

料成本,其降幅取决于替代量的多少,一般为 $0.4\sim 1.2\text{元}\cdot\text{kg}^{-1}$ 。此外也与SR用量比有关,如果SR用量增大,则胶料成本降幅也增大。

3 结论

(1)LEE高透明白滑粉在透明性和补强性方面比普通白滑粉明显提高,更适合用于透明和半透明橡胶制品中,但在制品要求较高时,可与白炭黑并用,并用比为40/60时效果最佳。

(2)LEE高透明白滑粉透明度和补强效果明显高于普通白滑粉,在物理性能要求不高的半透明制品中填充量可为40~80份。

(3)在加工性能上,保留了LEE白滑粉系列的优点,混入较快,炼胶周期短,对硫化基本无影响,但在填充量大于40份时,应适当增大软化剂和分散剂用量。

(4)LEE高透明白滑粉价格相对较低,使用LEE高透明白滑粉具有一定的经济效益。

收稿日期 1998-02-16

Φ50 硅橡胶挤出机制造成功

为满足各种规格高质量纯硅橡胶医用胶管及硅橡胶线缆的生产要求,天津市汇田电工技术有限公司设计制造了Φ50硅橡胶挤出机,并已投入实际生产应用。

Φ50硅橡胶挤出机的主要技术参数为:螺杆直径 50 mm;螺杆长径比 12 :1;螺杆型式 单头螺纹,变距变深;螺杆转速 $5.3\sim 53\text{r}\cdot\text{min}^{-1}$,无级调速。这种挤出机为单独传动挤出机,由主机机架、挤出部分、传动装置、喂料系统及电气控制箱组成。机头法兰盘安装不同的口模,可满足不同的生产工艺要求。依据硅橡胶工艺性能而特殊设计的变距变深螺杆,实现了良好的挤出功能,配备了与螺杆同步相向转动的喂料辊,可确保供料稳定,挤出可靠。

Φ50硅橡胶挤出机已通过单独挤出或双机共挤等方式生产出了各类、各规格的纯硅橡胶医用胶管,挤出制品的质量优良,生产效率较高,挤出系统工作稳定可靠。该机填补了国内硅橡胶挤出机的生产空白。

(北京化工大学 程 源 供稿)

1998年橡胶工艺装备新技术 研讨会征文启事

由中国化工学会橡胶专业委员会和橡胶

机械分会联合举办的1998年橡胶工艺装备新技术研讨会,将于1998年8月在山东青岛市召开,现开始征文。

凡录用的论文将收入论文集,并由学会发给作者证书,被评为优秀论文的作者还将获得奖金。欲参加研讨会者请于1998年6月30日前报名,有论文的请同时寄来题目和摘要。

欢迎国内外橡胶工艺装备相关的生产单位和科研院所到大会推广或介绍自己的新技术或新产品,同时也欢迎中小企业的相关人员到会收集所需技术和信息。

本次会议将邀请中国化工学会理事、橡胶专业委员会委员、橡胶机械分会委员、化工部技术委员会橡胶塑料专家组成员和全国橡胶行业的知名专家、企业家及有专长的工程技术人员参加,并为与会代表提供研讨与合作洽谈的好机会。

筹备主持人 程源教授(橡胶机械分会主任委员、北京化工大学);

筹备联系人 袁仲雪总经理(橡胶机械分会委员、青岛化工学院);

通讯地址及联系人 北京化工大学 42信箱程源教授(邮政编码为100029)或青岛化工学院科工贸总公司袁仲雪总经理(邮政编码为266042)。