

‘96 国际橡胶会议简介

‘96 国际橡胶会议于 6 月 17—21 日在英国第三大城市曼彻斯特召开,会议期间同时举办了国际橡胶展览会,召开了国际橡胶会议委员会全体会议。

本届会议的一个显著特点是会议的头半天举办了青年科学家论坛,邀请了 11 位青年科学家发表了他们的最新研究成果。大会报告安排了 5 篇,主要内容是 21 世纪的橡胶工业和轮胎工业展望。分组会议发表了 82 篇论文,内容涉及橡胶工程、聚合物共混、轮胎道路及车辆、橡胶化学与工艺、橡胶补强、再生资源、有限元分析、经济法律和全面质量管理等。加上 12 篇展屏报告(其中我国有两篇,均为化工部北京橡胶工业研究设计院的论文),共发表 110 篇论文。参加会议的有来自世界 31 个国家和地区的共 375 人,其中 57% 来自国外,欧洲的占 33%。会议期间还同时举办了国际橡胶展览会,在 G-Mex 展览大厅的展出面积达 11000m²,展品有橡胶机械、原材料、测试仪器和橡胶新产品等。国际橡胶会议委员会在 6 月 20 日召开了全体会议,讨论决定了几个重大问题。

受化工学会委派,橡胶专业委员会主任委员吕百龄代表学会参加了会议和委员会全体会议。化工部北京橡胶工业研究设计院制品部主任马晓兵发表了一篇展屏报告并列席了委员会。通过参加会议,我国代表了解了当代橡胶科技的最新成就,对国内的研究开发有借鉴作用;探讨了同国外发展贸易合作的机会;在委员会上维护了我方的权益,获得了满意的结果。

‘97 国际橡胶会议将在马来西亚召开,作为东道国,马来西亚希望中国多组织一些企业前往参展。马来西亚是 NR 的主要生产国,今后将重点发展橡胶加工业,因此很需要中国的设备、原材料和技术。我橡胶专业委员会将做好有关的组织协调工作。

(化工部北京橡胶工业研究设计院吕百龄供稿)

衡阳橡胶厂采用化纤帆布 替代棉帆布取得进展

在材料成本中,除生胶外,织物帆布约占 40%—50%。鉴于橡胶制品所用原材料的售价居高不下,衡阳橡胶厂采用价廉物美的化纤材料取代价格高涨的棉帆布,在 1996 年 1—6 月内,取得了可观的经济效益,节约材料成本净值达 200 余万元。

该厂的主要产品有输送带、传动带、普通 V 带、夹布胶管、吸引胶管等 5 大类。原使用 21S/18×12, 21S/8×8, 21S/5×5, 21S/3×3, 21S/2×2 等棉帆布,现采用 360, 160, 110, 85 等型浸胶化纤帆布取而代之。另将 9011, 9012 白坯化纤布用于无芯夹布胶管中,采用水煮硫化工艺,取得了可喜的进展。这项工作自去年开始研究以来,经过数次试验,取得了成功。1996 年全面投入生产后,工艺正常、产品达标,现产销两旺,收到了良好的经济效益和社会效益。

(衡阳橡胶厂 朱元利供稿)

今年全国炭黑总需求 50 万 t

目前,我国炭黑生产厂 60 余家,年产量 40 多万 t。橡胶制品业是炭黑产品的主要消费用户,约占总消费量的 87% 左右。预计近期内橡胶制品业对炭黑的需求量将以每年 6% 的速度增长,今年需要炭黑约 46 万 t。涂料工业今年对炭黑的需求量约 0.4 万 t,其它方面(包括电池工业、油墨工业和建筑业等)今年约需炭黑 4.6 万 t。总计,今年国内市场对炭黑的总需求量约 50 万 t。

(摘自《中国化工报》,1996,8,21)

豫开发伊利石助剂新品种

河南平顶山市中原橡塑助剂厂用伊利石生产出 PY 系列助剂产品。

中原橡塑助剂厂为了充分开发利用平顶山市丰富的伊利石资源,投资建设了年产