

内还不能生产类似的产品。

2 对国内橡胶助剂发展的几点看法

(1)从品种上看,目前有许多低毒高效低污染的产品国内还不能够生产,而这些产品代表着橡胶助剂品种发展的方向。今后要发展我们自己的低毒高效低污染助剂产品系列。

(2)国外各类橡胶粉末助剂均进行造粒或制成母胶复合产品,这样可防止粉末产品的飞扬,保护工作环境,目前国内还未完全做到这一点。今后应朝此方向努力。

(3)从质量上看,国外生产助剂的各大公司产品质量稳定,管理严格。我们曾对国外某公司的微晶蜡进行碳型分析,结果表明不同采购批次的产品均符合要求,并且一致性非常好;而同期对国内某厂的产品测试发现,其碳型均不符合要求,而且一致性非常差,数据有高有低。这说明我们的助剂质量有待于提高。

(4)国内橡胶助剂技术标准的制定要参照国外同类产品的先进水平,特别是应该有红外光谱图和外观等项目,并要将标准的指标分为三类来控制,即关键性指标、重要性指标和一般性指标。

(5)从价格上看,由于国外采用合理的经

济规模组织生产,因此价格较为合理。例如生产防老剂 PPD 的装置一般为万吨级,而国内目前却达不到这个要求,生产装置仅为几百吨或上千吨装置,控制管理手段和方法落后,造成生产成本高,使有些产品价格甚至高于进口价格。国内橡胶助剂生产厂有上百家,其条件相差很大,应发挥国营大中型企业管理好、原材料配套的特点,建立橡胶助剂生产基地,走专业化和集团化的道路。

致谢 在本文的写作过程中,得到了北京化工大学徐定宇教授的指导和帮助,在此表示感谢。

参考文献

- 1 于希椿. 引进子午线轮胎用原材料国产化进展概况(上). 橡胶工业, 1991, 38(5): 304~308
- 2 于希椿. 引进子午线轮胎用原材料国产化进展概况(下). 橡胶工业, 1991, 38(6): 361~365
- 3 许春华. 我国橡胶助剂的进展. 橡胶工业, 1995, 42(1): 45~47
- 4 李明东, 余传文. 中国橡胶助剂工业近况. 橡胶工业, 1994, 41(2): 109~114
- 5 宋澄泉. 国内橡胶助剂的产需浅析. 合成橡胶工业, 1995, 18(6): 329
- 6 蒲启君. 不溶性硫黄发展现状. 轮胎工业, 1996, 16(4): 195~198
- 7 添田瑞夫. 轮胎用防老剂的技术预测. 刘登祥译. 轮胎工业, 1992, 12(1): 22~27

第九届全国轮胎技术研讨会论文

银川橡胶厂两种航空轮胎获技术标准规定项目批准书

1997年10月7日,中国民航总局在银川橡胶厂举行运8主前轮胎和波音主轮胎3种规格技术标准规定项目批准书颁证仪式。

银川橡胶厂这次获得颁证的3种规格轮胎分别是波音737主轮胎H40×14.5—19、运8主前轮胎1050×300和900×3006。工厂提出申请日期是1995年9月21日,正式批准日期是1997年7月15日。

以往波音737航空轮胎主要依靠进口。这次获得颁证后,银川橡胶厂可以扩大波音737航空轮胎的产量,使进口减少。

我国航空轮胎的生产和使用,多年来有一套非常严格的试验、检测、批准程序。要取得一种机型规格航空轮胎技术标准规定项目的批准难度很大。近年来,民航总局健全和规范了申请验收和批准程序,这次颁证在国内企业中尚属首家。

(银川橡胶厂 许美成供稿)