
一种高低硬度橡胶互嵌式工业用 胶辊及其生产方法

中图分类号:TQ336.4⁺1 文献标志码:D

由河北春风银星胶辊股份有限公司申请的专利(公开号 CN 107057131A, 公开日期 2017-08-18)“一种高低硬度橡胶互嵌式工业用胶辊及其生产方法”,涉及的胶辊包覆胶料由高硬度胶料和低硬度胶料组成,低硬度胶料以颗粒状态均匀地镶嵌在高硬度胶料中。高硬度胶料具有优异的耐磨性能,配方为:天然橡胶(NR) (1[#]烟胶片)

60~80, 丁苯橡胶1502 20~40, 炭黑N330 40~60, 硫酸钡 20~40, 碳酸钙 30~40; 低硬度胶料具有良好的弹性, 配方为:NR (3[#]烟胶片)

60~80, 丁腈橡胶 20~40, 白炭黑 10~30, 古马隆树脂 10~20。采用该发明生产的胶辊耐磨、强力高、抗撕裂、弹性好,可以延长胶辊表面光亮打滑的时间和使用寿命。

(本刊编辑部 赵 敏)