

2.4 经济效益分析

橡胶内脱模剂 935P 的价格为 40 ~ 50 元·kg⁻¹, 一般按生胶用量的 2% 加入, 虽然原料成本会稍稍增大, 但用于 EPDM 密封制品的生产中, 可以不再使用外脱模剂, 从而节约大量外脱模剂, 因此基本上不增加生产成本。

按结构的复杂程度, 模具成本一般为 3 000 ~ 4 000 元, 原来由于制品脱模后模具表面有积垢, 需用细砂纸打磨, 往往造成模具成型尺寸的偏差, 每年有 20 ~ 30 副模具因此而报废, 造成较大的经济损失。使用内脱模剂 935P 后, 由于杜绝了粘模现象, 模具无需打磨, 延长了模具的使用寿命, 因此可节约大量更新模具的费用。

另外, 使用内脱模剂 935P 生产的 EPDM 密封制品表面光洁, 无污点, 制品合格率提高,

从而减少了经济损失。

3 结论

(1) 在 EPDM 密封胶料中加入橡胶内脱模剂 935P, 其混炼胶的硫化特性保持不变, 对加工性能无影响, 硫化胶的物理性能基本保持不变, 老化后性能有所提高。

(2) 采用橡胶内脱模剂 935P 生产的密封圈表面光洁度好, 无气泡, 无污点; 模具清洁光亮, 无粘模现象, 因此不仅可提高制品外观质量, 还可使模具长久保持无积垢, 延长了模具的使用寿命。

(3) 使用橡胶内脱模剂 935P 可以节约大量生产费用, 具有可观的经济效益。

收稿日期 1999-02-14

横滨轮胎越南公司投产

英国《欧洲橡胶杂志》1999 年 181 卷 2 期 2 页报道:

1998 年 8 月横滨轮胎越南公司开始投产和销售摩托车轮胎。该公司是日本横滨橡胶公司的子公司, 第 1 年预期产量为 32 万条轮胎, 年销售额将达到 250 万美元。

通过合资, 横滨成为越南第 1 家直接投资生产四轮车轮胎的外商。子公司还将增加产品品种, 其中包括载重车轮胎和公共汽车轮胎, 可能还有轿车轮胎。1998 年 1 月份以来, 横滨轮胎菲律宾公司已开始生产轿车子午线轮胎。越南厂的投产使横滨在东南亚有了两个轮胎生产中心。

(涂学忠译)

1997 ~ 1998 年度德国萨公司

效益全面增长

英国《欧洲橡胶杂志》1999 年 181 卷 2 期 8 页报道:

1997 ~ 1998 财政年度是德国萨历史上效益最好的年头。公司兼并 Hüls 公司的正面效

应进一步显现, 合并计划已接近完成。

公司化学产品部门销售额增长 7%, 达到 27.7 亿美元, 而利润增长 41%, 达到 2.68 亿美元。由于市场对橡胶和颜料炭黑以及橡胶用硅烷偶联剂需求强劲, 因此橡胶助剂和颜料部成绩斐然。公司专用助剂、白炭黑和化学催化剂部门的成绩均好于上一年度。

(涂学忠译)

大陆计划在罗马尼亚建轮胎厂

英国《欧洲橡胶杂志》1999 年 181 卷 2 期 10 页报道:

大陆已选择罗马尼亚西部蒂米什瓦拉建一轿车轮胎厂, 该厂投资 5 900 万美元, 预计到 2000 年年底投产, 产品主要供应中、东欧市场。大陆强调选择该地建厂是由于其劳动力成本低, 根据不同计算方法, 罗马尼亚劳动力成本仅为西欧的 2/3 或许低至 1/10。

该厂雇员人数将有 1 000 人, 产量与大陆在葡萄牙一个类似规模厂差不多, 可日产 2.1 万条轮胎。

(涂学忠摘译)