

•胶条挤出后进入保温通道,自动裁断机将它切成与压延机宽度一样的几条,然后胶条通过一自动输送带进入其中一个辊筒形成堆积胶;

•最后材料造粒并撒入压延机辊隙。

齿轮挤出机生产能力可以调整以便与压延

机的生产能力相配合。

根据情况可借助堆积胶辊筒电动机电流、辊间距光电黑白扫描或者压延机操作者直觉反应来控制过程工况。

译自 英国“Rubber Technology

International '98”, P121 ~ 122

富于创新的道康宁公司

1999 年 9 月 7 日,道康宁公司在京召开了中国电子业、汽车业和橡胶业的记者招待会。会上公司官员对公司的概况作了介绍,以让更多的人了解公司,更好地为客户服务。

道康宁公司是康宁玻璃制造公司(现为康宁公司)和陶氏化学公司于 1943 年合作组成的。现在亚洲、欧洲和美国设有 29 个生产基地。

道康宁公司总部设在美国密歇根州米德兰市,地区总部分别位于比利时的布鲁塞尔和日本的东京。它在中国设有上海办事处、北京办事处和成都办事处并开设了上海松江厂。公司 1998 年的销售额(税前)为 25.7 亿美元,纯收入为 2.067 亿美元。

道康宁公司善于创造、变革和调整。近年来,公司的开发研究费用每年都超过 2.1 亿美

元,而且还在不断增加。到 1998 年道康宁共获得 8 800 项专利。

道康宁是有机硅产品行业的领先企业,它生产的各个系列有机硅产品通常具有绝缘、防水、抗高温、抗老化、化学和生物惰性、抗紫外线辐射的特性,并具有特有的润滑作用。其产品和服务涉及航天/航空、汽车、建筑材料、化学和化学材料生产、清洁产品、涂料和塑料、电子、食品、医疗保健、工业零部件和保养、信息管理、模具制造、纸张生产和深加工、个人护理以及纺织、皮革和非纺织品。

道康宁公司在创新产品的同时还特别注重为客户的服务。他们提出了“愿意不惜一切让客户取得成功”的口号,确保道康宁所做的每一件事情都是以客户的需要为动力,对客户成功有所贡献。

(本刊编辑部 李静萍 供稿)