

北京化工大学刘军教授的报告《材料基因组：模拟与实验研究橡胶纳米复合材料》采用计算机模拟与实验相结合，研究橡胶纳米复合材料，发现采用纳米颗粒交联分子链末端构造的理想网络可呈现优良的动静态力学性能，此研究为下一代节能轮胎的开发指明了方向。

扬州大学刘俊亮副教授采用多相复合方法形成微波辅助铁氧体表面原位修饰并与橡胶复合、微波辅助废弃橡胶复合功能化循环利用、机械力增强表面化学改性稀土永磁磁粉及其与橡胶复合工艺，可实现柔性钕铁硼永磁体、粘结钕铁硼超薄制备。

中国科学院长春应用化学研究所李世辉研究员将羧基、羟基、烷氧基硅基等官能团引入到聚共轭二烯分子链中，可以显著改善橡胶与极性聚合物、极性无机填料的相容性，获得具有高粘附力、抗撕裂、耐热、耐老化等性能的功能化弹性体材料。

华南理工大学赖学军副教授采用水热法制备了高结晶度的 α -磷酸锆，以具有受阻胺及碳碳双键结构的硅氧插层剂对其进行插层改性，巧妙地将自由基猝灭与催化成炭机制有机耦合，制备了具有高效阻燃性的改性磷酸锆，将其添加到加成型液体硅橡胶中，制备了力学性能和阻燃性能优良的复合材料。

北京化工大学宁南英教授介绍通过一种简单的光引发巯基双键点击化学反应，在介电弹性体分子链上引入极性基团，成功制备了在较低电压下具有较高电致形变的介电弹性体。

四川大学吴锦荣副教授介绍针对未填充橡胶韧性不足的问题，采用氢键网络和杂化填料网络形成的可逆牺牲键耗散能量而增韧橡胶，由于氢键和 π 键均是可逆络合和解络合的动态键，牺牲后可以重新形成，因此赋予了橡胶材料一定的自修复能力。

经过商议，从本届研讨会开始设立中国橡胶科技创新奖和最佳青年报告奖，以鼓励勇于创新钻研的优秀专家和青年学者。经专家评审，获得中国化工学会橡胶专业委员会颁发的首届“中国橡胶科技创新奖”的分别为：北京化工大学王东、刘军，扬州大学刘俊亮，华南理工大学张安强、贾

志欣，中国科学院长春应用化学研究所李世辉。

华南理工大学赖学军教授的《自由基猝灭/催化成炭双机制耦合实现硅橡胶的高效阻燃》，北京化工大学宁南英副教授的《通过点击化学制备高性能均质介电弹性体》，扬州大学刘俊亮副教授的《橡胶复合电磁功能化研究》，四川大学吴锦荣副教授的《可逆牺牲键增韧橡胶的制备与研究》获得最佳青年报告奖。

本届会议由国家自然科学基金委员会、扬州大学、北京市新型高分子材料制备与加工成型重点实验室和中国化工学会橡胶专业委员会主办，扬州大学化工学院、江苏省环境材料与工程重点实验室和江苏省高分子无机微纳复合功能材料工程技术研究中心承办。第13届中国橡胶基础研究研讨会将于2017年第3季度在太原召开，由太原工业学院和中北大学联合承办。

(中国化工学会橡胶专业委员会秘书处)

第17届全国橡胶工业信息发布会 在杭州召开

中图分类号：TQ330；TQ336.1 文献标志码：D

2016年11月24日，由中国橡胶工业协会（以下简称中橡协）主办的第17届全国橡胶工业信息发布会在杭州召开，来自国内外橡胶及相关行业的代表出席了会议。围绕“包容共享、开放合作、创新发展”的会议主题，与会专家分享了橡胶行业发展成果以及未来发展趋势的信息和观点。

工业和信息化部原材料工业司石化化工处调研员韩敬友在《轮胎行业“十三五”发展思路和建议》的报告中指出，目前我国轮胎行业存在创新能力不强、市场无序竞争严重、装置自动化程度低和生产效率低、标准体系建设落后、品牌意识不强等问题。“十三五”期间的重点任务主要包括四方面：（1）实施创新驱动战略，加强产学研用纵向合作，强化工艺技术、专用装备和信息化技术的横向协同，建设国家和行业创新平台，加强知识产权保护，加大人才培养和引进；（2）促进行业转型升级，加强行业自律，利用先进技术装备、信息化技术进行改造，开展兼并重组，优化资源配置；（3）加强民族品牌建设；（4）稳步有序走出去。

中国汽车工业协会副秘书长师建华对2016年汽车工业经济运行形势进行了分析。1—10月我国汽车工业经济运行的主要特点是:汽车产销量同比增长较快;乘用车市场“苦乐不均”,SUV继续保持高速增长;商用车产销同比结束下降,货车拉动作用明显;新能源汽车保持高速增长。他认为中国汽车市场已进入中低速增长、竞争不断加剧的新常态。2016年影响汽车行业运行的主要趋势和因素没有改变,中国汽车市场仍将保持低速平稳增长。“十三五”规划重点是:大力发展中国品牌;推动低碳化、信息化、智能化发展;坚持国际化发展;深化管理改革;打造国际水平供应链;跨产业协同发展。

中橡协副会长兼秘书长徐文英用“好转”两个字来评价当前我国橡胶行业的经济运行情况,在介绍整个橡胶行业取得不俗成绩的同时,指出仍面临中美之间的贸易摩擦加剧,人民币汇率波动,混合橡胶标准的修改以及环保、人工成本、经济下行压力等问题,建议我国橡胶企业要立足国内市场,兼顾国外市场,做品牌、高附加值产品。

山东丰源轮胎制造股份有限公司总工程师罗吉良介绍了碳纳米管材料在轮胎中的应用,通过试验证明采用碳纳米管材料的轮胎各项性能均达到预期效果,特别是在提高轮胎静电释放能力、缩短刹车距离即提高车辆安全性能方面有显著效果,完全符合社会需求,值得大力推广应用;中国化学工业桂林工程有限公司党委副书记张彤从精益制造、降本增效、智能制造三个方面介绍了新形势下橡胶装备高端智能化的发展。

在信息发布会的同期还举行了中橡协第九届会员代表大会。

(本刊编辑部 储 氏)

兴达2017年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛在杭州召开

中图分类号:TQ330.38⁺9;U463.341⁺.6 文献标志码:D

2016年12月3—5日,江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达公司)主办、北京橡胶工业研究设计院协办的“兴达2017年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛”在杭州隆重召

开。会议主题为“大格局、新挑战、全视野”。

中国石油和化学工业联合会原会长李勇武出席大会并讲话,他指出,2016年是我国实施“十三五”规划的开局之年,石油和化学工业面临的国际形势存在着诸多不确定因素,贸易摩擦持续,但行业发展结构优化,过剩产能加快退出,稳中向好的趋势有所显现。1—10月份全行业营业收入同比增长0.2%,实现两年来首次增长,利润总额整体持平,投资增幅下降,其中橡胶制品主营业务营业收入同比增长2.7%,利润总额增长9%,出口总额降低9.2%,并预计2017年形势将更为严峻。

中策橡胶集团董事长沈金荣深度分析未来轮胎市场,认为未来市场必将是高度竞争的市场,涉及技术、工艺、装备、产品、原材料、品牌、网络、口碑、人才等范畴,而这种竞争是全市场、全球化、全产业链的,不再是企业对企业,更是各种企业上下游的竞争、生态圈的竞争。为应对这一局面,他强调要在以下几方面发力:(1)在生产制造方面,由规模制造走向规模定制制造;(2)在销售方面,围绕方便、快捷和价值三维度建立新的商业模式;(3)在技术与装备方面,围绕智能制造,提升流程、设备与工艺的同时,积极发展生态集群,建立商业生态圈,与下游经销商深度合作与融合,对于上游供应商同时追求战略合作、少而精的企业。

兴达公司董事长刘锦兰表示,近年来由于全球经济发展的不确定因素增多,受市场影响,兴达公司也经历了大起大落,这也让其充分认识到恶劣环境中品牌的价值。未来,兴达公司将全面实施品牌战略,不断提升品牌含金量,减少同质化竞争,逐步实现品牌享誉全球的战略目标。为确保品牌战略的稳步实施,兴达公司将逐步展开多元化发展的视角,在逐步做强钢丝帘线和胎圈钢丝、巩固强化胶管钢丝和切割钢丝业务的同时,将进军矿山、海洋工程用钢丝绳,港口、电梯钢丝绳以及更为广泛的金属制品领域,以不断增强企业的市场竞争力。

DMG集团首席执行官David Morey的报告题目为“在中美贸易中打攻击战:当前变换的环境中存在的危险与机遇”。作为2016年美国大选特朗普团队的战略顾问,他从不同角度解读了特