



图4 改进后轮胎产品无圆角缺陷

陷,为该规格花纹产品生产顺利进行提供了有力保证,降低了产品缺陷率,杜绝了因圆角缺陷而无法保证准时交付客户产品的事件发生,提高了产品交付能力。

4.2 质量效益

通过对硫化机中心机构型腔胶囊上下钢圈结构进行改进,胎坯排气能力提高,在整个胎坯硫化过程中无气体堆积,保证了胎坯胎圈部位胶料的流动能力,产品胎圈胎趾圆角缺陷比例直线下降,与2015年相比,由每月平均16.5条降低到连续生产前3个月平均2.7条,产品外观合格率显著提高。

5 结语

通过对硫化机中心机构型腔胶囊上下钢圈排气系统的改造,从根本上解决了胎坯在硫化过程中因排气不畅导致的气体堆积出现的产品圆角缺陷问题。随后四川凯力威科技股份有限公司将此改进方案迅速应用于其他圆角缺陷比例较高的轮胎规格,均取得了明显效果。极大地降低了产品圆角缺陷比例,提高了产品交付能力,降低了产品内部失败成本。

(四川凯力威科技股份有限公司
王伟曾清)

C-GTRA为轮胎行业添“绿意”

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2016年12月8日,第2批汽车绿色轮胎等级认证(C-GTRA)结果在内蒙古牙克石市发布。通过认证的产品分别是万力轮胎股份有限公司、山东丰源轮胎制造股份有限公司和山东金宇轮胎有限

公司3家企业的各一个型号产品。

C-GTRA是涉及安全、节能、环保方面的综合性能评价,目的在于引导绿色消费、促进产业升级。2015年9月,国务院印发了《生态文明体制改革总体方案》,提出“建立统一的绿色产品体系”。2016年1月,中央全面深化改革领导小组将“制定绿色产品标准、认证、标识整合方案”列为2016年重点改革任务之一。之后随着国家认监委“中国绿色产品”合格评定体系建设系列项目组的成立,涉及“绿色”领域的认证、标识整合工作全面启动并进入实质落实阶段。

中国汽车技术研究中心副主任李洧在会上表示,健全绿色市场体系,增加绿色产品供给,是生态文明体制改革的重要组成部分,是推动绿色低碳循环发展、培育绿色市场的必然要求,更是引导产业转型升级、提升中国制造竞争力的紧迫任务。

(1)填补国内轮胎认证空白。轮胎作为汽车重要配件,其性能对整车安全性能、低耗性能、绿色发展影响较大。据悉,美国最早推出轮胎等级分级法规,欧盟、韩国等国家和地区自2012年开始实施强制性标签法规,都是基于安全、节能、环保指标开展的性能评价。

我国为填补相关法规的空白,在充分研究并借鉴国际先进经验的基础上,结合我国汽车标准、技术和经济发展水平,于2016年4月制定完成了汽车绿色轮胎等级认证项目的实施依据——《汽车绿色轮胎等级评价规程》。

为彰显等级认证的公正与公平性,在国家认监委的认可和支撑下,C-GTRA由天津华诚认证中心与天津汽车检测中心共同打造,从安全、节能、环保3个方面对汽车轮胎产品进行评价。评价属于汽车产品自愿性认证范畴,最终评价结果以直观并量化的子项等级评价为A,B,C,D,E五个等级。

第2批认证结果显示,万力205/55R16 91V轮胎、丰源195/65R15 91H轮胎和金宇205/55ZR16 94W XL轮胎在耐温测试中表现抢眼,均获得最高的A级评价。在滚动阻力和湿抓着性能两项测试方面,金宇轮胎均取得了较好成绩,万力轮胎则在滚动阻力方面表现不错。滚动噪声测验项目中,

万力轮胎的表现一枝独秀,静音处理技术居国内领先水平。

(2)将纳入国家统一认证体系。2016年6月,首批绿色轮胎等级认证结果在天津发布,万力轮胎股份有限公司、中策橡胶集团有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司,这3家企业共计4种型号轮胎产品通过了第1批绿色轮胎等级认证。2016年9月,30多家整车企业参加了由中国汽车技术研究中心主办的中国汽车绿色产品认证采信行业推进会,表达了对汽车绿色轮胎等级认证的支持与认可。

C-GTRA的实施,标志着我国汽车行业规范进入一个新的发展阶段,作为绿色产品认证的先驱,汽车绿色轮胎等级认证以资源、环境与消费者友好为核心理念,自评价规程发布以来,陆续受理并发布两批共计7个型号的轮胎产品评价结果。国家认监委认证监管部副主任李文龙表示,未来国家认监委统一的中国绿色产品合格评定体系建立后,汽车绿色轮胎等级认证将纳入国家统一体系实施管理。

此外,关于本次认证还未涉及到的冬季轮胎认证,天津汽车检测中心主任周华表示,未来将推出冬季轮胎专项认证项目,填补国内冬季轮胎认证的空白,进一步助力中国轮胎产业的全面升级。如果冬季轮胎认证正式开展,则对于我国高寒地区物流行业的发展将起到积极作用,间接刺激这些地区的经济发展。

(摘自《中国汽车报》,2016-12-19)

Camso推出5款叉车和滑移装载机轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年10月18日报道:

Camso公司(原Camoplast Solideal)在其产品组合中新增3款叉车轮胎和2款滑移装载机轮胎。

该公司表示,新的叉车轮胎旨在帮助降低叉车的运营成本。新轮胎分别为Solideal RES660 Xtreme系列、Solideal RES550 Magnum系列和Solideal RES330系列。

对于滑移装载机操作者而言,Camso SKS753

轮胎可在混合和坚硬路面上提供多功能性和优越的耐久性,而Camso SKS532轮胎可在松软土地表面提供卓越的牵引力。产品详情如下。

1 3款新叉车轮胎

Solideal RES系列轮胎可满足降低运营成本的需求。Camso负责原材料处理的产品线执行董事Erick Bellefleur说:“我们的新型行业领先的Solideal RES轮胎在一系列不同应用强度下提供了最长的使用寿命,因此车队管理人员可以优化其投资。”

轮胎磨损的速度受诸多因素影响,其中包括车辆载荷、行驶距离、工作时间、驾驶员行为和地面类型。

在设计新的Solideal RES系列时,Camso花费了大量时间评估各项因素,确保他们能设计出使用寿命更长,并能避免早期故障的轮胎。

(1)Solideal RES660 Xtreme系列。Solideal RES660系列轮胎(如图1所示)的高度耐热性归因其配方和低滚动阻力,它是专为长途、重载的高强度应用而设计的,以使叉车停闲时间最少;它的宽轮廓可提高转弯稳定性和增加载荷。连续的中心花纹块可使振动最小化,实现更平稳的行驶。



图1 Solideal RES660系列轮胎

(2)Solideal RES550 Magnum系列。Solideal RES550系列轮胎(如图2所示)是中和重负载应用的理想选择,但不能长时间连续运行。宽轮廓、大接地印痕和深花纹块可确保稳定性和安全性。这些特征可提高粗糙路面上的轮胎牵引力。

(3)Solideal RES330系列。Solideal RES330系列轮胎(如图3所示)非常适合在狭窄空间中间歇运行的机器。对于此类应用,RES330是行业中