

与胶辊间间隙过小,会因密封板受热变形而至损坏,胶辊也易因此被挤坏。生产时要注意控制硫化罐内的气压。气压不要过高,以硫化后的卷材不产生海绵状质量问题就可。

3 其它注意事项

(1)用于挤出的胶料需经过滤而除去杂质,更不能混入铁块。

(2)调整螺栓时要加适量的润滑剂,以防

止锁死。

(3)在密封辊调好之后,在生产过程中就不要随意调整了,以防止垫布跑偏打褶。

(4)胶辊表面老化时要及时进行磨削处理,以防止损坏垫布。该生产线使用的垫布,目前在国内还没有代用品。

(5)冷却水要加防垢剂,以防垢,因水垢易造成控制仪表失灵。

收稿日期 1994-03-16

橡胶助剂专业分站三届年会暨情报信息发布会在渝召开

化工部橡胶工业信息总站橡胶助剂分第三次年会暨情报信息发布会于1994年6月20日~23日在重庆召开。共有85名代表出席会议。会议得到重庆市化工局、天源化工厂和四川染料厂领导的大力支持和帮助。

会议期间总结了分站过去一年来的工作,并介绍了今年的打算。分站有意将橡胶助剂的科技信息、助剂协会、助剂学会三个组织机构并为一体。这将有助于节约人力、财力和提高工作效率。

针对当前社会上人们关心的热点问题,大会作的信息报告有:

中国化工供销总公司杨开明副处长关于“我国橡胶助剂供销市场概况”报告,报告详细地分析了我国由计划经济向市场经济过渡期间,与橡胶助剂市场相关的新课题,新特点。

中联橡胶总公司计划发展部姜志悌副经理关于“我国橡胶工业现状及2000年发展规划”以及分站副站长李明东总工程师关于“国内外橡胶助剂工业情况介绍”的信息发布,使橡胶助剂生产单位对如何配合橡胶工业的发

展,制定橡胶助剂行业的生产和规划,有了更明确的认识。同时也清楚看到,目前橡胶助剂行业也面临着新的机遇和新的挑战。

橡胶工业科技信息总站站长吕百龄总工程师除了代作“再论我国橡胶工业对助剂发展的要求”报告外,又以通俗易懂的方式澄清了橡胶加工行业中易混淆、概念不确切的某些添加剂的名称和术语,使大家对此有了更准确的认识和理解;与此同时他还强调指出,在我国橡胶添加剂的品种方面,尚有许多未被开垦,需要助剂生产者挖掘和开发;又特别指出,橡胶加工助剂生产的造粒和复配技术仍是助剂生产发展的根本方向。

还有东北助剂总厂的“促进剂M的提纯方法”、南京化工厂的“二苯胺系防老剂及其合成”、上海轮胎橡胶集团公司的“轮胎工业新型助剂开发应用”,江苏科亚化工装备有限公司的“关于助剂造粒”等都在会上做了介绍。

会议是在热烈、紧张的气氛中进行,既有会场内外的接触,又有行业内的交流,达到了预期目的。

(化工部橡胶工业科技信息总站 贾乃诚供稿)

欢迎订阅 1995 年《橡胶工业》