

从图4可以看出,滚压点轴向的误差随着滚压轮摆角的增大而增大,当摆角 $30^{\circ}<\theta<45^{\circ}$ 时,轴向的误差呈现出平滑→上升→平滑的现象;滚压点径向的误差呈现出平滑→减小的现象,整体上看,径向的误差小于轴向的误差。在得出滚压点位置误差数据后,就可以根据误差数据对滚压点进行误差补偿,精确控制滚压点位置轨迹。

4 结语

(1)根据胎肩压辊机构的结构形式和传动原理,对胎肩压辊机构的运动原理进行分析,为深入分析机构运动奠定了基础。

(2)为确保滚压轮的滚压面法线方向始终指向胎肩圆弧的圆心,建立了滑块位置数学解析计算模型,推导出了滑块位置参数方程,总结出准确

计算胎肩压辊摆转轨迹的方法。

(3)利用有限元刚柔耦合技术,深入分析了滚压点由于柔性变形产生的微小误差,为精确控制滚压点的位置提供了误差补偿数据。

参考文献:

- [1] 张春生.全钢载重子午线轮胎胎肩气泡的原因分析及解决措施[J].轮胎工业,2008,28(5):308-309.
- [2] 马浩,周云祥.全钢载重汽车子午线轮胎胎肩气泡问题的解决措施[J].橡胶科技,2009,7(10):101-103.
- [3] 陈华,姜盈丰,柴德龙.无内胎全钢载重子午线轮胎胎圈气泡的解决措施[J].轮胎工业,2010,30(8):502-504.
- [4] 王立华,王思文,周天明.全钢子午线轮胎成型机胎冠组合压辊改造[J].轮胎工业,2007,27(6):369-371.
- [5] 李保奎.全钢子午线轮胎成型机新胎面滚压机构的平移摆转控制[J].橡塑技术与装备,2015,41(1):54-57.

收稿日期:2015-12-20

风神工程机械轮胎挺进欧洲主流市场

中图分类号:TQ336.1;U463.341⁺5 文献标志码:D

2016年4月11—17日,全球工程机械界最大盛会——2016宝马展暨第31届国际工程机械、工程车辆、建筑机械、矿山机械、零部件博览会在德国慕尼黑举行。风神轮胎股份有限公司自主研发的性能优异、技术先进、质量一流的工程机械轮胎产品亮相于展馆内多个展位,成为了多家参展的机械设备厂商选用的配套轮胎,此举标志着风神品牌已经强势挺进欧洲主流市场。

目前,风神18R22.5-AGP23型号已成为M.I.和M.O.等欧洲主流机械设备供应商的配套产品,同时,在整个宝马展内外场展馆,随处可见风神产品配装在各参展厂商的展示产品之上,更成为了S.H.与R.H.共同推出的新型“动力拖车轮系统”POWERED AXLE技术所选用的展示用轮胎,这标志着风神品牌的技术水平、产品质量与知名度已经在欧洲的主流市场乃至于新技术领域都已占有了一席之地。

风神轮胎海外营销总部副总经理陈磊说:“中国制造以往在欧美主流市场上往往被贴上低端、低价位、低技术含量的标签,但今天,我们的产品在技术水平、产品质量、配套服务等方面已经达到

或接近了国际一流的水平,而从性价比上来看,我们的产品对相当一部分客户的吸引力甚至超过了传统的一线品牌。”

[摘自《信息早报》(化工专刊),2016-04-26]

一种轮胎内胎用橡胶复合材料及其制备方法

中图分类号:TQ336.1⁺2 文献标志码:D

由安徽世界村新材料有限公司申请的专利(公开号 CN 105462013A,公开日期 2016-04-06)“一种轮胎内胎用橡胶复合材料及其制备方法”,涉及的轮胎内胎用橡胶复合材料配方为:再生胶 60~80,聚氨酯树脂 5~10,松香甘油酯 2~4,煤矸石粉 10~15,蒙脱土 20~30,松香 6~8,丙烯酸丁酯 2~4,过硫酸钾 0.15~0.25,羟乙基纤维素 1~2,十二烷基硫酸钠 0.15~0.25,硬脂酸锌 1~2,石油磺酸钠 1~2,复合助剂 5~10,硫黄 1~2。该橡胶复合材料具有良好的力学性能和加工性能,且耐老化、抗压和抗冲击性能得到改善,使用寿命长,安全性能好,适用于轮胎内胎的生产。

(本刊编辑部 马晓)