

#### 4 结语

大型平板硫化机倒吊桶式疏水阀热力系统通过采用倒吊桶式疏水阀、单元疏水方式和热板蒸汽压力信号反馈给蒸汽压力调节阀方式控温,提高了热板蒸汽出口处和进口处的温控精度,使大型平板硫化机热力系统的温控精度达到国家标准;由于倒吊桶式疏水阀的可靠性高,减少了疏水阀的故障。衡量大型平板硫化机倒吊桶式疏水阀热力系统设计成功与否的标准有:单元式蒸汽疏水阀组合装置匹配是否合理、可否不设旁通管路、温

控精度是否达到国家标准、节能效果是否显著、能否达到“无维修设计”水平。实践证明,按前述方法和要求设计安装的大型平板硫化机倒吊桶式疏水阀热力系统是符合上述标准的设计,是成功的。

#### 参考文献

- 1 李新生. 谈倒吊桶式疏水阀在橡胶工业蒸汽硫化设备中的使用. 见:《橡胶技术与装备》编辑部. 1995年橡胶技术与装备论文报告会论文集. 青岛:《橡胶技术与装备》编辑部, 1995. 307~308

1998-02-20

### 米其林轮胎人百年华诞

#### 新闻发布会在京举行

被列为全球十大著名公司商标之一的米其林轮胎人正在全世界庆祝他的百年寿辰。1998年4月27日在北京举行了新闻发布会,出席庆祝活动的有国内各大报刊及相关专业杂志等方面人士约50名,本刊也出席了这次新闻发布会。

早在1898年,米其林兄弟突发奇想,为直径不同的两堆轮胎加上手臂和腿脚,看上去就像一个人的造型,以后米其林轮胎人正式以法语命名为必比登(Bibendum)。该商标一直沿用至今。

目前米其林公司在欧洲、美洲、亚洲和非洲的17个国家设有74家工厂;在法国、日本、美国和西班牙设有7个研究中心;在巴西、尼日利亚有6个天然橡胶种植园。现日产轮胎77万条,内胎9.5万条。1996年总产值为712亿法郎,纯利润29亿法郎。全公司员工12万人。

米其林公司很重视中国橡胶市场,1989年成立北京代表处,1993年在国内市场推广米其林轮胎,并筹备销售网络,至1997年,在国内22个城市已建立了254个销售网点。

1995年,米其林亚洲(香港)有限公司与沈阳市达成协议,成立米其林沈阳轮胎公司,1996年生产第一条轮胎,1997年约生产20万条半钢子午线轮胎,1998年预计达到80万条。1997年成立上海和广州代表处。增设3家合资公司:米其林沈阳卡车轮胎有限公司(MSTT),米其林沈阳轻卡、轿车轮胎有限公司(MSLT),米其林沈阳橡胶配件有限公司(MSRC)。

(本刊编辑部 陈志宏供稿)

### LC2024 斜交轮胎胶囊反包成型机 通过鉴定

日前,由化工部技术装备总公司主持的LC2024斜交轮胎胶囊反包成型机鉴定会在山东泰安市落下帷幕。山东省化工厅和全国各大橡胶集团的60余名专家参加了鉴定。

该成型机由山东泰安化工机械厂制造,采用微机控制,变频调速指形正包、胶囊反包,明显提高了轮胎胎坯的成型质量和生产效率,大大减轻了劳动强度。该成型机完全可以替代进口产品,且价格只是进口同类产品的50%~60%。

(桦林集团有限责任公司 张 烨供稿)