

图4 手动运行数据的设定程序

| 项 目 | 地 址 | 字 节 | 设 定 范 围 |
|---------|--------|-----|--------------------------------|
| 手动速度 | 66(O) | 3 | 1~40 万脉冲·s ⁻¹ (BCD) |
| 手动加减速时间 | 120(O) | 2 | 1~6 550(BCD)×10 ms |

回原点指令。

找原点方式由 DIP 开关 1 和 2 设定好, 程序举例见图 5。

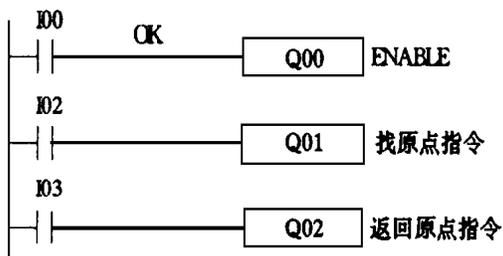


图5 找原点程序举例

(5) 定位运行

数据写入缓冲存储器——定位动作确认

——调整结束。

启动定位数据程序举例见图 6。

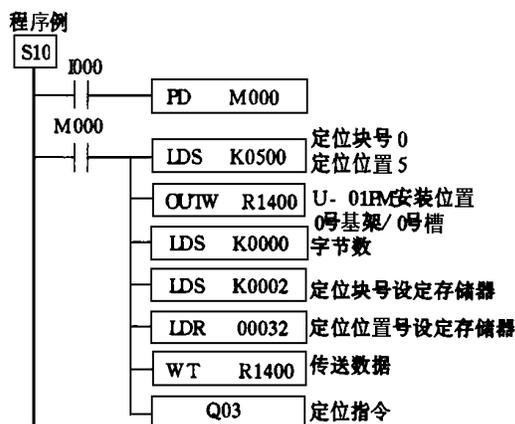


图6 启动定位数据程序举例

| 项 目 | 地 址 | 字 节 | 设 定 范 围 |
|-------|-------|-----|-------------|
| 定位块号 | 32(O) | 1 | 00~0B(H EX) |
| 定位位置号 | 33(O) | 1 | 00~07(BCD) |

7 结 语

多功能 V 带成型机属于万能设备, 可以成型、切割、打磨各种普通 V 带、窄 V 带、同步带及多楔带, 功能非常强大。切割和排线是此设备的主要工作, 切割宽度和排线间距的精度直接影响带的质量。我公司现在控制宽度是通过伺服电机、旋转编码器和计数器来完成, 排线间距是通过电机的速度来控制, 速度的不稳定必然引起排线间距的不均匀, 如果采用轴定位模块进行控制, 可以使这些问题得到解决。

轴定位模块的使用提高了测长、定位的精度, 为用户的使用提供了方便。我公司所研制的设备通过在宁波捷豹集团和宁波同步带厂的应用, 收到了很好的结果, 同时也得到了用户的认可和好评。

收稿日期 1998-11-02

新一代橡胶防老剂 JOL

由长春通达化工有限责任公司研制并生产的新一代橡胶防老剂 JOL(国家级火炬计划项目), 于 1996 年 11 月 16 日通过了首都医科大学食品毒理研究室的毒理试验。结果表明, 用高剂量组 (5 g·kg⁻¹) 在小鼠(重 22~27 g)精子畸变试验中, 未发现对生殖细胞有诱变作用, 即该产品无潜在的致癌作用, 属无毒物质。该产

品在二苯胺类防老剂中具有非污染性及迁移性, 耐老化性能佳, 且价格低 (13 900 元·t⁻¹)。近年来, 辽宁轮胎集团有限责任公司对其进行了广泛的应用研究, 等量替代有致癌作用的防老剂 A (16 500 元·t⁻¹) 应用于轮胎配方中。结果表明, 防老剂 JOL 的防老化作用达到了防老剂 A 的水平, 同时, 还简化了轮胎生产工艺。

(辽宁轮胎集团有限责任公司 杨树田 供稿)