(7)用于模压制品的芯棒状胶条。

用作辅机，可制造：

(1)与另一条生产线上生产的主部件进行热贴的型胶；

(2)压延机的供料胶条。

总之，单辊筒口型挤出法可在更高的挤出效率下生产优质压型胶条，且能提供传统挤出机头所不具有的灵活性，可以加工传统加压式挤出机头难以或几乎无法挤出的制品。

译自英国"Tire Technology International '94"，180—182

橡胶空气弹簧

专利号　ZL92210739.4

公开日期　1993年6月9日

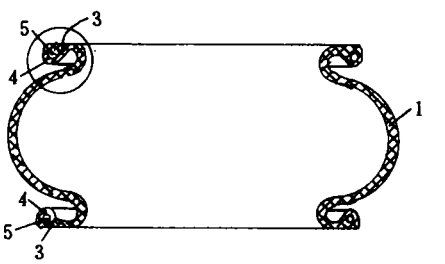
专利权人　丹东市橡胶二厂

地址　辽宁省丹东市振安区浪头街352号(118009)

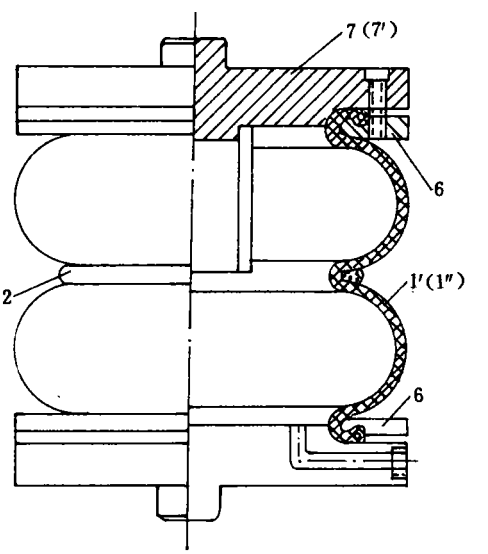
本实用新型橡胶空气弹簧是一种结构简单、通用性强、联接结构好的橡胶空气弹簧，特别适用于造纸、印染、纺织、化工机械设备，起平稳压力、缓冲减震、传递压力的作用。它是由橡胶和纤维骨架材料制成的单个曲鼓或多个曲鼓(一般1—3个)的对称回转形筒体，且其两端设有用于与封头联接的翻边——法兰盘。

本实用新型橡胶空气弹簧的结构与装配示意图见附图。当橡胶空气弹簧为多曲鼓(一般为1—3个)结构时，两曲鼓(1′，1″)间为圆弧过渡联接，并设有腰环2；弹簧两端设有曲鼓圆弧与封头7，7′联接的法兰盘3。在法兰盘下表面外缘设有截面为圆弧形的凸缘4，通过形状与该凸缘吻合的压环6和设置于法兰盘缘外的螺栓可夹持法兰盘与封头7密封联接，而法兰盘的凸缘与压环上的对应凹槽配合可大大提高法兰盘与封头的联接和密封能力，有效地防止法兰盘发生抽动而破坏密封联接的现象；在法兰盘的凸缘内部还设置加强金属线圈5提高法兰盘的强度和刚性，从而增强凸缘的密封联接能力和提高螺栓的联接压力，有利于各螺栓压力的平衡及确定。

本实用新型橡胶空气弹簧不开设螺栓孔，使用和安装方便，并有利于产品的定型和标准化。



结构图



装配示意图

附图　橡胶空气弹簧结构及装配示意图

1，1′，1″—曲鼓；2—腰环；3—法兰盘；4—凸缘；5—金属线圈；6—压环；7，7′—封头

(化工部化工专利服务中心　崔玉珍供稿)