

(2)硬件的结构配置与生产线的机械结构相一致;

(3)PLS 相连的局域网络(数据高速公路网);

(4)易于调试投产,易于与各种不同的机械部件同时调试投产;

(5)易于 PLC 系统扩展(在开始阶段无剩余);

(6)与主计算机连接方便。

#### 4 将来的趋势

讨论中心围绕着橡胶压延压片,特别是薄胶片用挤出工艺法的问题,即缓冲胶片挤出法替代缓冲胶片压延法的问题。讨论得更为广泛的是胎面裁断作业重现性更好的问题。

现在,结合光学照相传感器的停机、裁断和加速作业已在生产中应用。在轮胎厂工艺工程师心中有两个最佳化的方法。第一个方法是把胎面胶条卷取在卷轴上,然后在成型

机上执行裁断作业。第二个方法是生产一条一条的胎面胶条。裁断作业的进行可以不用改变生产线的速度。除了传统生产方式中这些最佳方法外,一直不断地在讨论的有挤出、压延和成型作业合并在一起的话题,这已有几项专利公诸于世。

为能达到先进的胎面挤出生产线所要求的全部高要求,我们认为会有下述发展趋势:

(1)小于 10kW 电机的交流电技术;

(2)用串行通讯系统接口的全数字传动;

(3)使用电子终端的分布式 PLC 系统;

(4)过程计算机与 PLC 系统合并在一起;

(5)励磁场母线系统标准化;

(6)过程计算机用智能软件(软件工具如 COROS, Factory Link, Fix-Dmacs 等),再加上灵活的系统, Gee-whiz 图形, 数据处理, 软件维修工具和某些过程采用模糊逻辑技术。

译自德国“Kautschuk Gummi Kunststoffe”,

46[12], 968~973(1993)

#### 橡胶供需矛盾突出价格普遍高走

从化工部'94 春季全国化工商品交易会 and '94 全国化工订货会看,天然橡胶进口 1<sup>#</sup>, 2<sup>#</sup>无货可觅,3<sup>#</sup>价格为每吨 9100 元,比订货会价格每吨上涨 1000 元;国产 1<sup>#</sup>价格为 8500 元·t<sup>-1</sup>,比订货会上升 700 元·t<sup>-1</sup>;丁苯橡胶 1500 型价格在 8500~8600 元·t<sup>-1</sup>,比订货会上升 700·元 t<sup>-1</sup>;丁腈橡胶价格在 1.05 万~1.18 万元·t<sup>-1</sup>,比订货会下降 1000 元·t<sup>-1</sup>,顺丁橡胶价格在 7400~7700 元·t<sup>-1</sup>,比订货会上升 1100 元·t<sup>-1</sup>。

今年橡胶预计产量为 67 万 t,其中,天然橡胶 30 万 t,合成橡胶 37 万 t,需求总量为 120 万 t,去年实际消耗 110 万 t,利用去年库

存,缺口近 40 万 t,进口 3<sup>#</sup>天然橡胶在春交会上竞价,起价为 8900 元·t<sup>-1</sup>,成交价为 9300 元·t<sup>-1</sup>,说明目前进口天然橡胶十分紧缺。天然橡胶走俏市场的主要原因是国际市场价格提高,进口资源减少,而国内产胶区尚未到开割期。丁苯橡胶、顺丁橡胶国内产需基本平衡,但因丁苯橡胶价格较高,有些厂家采用顺丁橡胶代替丁苯橡胶,导致顺丁橡胶价格上涨。鉴于橡胶主要用户轮胎业目前增长速度趋缓,出口减少,加之俄罗斯对我国丁苯橡胶出口增加,预计天然橡胶价格将坚挺,丁苯橡胶、顺丁橡胶价格趋于平稳,丁腈橡胶将稳中趋降。

(摘自《中国化工报》,1994,5,4)