

5 王 强. 增粘剂改性氯丁橡胶胶粘剂的探讨. 粘接, 1991, 12(3): 32~33

6 王素英, 李子东. 氯丁胶粘剂混合溶剂选择的新方法. 粘接, 1991, 12(3): 25~27

7 戴李宗, 潘容华. 氯丁橡胶接枝改性胶粘剂. 化工进展, 1993(4): 38~42

8 陈海龙. 无苯溶剂型氯丁胶粘剂的试制. 胶粘剂, 1989(1): 16~18

9 芦田道夫. ゴムと金属との接着. 日本ゴム協会志, 1984, 57(8): 501~508

10 王作嫻, 张 力, 王致禄, 等. J-93 硅烷偶联剂改性氯丁橡胶胶粘剂. 化学与粘合, 1991(4): 203~206

11 王翠珠, 付 蓉. 氯丁胶粘剂与聚氨酯胶粘剂体系的研究. 粘接, 1991, 12(4): 20~21

12 潘容华, 邹友思, 黄俊辉. 氯丁橡胶和甲基丙烯酸甲酯的自由基型接枝共聚. 厦门大学学报(自然科学版), 1984, 23(1): 75~81

13 戴李宗, 潘容华, 李 秉. BPO-DMA 引发氯丁单体接枝共聚的研究. 厦门大学学报(自然科学版), 1990, 29(2): 184~187

14 戴李宗, 邹友思, 潘容华. CR/MMA-AA 接枝胶粘剂的研究. 粘合剂, 1990(3): 8~10

15 戴李宗, 潘容华. 相态结构对接枝氯丁胶粘剂性能的影响. 厦门大学学报(自然科学版), 1988, 27(4): 473~475

16 戴李宗, 潘容华, 蒋诚健. CR-SBS/MMA-AA 接枝胶粘剂的研制. 粘接, 1991, 12(1): 1~4

17 张国声, 姜祖纯, 谢亦蕴. 鞋用聚氯乙烯人造革胶粘剂的研制. 橡胶工业, 1982, 29(12): 14~16

18 程干矩. CR/MMA-接枝型氯丁胶粘剂的研制. 粘接, 1986, 7(2): 8~11

19 魏兆钦. 接枝型氯丁胶粘剂的研究. 粘合剂, 1988(1): 13~14

20 黄永炎. 氯丁橡胶与甲基丙烯酸甲酯接枝聚合胶粘剂的研制. 特种橡胶制品, 1997, 18(3): 11~13

21 何道纲. 鞋用接枝胶粘剂的开发近况. 化学与粘合, 1991(4): 238, 242~245

22 郑德昌, 陈 峰. 氯丁接枝胶粘剂的研制. 中国胶粘剂, 1995, 4(1): 20~22

23 刘 峰, 翁武军. 固化条件对 CR/MMA 接枝胶剥离强度的影响. 中国胶粘剂, 1995, 4(1): 32~34

24 何金良, 宋文华, 朱 江. 高氯聚合物对 MMA 与 CR 接枝共聚的影响. 合成橡胶工业, 1991, 14(4): 283~286

25 马兴法, 吴崇光. CR-MMA-CEVA 接枝共聚物的制备及其粘合性. 合成橡胶工业, 1994, 17(4): 233

26 何道纲. PVC 人造革用的新型胶粘剂. 粘合剂, 1989(1): 18, 36~37

27 王利亚. 一种新型 SBS 鞋底用粘合剂的合成及性能. 粘合剂, 1988(4): 29~31, 42

28 高小钢. CR/NR/MMA 体系胶粘剂研制成功. 橡胶工业, 1987, 34(3): 55~56

29 陈中华, 李建宗. 国内氯丁橡胶胶粘剂接枝改性进展. 高分子材料, 1992(3): 35~36, 43

收稿日期 1998-05-03

橡塑机械国产化取得新进展

我国大型橡塑机械国产化又取得重要进展。大连橡胶塑料机械厂自行设计并研制成功的 XM-370×(6~60)密炼机及 XJYS-430×700 双螺杆压片挤出机通过技术鉴定。

XM-370×(6~60)密炼机及 XJYS-430×700 双螺杆压片挤出机(370 密炼机的下辅机)是大连橡胶塑料机械厂承担的国家“八五”期间子午线轮胎关键设备消化吸收项目, 结构复杂, 技术难度和制造难度都很大。XM-370×(6~60)密炼机各项性能、质量指标均达到或超过 GB 9707—88 标准的规定, XJYS-430×700 双螺杆压片挤出机各项性

能、质量指标均达到或超过 Q-DXS.J02.04.30—1998 标准的规定。经中美荣达橡胶制品有限公司的实际使用验证, 两机各项技术性能可满足生产工艺要求, 能实现自动化、连续化生产, 其中 XM-370×(6~60)密炼机具有生产效率高、炼胶质量好、传动平稳和噪声低等突出优点, XJYS-430×700 双螺杆压片挤出机具有产量大、吃料快、冷却效果好和自动化程度高等突出优点。上述两产品主要性能指标达到 90 年代中期国际同类设备先进水平, 可以替代同类进口产品, 经济效益和社会效益显著。

(摘自《中国化工报》, 1998-07-02)