

表 4 硫化条件对活性氯型 ACM 硫化胶性能的影响

项 目	硫化胶编号					
	A	B	C	D	E	F
一段硫化条件/(℃×min)	170× 10	170× 10	170× 15	180× 10	180× 10	180× 15
二段硫化条件/(℃×h)	—	180× 6	—	—	180× 6	—
邵尔 A 型硬度/度	63	64	63	64	64	63
100%定伸应力/MPa	3. 6	3. 8	3. 7	4. 0	3. 8	3. 9
拉伸强度/MPa	14. 4	14. 8	14. 4	14. 2	15. 0	14. 3
扯断伸长率/%	228	236	230	228	208	220
扯断永久变形/%	2	2	2	2	2	2
压缩永久变形(175℃×70 h)/%	66. 1	43. 8	64. 6	65. 7	40. 7	60. 2

注: 1)胶料的基本配方为: 活性氯型 ACM 100; 防老剂 TK 100 5. 00; 硬脂酸 1. 00; 炭黑 60; 硫化剂 TCY 0. 75; 促进剂 PZ 1. 50。2)同表 1 注 3)。

化, 可使硫化胶的压缩永久变形大幅度减小。

参考文献

1 陈根度. 改善丙烯酸酯橡胶抗压缩永久变形性能的技术途

径. 特种橡胶制品, 1992, 13(6): 1
2 唐坤明. 国产 AR-100 型 ACM 的性能及加工工艺研究. 橡胶工业, 1995, 42(6): 333

收稿日期 1999-04-15

鲁研制成功大型橡胶注射机

国家级重点新产品项目, 注射量为 7 200 cm³、锁模力为 4 000 kN 的立式橡胶注射机, 最近在山东高密金马橡胶集团橡胶机械厂研制成功, 并投入批量生产。

这种注射机是该集团橡胶机械厂根据国内生产硅橡胶绝缘子等大型复杂橡胶注射产品的需要自行研制的一种新型产品。其注射采用带螺杆预塑装置的活塞式注射形式, 塑化、注射、合模、锁模均采用液压传动, 可根据不同需要对注射量、注射压力、速度、塑化和硫化时间等进行精确调节设定。该注射机具有全过程自动控制、多段速度控制、使用多层模具等特点, 生产效率比传统的模压方式提高了十余倍, 适用于制造高性能和结构复杂的橡胶制品。

(摘自《中国化工报》, 1999-08-19)

中外合资兴建 NR 加工厂

中外合资的 NR 加工厂目前正在海南加紧兴建, 预计将在年内建成投产。

由海南省农垦总局和外商合资兴建的年产 4 万 t NR 的加工厂是海南首家万吨以上的橡胶加工厂, 位于海南儋州市的农垦工业开发区, 总投资 3 000 万美元, 主要生产浓缩胶乳等高档橡胶原料。

该项目的建成对海南 NR 的规模化生产将起到促进作用, 同时还将改变我国生产高档胶乳制品用浓缩胶乳长期依赖进口的状况。

海南现有 NR 加工厂 100 多家, 年产橡胶 30 万 t 左右, 占全国 NR 总产量的近 2/3。数量多、规模小、技术落后、品种结构不合理使海南橡胶行业近年来举步维艰。同时, 规模小、企业分散使污染治理十分困难。因此, 海南省农垦总局今年决定对其所属橡胶企业进行结构调整和重组, 扩大生产规模, 增强产品竞争力, 集中治理污染, 使骨干厂的规模达到万吨以上。

(摘自《中国化工报》, 1999-08-03)

天津市丰华橡塑机械调剂中心成立

1999 年 7 月 10 日, 天津市丰华橡塑机械调剂中心正式成立。来自北京和天津的有关代表出席了成立大会。

天津市丰华橡塑机械调剂中心总经理靳永健先生在会上指出, 长期以来, 由于我国橡塑行业中的设备调剂信息不灵, 使企业中的许多闲置设备一直未发挥应有的作用, 严重阻碍了橡塑工业的发展。橡塑机械调剂中心正是在当前国内外市场竞争异常激烈的形势下, 为适应改革开放的要求, 满足广大客户调剂橡塑机械之急需的愿望而成立的。

该中心隶属于天津市工商管理局下属的设备调剂机构。中心的宗旨是优质服务, 信守合同, 顾客满意。该中心还将向用户提供橡塑设备调剂方面的信息, 使橡塑企业中的闲置设备起死回生。

(北京橡胶工业研究设计院 黄元昌 供稿)