

法小,说明络合滴定法的重现性比二硫化碳溶解法好,精密度比二硫化碳溶解法高。因此可以认为,络合滴定法用于硫黄的纯度分析是完全可行的。

3 结论

(1) $\text{Pb}(\text{NO}_3)_2$ -EDTA 络合滴定法比差减法、重量法所需的时间短,操作简便。

(2) $\text{Pb}(\text{NO}_3)_2$ -EDTA 络合滴定法比二硫化碳溶解法试验精密度好。

(3) $\text{Pb}(\text{NO}_3)_2$ -EDTA 络合滴定法适合

于硫黄进厂时的质量控制分析。

参考文献

- 1 刘植荣、汤华远、郑亚丽主编,橡胶工业手册第八分册,115,化学工业出版社,北京,1992。
- 2 马成伟,湖北化工,[2],55(1991)。
- 3 黎兰馨、黄家琛,化学通报,[7],51(1964)。
- 4 武汉大学主编,分析化学,402,人民教育出版社,北京,1979。
- 5 陈生俭、何瑞英,理化检验化学分册,18[5],30(1982)。

收稿日期 1994-01-22

1994 年世界合成橡胶消耗量将回升

“CHEMICAL MARKETING REPORTER”1994年2月21日7页报道:

据国际合成橡胶生产者协会(IISRP)称,由于经济衰退,1993年全球合成橡胶消耗量下降了6%以上,降至902.7万t。其中中欧和独联体降幅较大,各下降13%和37%,西欧则下降了5.3%。尽管1993年世界合成橡胶消耗量下降较为明显,但并非所有地区都呈下降趋势。北美和亚洲的计划经济国家分别增长了4%和6%;拉美增长了2.2%;中东和非洲各增长了1.8%。

据IISRP预测,1994年全球合成橡胶消耗量将增加4.1%,达到940万t。1998年将达到1100万t。预计从1994年到1998年,乳聚和溶聚丁苯橡胶将占全世界合成橡胶总消耗量的29%,年递增3.3%;丁苯橡胶消耗量将由268.5万t增至308.4万t;羟基丁苯胶乳将由144.5万t增加到169.1万t;聚丁二烯橡胶将由145.6万t增加到169.6万t,年递增4.3%;乙丙橡胶将由61.3万t增至71.1万t;氯丁橡胶将由25.2万t增至39.3万t;丁腈橡胶将由28.6万t增至32.9万t。热塑性弹性体将由1993年的76.8万t增加到1998年的103.1万t,年递增6%。

(郭秀春编译 许炳才校)

废旧轮胎铺路面大有可为

美国每年抛弃的废轮胎约2.5亿~3亿条,日本也有1亿多条。废轮胎的大量堆积,会繁殖许许多多的蚊子,而且一旦着火,就很难扑灭,还会污染大气。因此,美、日、法等汽车大国对处理利用好废轮胎非常重视。

日、法两国的多年研究表明,处理废轮胎的最好办法是将其粉碎,当作铺路材料。首先用特殊方法除去废轮胎中的钢丝和纤维帘线,再将其切割成手掌般大小的橡胶片,接着再磨成细小的胶粒,最后将这种胶粒与配合的材料一起混入沥青或水泥中,就成了铺路材料。

虽然和普通的沥青路面相比,混有废轮胎颗粒的路面的成本要高出30%~50%,但其耐久性要高2倍,路面修铺的频率将大幅度减小。这种路面的主要优点:破坏路面上的冰块,这种路面发软,汽车本身的重量可使路面上冻结的冰层破碎;滑移阻力增大,减少侧滑,提高安全性,提高路面的耐龟裂性;降低汽车行驶噪声;提高雨天时路面可见度,因这种路面有废轮胎屑而发黑;路面有弹性,减轻车辙下陷。

专家们认为,用废轮胎屑做铺路材料大有可为。

(摘自《上海汽车报》,1994.5,29)