

NR,可代替 NR 用于轮胎、输送带、胶管和胶鞋等。目前我国 BR 生产装置共有 6 套,年生产能力约为 20 万 t,去年总产量达 22 万 t。我国 BR 每年消费量约 25 万 t,供需有缺口,去年进口了 9710t。

CR 具有耐油、耐燃、耐热、耐臭氧、耐酸碱等性能,主要用于制造输送带、胶管、印刷胶辊、电缆和飞机油箱等。全国总年生产能力约 2.8 万 t,去年总产量为 2.22 万 t。目前,我国 CR 年消费 3 万 t 左右,供需缺口有几千吨,去年进口量为 4981t。

目前,我国 NBR 总年生产能力约 1.9 万 t。去年全国总产量 7000t,消费量为 2 万 t。

乙丙橡胶目前国内无厂家生产,所需全部依靠进口,每年进口量近万吨。

由于受消费因素的影响,特种 SR 没有得到发展。目前,国内氯醚橡胶年生产能力为 300t,硅橡胶年生产能力为 300t,氟橡胶年生产能力为 100t,聚硫橡胶年生产能力为 250t,氯化聚乙烯橡胶年生产能力为 200t,氟硅橡胶年生产能力为 4t,总年生产能力为 1154t。

IIR 和 IR 这两种橡胶国内生产尚属空白,全部依靠进口。去年 IIR 进口了 12336t。

(摘自《中国化工报》,1996,6,3)

NR 后市不容乐观

近两个月来,国内橡胶市价连续下跌,目前进口 3[#] NR 价格为 14200—14400 元·t⁻¹,海南胶 14000 元·t⁻¹左右。据了解,主要有以下原因:

(1)橡胶资源增长过快。据有关资料介绍,1—4 月份全国新增橡胶资源约 4.5 万 t,比去年同期增长 30.5%。其中 SR 产量增长 11.8%,SR 进口量增长 41%,NR 进口量增长 50.8%,形成供大于求态势。

(2)随着橡胶资源的增长,国际行情连续下挫,直接影响到国内橡胶行情。

(3)国内橡胶消费大户——轮胎行业产品滞销,出口量下降,产量减少,直接影响橡

胶的消耗量。

(4)从橡胶消费结构分析,目前 NR 与 SR 差价过大,企业为降低生产成本,尽量在配料中多用合成胶,从而更加剧了 NR 市场的疲软。

综上所述,预计随着产胶旺季的到来,NR 后市不容乐观。

(摘自《中国化工报》,1996,6,19)

1996 年 5 月橡胶行业主要产品产量

1996 年 5 月份主要橡胶产品累计产量与去年同期相比降低的有手推车外胎、自行车外胎和胶管,分别降低 17.6%、11.1%和 5.4%。其它产品累计产量同比除子午线轮胎和炭黑增幅较大(分别增长 33.5%和 10.1%)外,基本持平。详见附表。

附表 5 月主要产品产量

产品名称	本月产量	5 个月 累计	累计为去年 同期%
轮胎外胎·万条	519.24	2404.23	105.0
子午线轮胎	78.08	328.81	133.5
手推车外胎·万条	132.57	555.70	82.4
自行车外胎·万条	1055.74	4770.53	88.9
摩托车外胎·万条	149.64	704.69	101.2
输送带·万 m ²	670.00	2851.00	103.8
胶管·万标米	941.00	3989.00	94.6
胶鞋·万双	4581.00	21929.00	103.3
炭黑·万 t	3.73	17.32	110.1

(华 乡供稿)

橡胶市场暖后透凉

曾令人咋舌的橡胶市场是暖后透凉。国内 NR 和 SR 中的部分品种,由于橡胶制品如轮胎的销售不畅,加之进口和滞留在市场中的货源较多,呈现出暖中透凉的市况。生产厂家调低出厂价,商家也因急于处理库存而降价销售,使市场价格水平出现不同程度的下降。进口天然生胶烟片胶的市场报价已从每吨 16500 元降至 16000 元左右,松香 SBR 的市场报价已从 13500 元左右降至 12600 元