

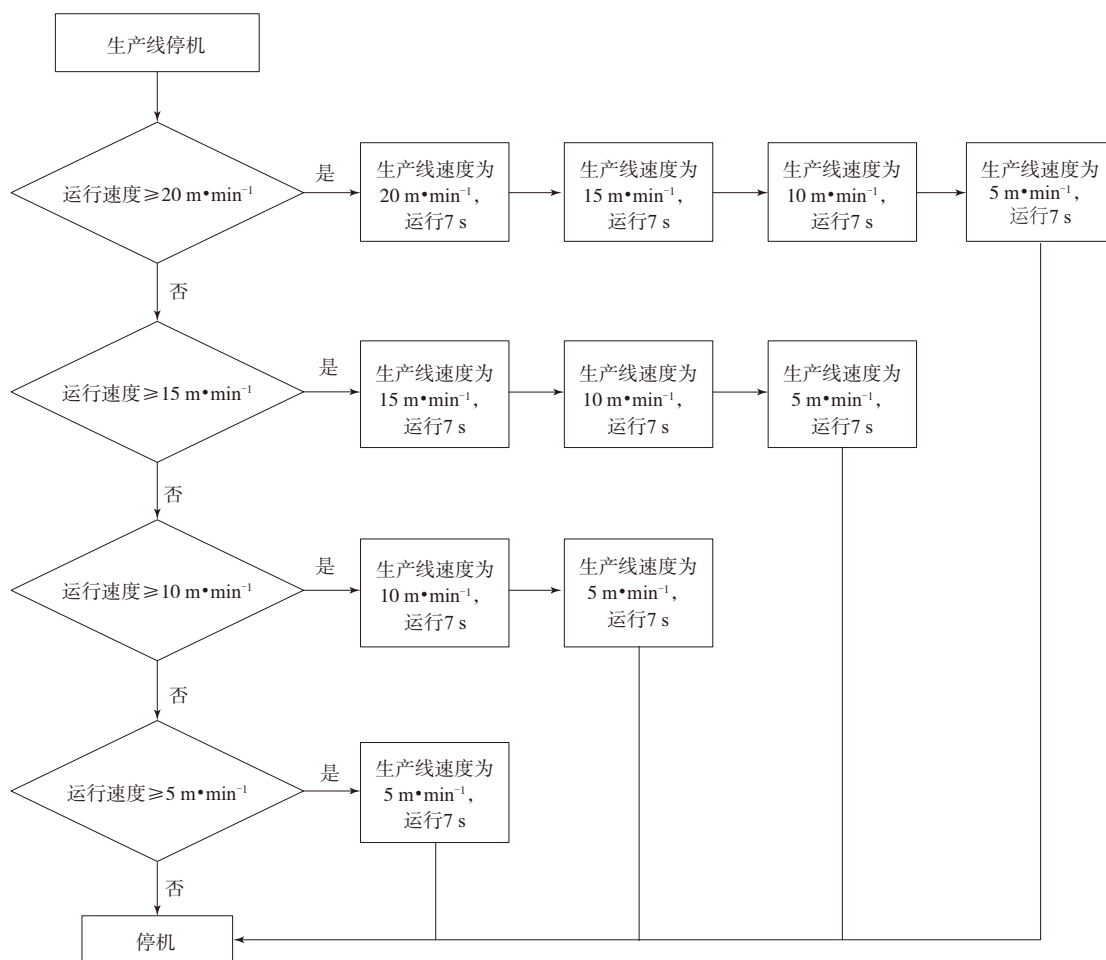


图6 停机控制原理

料情况有明显改善。

期目标还有一定距离,还需要在实际生产中对设备进行完善。

4 结语

本文对一种新型离线式带束层胶片贴合生产线控制系统进行了介绍,重点阐述了该设备新增的特殊控制功能和在调试过程中遇到的难点问题在电气控制方面的解决办法。虽然通过研究确实取得了较好的效果,但仍然存在改进的余地,离预

参考文献:

- [1] 唐颂超. 高分子材料成型加工[M]. 3版. 北京:中国轻工业出版社, 2013.
- [2] 李波. 挤出机设计理论和计算[M]. 北京:中国建材工业出版社, 2010.

收稿日期:2016-02-29

一种带有浮力气囊的汽车轮胎系统

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标志码:D

由郑进强申请的专利(公开号 CN 105459939A,公开日期 2016-04-06)“一种带有浮力气囊的汽车轮胎系统”,涉及的带有浮力气囊的轮胎的安全气囊装置由浮力气囊、胎压感应系统、自动充气气门嘴、独立气体补充器、自动落水感应开关组成。安装在轮胎内侧上端位置的胎压

感应系统通过电线与自动充气气门嘴相连,自动落水感应开关安装在轮胎中心处,独立的浮力气囊安装在轮胎内部,与轮胎气门嘴相邻。独立浮力气囊系统由气囊底座和固定在底座上的浮力气囊组成,浮力气囊设有接口与自动充气气门嘴相连。该带有浮力气囊的轮胎系统在汽车沉水时将发挥作用。

(本刊编辑部 马 晓)