

(4)缠绕水布一定要按工艺要求进行,布头必须系牢;

(5)第二次硫化结束后,如有气泡,应立即用锥子挑破,赶出气体并用特制胶粘剂粘贴,然后再进行冷却处理。

3.2 使用过程的注意事项

(1)胶套必须在二次硫化并经水冷却后,停放一周以上才能使用;

(2)使用前应对胶套的高度按工艺需要进行切割,一般应留出10~15mm的余量;

(3)暂不使用或用完后的胶套应整齐地立放在胶套专用固定架上,不得乱扔或平放,以防变形或打褶;

(4)同一个胶套连续使用不得超过三次;

(5)胶套内壁要定期涂刷脱模剂。

收稿日期 1994-02-28

汽车生产的轻量化要求导致聚氨酯泡沫发展前景暗淡

美国《橡胶和塑料新闻》1993年11月1日10页报道:

由于汽车制造商要求汽车轻量化并提高回收利用率,因此可能对聚氨酯泡沫的发展产生不利影响。这是参加1993年法兰克福国际汽车展示会的某些人的观点。

例如,Johnson Controls公司展示了仅使用比通常用量少很多的聚氨酯泡沫制造的组合结构座椅样品,其中有一副座椅完全没有使用聚氨酯泡沫。

Johnson Controls公司正在试用聚酯纤维制成的传统浸胶毛鬃垫来替代聚氨酯泡沫。他们希望通过采用聚酯纤维衬垫和聚酯织物覆盖层生产一种真正的封闭活套,而这种材料可回收重复使用多次。

Johnson Controls公司的非泡沫座椅的设计要点是:将多孔编织的聚酯织物“网”紧罩在一种类似吊床的框架上,以取代传统的衬垫。这种被称为“Uni-Flex”的设计原理听起来有些陈旧。

该公司的汽车座椅采用铝和优质钢作骨架,聚酯纤维作软垫。据称,这种轻量化的设计使普通座椅的重量减轻40%。他们这次展示样品座椅比普通座椅轻10kg。

Johnson Controls公司已将这种浸胶毛鬃垫提供给那些以磨损座椅最快而闻名的德

国出租车司机们。公司解释说,所谓“浸胶毛鬃垫”,系由动物毛与椰子壳浸以天然胶乳而制成,易于回收用来制造新的座椅。

据称,浸胶毛鬃垫具有三大优点,即透气性强、舒适性好、易于回收利用。

尽管Wood-Bridge公司坚持自己的观点,他们坚信聚氨酯泡沫可以回收用来生产新的座椅软垫或其它等值的车内零件,但是,以设计和安装汽车座椅而享誉世界的Johnson Controls公司表示,他们仍在考虑是否用代用品来满足汽车制造商的要求。

(许炳才译 杨群校)

阿旺公司援助第三世界获表彰

英国《欧洲橡胶杂志》1994年176卷3期8页报道:

阿旺技术服务公司提高发展中国家轮胎生产水平的努力获得了“世界觉醒”慈善机构的嘉奖。

阿旺公司目前在亚洲的客户包括巴基斯坦的Delta轮胎公司、斯里兰卡的Kelani轮胎公司、印度Vikrant轮胎公司、马来西亚银石轮胎公司和中国大连国际诺迪克轮胎公司。

阿旺说,斯里兰卡正在执行ATS计划,该计划有助于提高该国国产生胶的自用量,减少轮胎进口量。

(涂学忠译)