

“八五”攻关项目增粘与补强 树脂通过化工部技术鉴定

化工部科技司于1994年11月16日在太原市召开了“八五”科技攻关项目——叔烷基酚醛增粘树脂与酚醛补强树脂的技术鉴定会。参加会议的专家和领导来自北京轮胎厂、青岛第二橡胶厂、华南轮胎有限公司、长征轮胎有限公司、山东轮胎厂、银川橡胶厂、东风轮胎厂、化工部北京橡胶工业研究设计院以及省市的有关大专院校、科研等单位。

此次鉴定的产品系由山西省化工研究所和太原化工集团公司有机化工厂联合开发的对-叔辛基酚醛增粘树脂(TXN-203)、对-叔丁基酚醛增粘树脂(TDN-204)、酚醛补强树脂(BQ-205)和山西省化工研究所开发的酚醛补强树脂(BQ-2)。这4种产品的性能均分别达到了国外同类产品的水平,得到了有关用户(包括引进皮列里、登录普、费尔斯通子午线轮胎生产技术的厂家)的认可,可以替代进口产品。

太原有机化工厂现已形成 $200\text{t} \cdot \text{a}^{-1}$ TXN-203, $200\text{t} \cdot \text{a}^{-1}$ TDN-204 和 $100\text{t} \cdot \text{a}^{-1}$ BQ-205 的生产能力;山西所形成了 $100\text{t} \cdot \text{a}^{-1}$ BQ-2 的生产能力。同时,有机化工厂现正在新建成的厂房内安装设备,扩大各类树脂的生产能力,预计将能够满足国内的需求。该厂的一个有利条件是生产树脂用的主要原料可以自己供给。

增粘和补强树脂在国外应用已很普遍。

在国内,除子午线轮胎应用外,斜交轮胎和其它橡胶制品也可根据产品的不同要求来选用,以提高我国橡胶工业的生产技术水平。

鉴定的4个品种指标如表1,2,3和4所示。

表2 对-叔丁基酚醛增粘树脂(TDN-204)指标

项 目	指 标	分析方法
外观	黄色至黄褐色块状	目测法
软化点,℃	I 型 II 型 130—144 142—157	GB4507
灰分,%≤	1.0 1.0	GB11409.7
酸值,mg(KOH) ·g ⁻¹ ≤	— 6.0	Q/TYJ009—92
游离酚,%≤	2.0 2.0	HG5-1342

执行标准:Q/TYJ009—92。

表3 酚醛补强树脂(BQ-205)指标

项 目	指 标	分析方法
外观	浅黄色至黄褐色半透明块状,质脆	目测法
软化点,℃	92—100	GB4507
灰分,%≤	0.5	GB11409.7
加热减量 (65℃),%≤	0.5	GB11409.4
游离酚,%≤	1.0	GB/T14074.13

执行标准:Q/TYJ010—940。

表4 酚醛补强树脂(BQ-2)指标

项 目	指 标
外观	浅黄色粉末状
丙酮不溶物,%≤	1.5
干燥筛(100目),%	99.9
灰分,%≤	1.0
HMT,%	7.5±1.0

(化工部北京橡胶工业研究设计院

陈志宏供稿)

表1 对-叔辛基酚醛增粘树脂(TXN-203)指标

项 目	指 标	分析方法
外观	浅黄色至浅褐色透明块状或片状	目测法
软化点,℃	95—100	GB11409.3
灰分,%≤	0.5	GB11409.7
酸值,mg(KOH) ·g ⁻¹ ≤	42	YJQ/JCP-007—93
羟甲基含量,%≤	1.0	YJQ/JCP-006—90

执行标准:YJQ/JCP-007—90。

中瑞合作生产上辅机协议在京签署

化工部北京橡胶工业研究设计院万向机电新技术公司与瑞士布勒国际股份公司于1994年10月18日在北京正式签署合作生产橡胶密炼机上辅机协议。

瑞士布勒国际股份公司德国分公司在炭黑、粉料和聚合物等原材料输送、贮存、称量和微机控制等方面的技术水平属世界一流,产品畅销世界各地,深受用户欢迎。

万向公司是国内唯一研究和生产上辅机的专业公司,在研究、设计、制造及现场安装调试方面具有丰富的经验,已有 20 多套产品在国内外投入运行,受到用户好评。

协议签署前,布勒公司派专家对万向公司上辅机的有关设备进行了考查、测试和检验。双方商定按布勒公司的有关技术要求合作生产上辅机,产品质量由布勒公司负责监督,确保整机技术性能达到布勒公司水平。

中瑞合作使国内外橡胶企业得以用较低的价格买到世界一流的上辅机设备,并获得更好的售后服务。

合作双方商定,一年内共同组建生产上辅机的合资公司,为国内外橡胶工业的密炼车间和材料贮运系统提供更多的生产线。

(化工部北京橡胶工业研究设计院
吴向文供稿)

橡胶制品业利税十强企业

国家统计局按 1993 年利税排出了 17 个行业利税 10 强企业,其中橡胶制品业利税 10 强企业是:上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司、桦林集团总公司、青岛第二橡胶厂、东风轮胎厂、荣成市橡胶厂、河南轮胎厂、贵州橡胶工业公司、银川橡胶厂、双喜轮胎橡胶工业股份有限公司和山东轮胎厂。

另外,在 1991—1993 年国家统计局按销售收入、利税总额统计指标排序中,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司获两项指标“行业三连冠”殊荣。

(摘自《中国化工报》,1994,11,2)

多功能网络结构钢丝绳输送带 在阜新投产

辽宁阜新橡胶总厂和加拿大帕特克斯公

司的工程技术人员共同研制成功多功能网络结构钢丝绳输送带,年产 150 万 m^2 的生产线于 1994 年 10 月在阜新投产。

这一技术水平先进的新产品属国际首创,标志着我国输送带生产已进入国际先进行列。

目前,用于冶金、矿山和运输等行业的普通钢丝绳输送带,在生产中经常出现纵向划破和撕裂,给生产带来了困难。而该生产线生产的网络结构钢丝绳输送带具有优异抗冲击、抗撕裂、抗划破性能,可较好地解决这一难题。

(摘自《中国化工报》,1994,10,31)

内外胎自补抗扎液面市

广西富川瑶族自治县县委党校服务部沈永华,到 1994 年 8 月份止,陆续研制出汽车、拖拉机、摩托车等车内外胎自补抗扎液。

该产品是采用双管多重密封固汽法的原理研制出来的。经有关技术部门检测,用 5mm 的铁锥刺破内外胎,机动车辆可在公路上照常行驶,其效能比进口产品更佳,且价格比国外同类型产品低 2/3,它填补了我国汽车、拖拉机、摩托车等机动车胎抗扎液的空白。同时,消除了广大司机在途中补胎的烦恼,从而获得省时、省事、省费、消除烦恼的效果。

(摘自《中国汽车报》,1994,11,9)

软电缆的护套新材料 SRT 热塑性弹性体

上海橡胶制品研究所研制的 SRT 热塑性弹性体软电缆护套料,除了具有良好的耐油、耐屈挠、耐天候和不延燃性能外,还具有优异的加工成型性能。

SRT 热塑性弹性体及其所制成的电缆和可重接插头经检测全部合格,经国家电线电缆质量监督检验中心测定,认为符合上海科委下达的技术标准。用该护套料生产的软