

- 在使用寿命内强力损失小。

单帘线的质量要求与已经是很高的织物标准比甚至更高。标准程序要求每一个线轴要在线数字图像处理系统完全控制下生产。

译自 英国“Rubber Technology

International '98”, P139 ~ 141

后硫化稳定剂 HS-258 研制成功

中图分类号: TQ330.38⁺7 文献标识码: D

山西省化工研究所橡塑助剂厂研制成功后硫化稳定剂 HS-258。后硫化稳定剂 HS-258 系含硫有机化合物类物质, 可以消除或减轻硫化返原带来的不利影响, 既适用于长时间硫化, 又适用于高温硫化, 并使硫化胶具有优异的耐热氧化性能; 同时后硫化稳定剂 HS-258 也是一种粘合增进剂, 可提高镀铜钢丝增强材料与橡胶的粘合性。此外, 后硫化稳定剂 HS-258 还可以改善 SBR 基胶料的动态粘弹性能。

后硫化稳定剂 HS-258 适用于二烯烃橡胶胶料的普通硫化体系和半有效硫化体系, 可用于轮胎、厚制品和耐热制品, 用量为 1.5 ~ 3.0 份。加有后硫化稳定剂 HS-258 的制品不仅具有优异的抗硫化返原性, 还能提高抗撕裂性及耐动态疲劳性。

(山西省化工研究所 樊云峰供稿)

道康宁公司在京举办中国商务对话 和行业技术交流会

中图分类号: TQ33 文献标识码: D

1999 年年底, 美国道康宁公司在北京举办了以“决胜 21 世纪: 战略合作与创新”为主题的中国商务对话和行业技术交流会。300 多名政府和企业代表参加了此次活动。会议就如何看待 21 世纪的挑战与机遇, 加入 WTO 之后如何面对新的挑战等问题进行了热烈地讨论和指定发言; 并就橡胶、汽车行业, 纺织、个人护理品行业和建筑材料行业中大家所关心的问题分别进行了研讨。

(本刊编辑部 李静萍供稿)

全自动平板硫化机组研制成功

中图分类号: TQ330.4⁺4 文献标识码: D

由青岛亚东橡机集团研制的全自动平板硫化机组, 近日通过青岛市科委组织的科技成果鉴定。该成果为全自动双推出自开模平板硫化机组, 属机电一体化设备, 采用计算机自动控制, 实行一机多控。主机部分由多个单体组成, 液压系统由储能器集中供油, 具有操作灵活、性能可靠、热板温差低、自动化程度高、生产效率高等特点, 可实现程序贮存、数据贮存、A/D 温度转换控制、硫化计时、硫化计数、自动排气、自动推模等多项功能。该硫化机组适用于批量硫化各种橡胶模型制品和热固性塑料制品等, 是橡塑制品行业替代进口的理想设备。

(摘自《中国化工报》, 1999-10-25)

岳化 SBS 高充油热塑性弹性体通过鉴定

中图分类号: TQ333.1 文献标识码: D

近日, 湖南岳阳石油化工总厂合成橡胶厂开发的 YH-803SBS 高充油热塑性弹性体通过国家级成果鉴定。针对国内 SBS 产品普遍存在的吸油率低、吸油速度慢的缺点, 岳化合成橡胶厂开发出 YH-803SBS 高充油热塑性弹性体, 并于 1998 年 9 月投入生产。YH-803SBS 高充油橡胶不仅具有高吸油率、吸油速度快等特点, 而且拉伸强度、硬度均高于同类产品, 可满足不同的市场需求, 具有较好的经济效益和社会效益。专家认为, 该产品不仅在制鞋、沥青改性等方面应用广泛, 而且生产过程中不增加新的污染源和污染物, 所排污染物经现有装置处理后全部达到排放标准, 符合环保要求。

(摘自《中国化工报》, 1999-11-27)