

一同投下防老剂等物料的功率曲线(曲线2)。投母炼胶胶片一般有用皮带和用手工2种方式。手工投料又分2种方式:一是将一车母炼胶分3~5次很快投下;二是投下部分胶片让其自然转入。后面的方法省力,但胶料均匀性稍差。

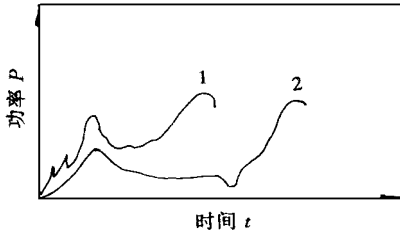


图7 胶料与硫黄、促进剂混炼功率曲线示意

5 结语

(1)功率曲线新的物理意义主要是在密炼机流变理论和橡胶混炼流变理论指导下产生的。因此,功率曲线的形状反映出该混炼

过程的情况,也可被视为该车混炼胶的“指纹”。从功率曲线还可进一步判断该混炼工艺的好坏,以及如何改进。

(2)有的功率曲线是经验的总结,对这点工厂在生产中很重视,如用某种炭黑时功率曲线形状等特征是怎样的,若不用这种炭黑,功率曲线就会改变。有的功率曲线在理论上还没有详细的说明,实际上它只起一种标志作用。

参考文献

- 1 张 海. 密炼机混炼过程功率曲线作用. 特种橡胶制品, 1983(5): 45
- 2 马铁军, 蔡群英, 张 海, 等. 橡胶在密炼机内混炼过程的分析. 华南理工大学学报(自然科学版), 1997, 25(3): 119
- 3 张 海, 张生贵, 蔡群英, 等. 密炼机橡胶混炼工艺的瞬时功率控制法. 橡胶工业, 1993, 40(6): 348~352
- 4 张 海, 贺德化, 马铁军, 等. 提高混炼胶分散性的探讨. 橡胶工业, 1998, 45(4): 229~232

第十届全国轮胎技术研讨会论文

New Physical Significance of Power Graph in Rubber Mixing

Zhang Hai, Bao Zhoubo and Chen Wei

(South China University of Technology, Guangzhou 510641)

Abstract A new physical significance of power graph in rubber mixing process was given based on the rheological theories in internal mixer and in rubber mixing. It was proposed that it was determined from the power graph in rubber mixing process whether the optimal mixing process, the less slippage, the proper mix viscosity and the correct oil adding time were obtained.

Keywords internal mixer, mixing process, power graph

国内简讯 2 则

△经辽宁省计委、铁岭市政府及其它有关部门批复同意,在铁岭市建立中国北方橡胶城。该橡胶城占地 2 万 m², 总建筑面积 3 万 m², 展览大厅 2 400 m², 内设洽谈间 400 余个, 每个洽谈间均设有展台和交易柜台。

(本刊讯)

△美国埃索公司橡胶加工油应用交流会

于 1998 年 9 月 24 日在青岛召开。会上,埃索公司的技术专家介绍了埃索油品中高芳烃基、环烷基及石蜡类等 13 个牌号橡胶加工油的特性和应用情况;烟台中策橡胶有限公司、上海申亚密封件有限公司和固特异(青岛)工程橡胶有限公司的代表介绍了使用埃索公司橡胶加工油的实际经验体会。

(青岛橡胶工业研究所 马培瑜供稿)