开办有针对性的专题研讨和培训,以加强行业和企业的研究深度,提高产品的创新性。此次活动得到了易瑞博科技(北京)有限公司、恒信大友(北京)科技有限公司和美国Endurica科技公司的大力支持。

(本刊编辑部 吴淑华 黄松)

软控荣获全球制造安全卓越奖

中图分类号:TQ330.4 文献标志码:D

2017年2月22日,第4届全球制造安全卓越奖亚太区颁奖仪式在北京隆重举行,软控股份有限公司作为亚太区唯一获此殊荣的企业,接受了罗克韦尔自动化副总裁、安全及传感业务总经理Elik Fooks先生代表评选委员会的颁奖。

软控股份是全球橡胶机械行业的领军者,主要为橡胶轮胎生产企业提供各种关键装备及应用软件,并广泛涉足自动化物流、物联网、化工装备、橡胶新材料等领域。自2010年软控股份向中高端市场转型以来,机械设备产品的安全设计水平和安全管理(包括客户施工现场和软控车间的安全管理)能力逐步提升,已得到整个行业的广泛认可。

据软控研究院相关负责人介绍,自2012年开始,软控股份的国际高端客户逐渐增多,这些客户对设备除了功能性等基本需求外,还提出了设备安全性、可靠性、可维护性(RMS)等多方面的要求。也正是在与高端客户的互动过程中,安全理念在软控股份逐步深入人心。在软控股份,无论是设计制造还是现场管理,设备安全作为首要考虑的因素,覆盖了设备从厂内安装、调试到客户端使用、维护等全生命周期。不仅如此,软控股份还有专门的团队在持续开展设备可靠性、可维护性、数值模拟仿真技术、流体技术、输送技术等基础研究,并加以应用,从设计根源上发现、解决并预防设备显性故障以及潜在风险问题。通过系统工程的应用,保障产品研发一次成功并在客户端使用稳定、表现优异。软控股份的上辅机、小料秤、成型机、裁断机、内衬层、硫化机、炼胶装备等产品均已进入国际高端市场。

该负责人还谈到,基于高端客户的需求,加之

与罗克韦尔自动化、德国TUV等合作伙伴的深入合作,软控股份已形成了符合国际市场要求、切合产品实际应用的企业标准,并以此来指导新一代产品的研发和升级,而且已同诸多国际高端客户建立了共同研发的机制。目前,软控股份的核心产品中,满足CE标准的安全解决方案覆盖率已达到100%。基于此,软控股份可针对不同地域以及客户的实际情况,对解决方案进行演绎、升级,快速满足高端客户对产品设计的需求。

据了解,软控股份作为中国机械安全标准化技术委员会委员单位,参与了多项全国机械安全基础标准的制修订工作,同时培养了一支专业化的机械安全工程师队伍,拥有极其丰富的安全解决方案策划经验和安全项目实施经验,结合德国TUV等国际认证公司的权威标准解读,可以为各行业提供安全风险评估、产品安全解决方案策划、产品认证、安全工业服务等方面的机械安全项目服务。

全球制造安全卓越奖始于2013年,由世界最大的工业安全服务与方案供应商罗克韦尔自动化发起,旨在表彰基于三大关键支柱(坚实的安全文化基础、妥善执行的规程以及通过资金投入实现现代安全防护和自动化技术的有效利用)建立综合性安全方案的企业,评选由来自ISO/IEC以及其他一些国际组织的专家完成,宝洁、通用、固特异等公司曾获该奖项。

(本刊编辑部 黄丽萍)

软控携手罗克韦尔自动化发力 轮胎智能制造

中图分类号:U463.341;TP29 文献标志码:D

2017年2月22日,软控股份有限公司与罗克韦尔自动化合作协议签订仪式在北京举行,软控集团副总裁于明进与罗克韦尔自动化大中华区董事总经理鲍博文代表双方签约。

于明进表示,罗克韦尔自动化是全球自动化和工业安全领域的专业供应商,双方将在部分自动化领域和机械安全领域进行深入合作,开展联合研发,共同为轮胎企业提供优质产品和服务,推动全球橡胶行业智能制造的进程。他强调,软控