

胎侧轮胎硫化时应注意以下几点。

(1) 保证胎坯放置正确(彩色胎侧在下), 白色胎侧的接头部位要离开字体区域, 以防覆盖黑色胶过多, 打磨不彻底, 字体上有黑色胶。

(2) 定型压力稳定, 防止因压力波动导致覆盖胶流动, 致使字体的非打磨区域露彩。每次启模后要检查胶柱是否有断裂的, 若有应及时清除, 以免影响下次硫化。

4 胎侧打磨

打磨为最后一道工序, 也是重要的工序之一。彩色字体在这道工序露出“原形”, 为了保证产品的美观, 在打磨时应注意以下事项:

(1) 严格控制充气压力, 让胎侧的曲线与砂轮曲线一致;

(2) 控制打磨后字体的高度(一般在 2.0~

2.5 mm), 先用粗砂轮粗磨, 后用细砂轮细磨, 保证彩色胶表面细致、光滑;

(3) 打磨后要用冷空气吹净粉末, 及时喷涂防护液, 保护字体。

5 结语

双复合挤出胎侧和二次法成型工艺的开发成功, 大大地降低了彩色胎侧轮胎的开发成本, 使现有设备得到充分利用, 也使得公司产品更具成本的竞争优势。

参考文献:

- [1] 王登祥. 轿车轮胎白胎侧的设计与放置[J]. 轮胎工业, 2001, 21(4): 233-237.
- [2] 邓世涛, 王传铸, 单国玲. 白胎侧轮胎设计及生产工艺[J]. 轮胎工业, 2003, 23(6): 353-355.

收稿日期: 2014-12-04

米其林将冬季轮胎技术融入夏季轮胎

中国分类号: TQ336.1 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com) 2015年3月9日报道:

从2015年5月开始, 欧洲的驾驶者将可以购买经过冬季使用保证的夏季轮胎。米其林集团表示, 其CrossClimate系列轮胎可提供全天候条件下的安全性。

米其林表示, CrossClimate是唯一结合夏季和冬季轮胎优势的轮胎。其在于路面上的刹车距离短, 获得了欧洲轮胎标签最高的“A”级湿路面制动等级, 并将在胎侧标注冬季驾驶的三峰雪花符号。

米其林表示, CrossClimate解决了欧洲驾驶者面对的越来越迫切的问题, 即在不稳定、不可预测天气状况下的安全性。道路条件在一天内、甚至几个小时之内都可能改变。CrossClimate为驾驶者提供了各种条件下的安全保证。

米其林公司2014GfK欧洲消费者调查显示:

• 65%的欧洲驾驶者全年都使用夏季轮胎, 在有法规规定冬季使用冬季轮胎的德国, 全年使用夏季轮胎的驾驶者为20%, 而在没有法规规定

的法国, 76%的驾驶者全年使用夏季轮胎;

• 3%(德国)~7%(法国)的驾驶者全年使用冬季轮胎;

• 英国63%和法国47%的驾驶者将他们使用的夏季轮胎误以为是全天候轮胎。

CrossClimate轮胎的特点是将夏季和冬季轮胎技术相结合。“创新橡胶化合物”提供抓着力, 增强橡胶对各种路面的适应能力, 无论何种温度, 也无论是潮湿、干燥或雪地情况。

其新型胎面基部胶具有抵抗生热的能力, 有助于提高轮胎的燃油效率; 多角度V形胎面花纹优化雪地抓着性能, 自闭锁3D刀槽花纹类似雪地上的爪子, 可改善牵引性; 垂直和侧向刀槽花纹具有自闭锁功能, 协同工作使胎面花纹块刚性更大, 轮胎更稳定; 提高了转向精确性, 同时也提高了干路面性能; 倾斜的花纹块提供良好的接地性, 以改善干路面的制动性能, 配合刀槽花纹提供雪地路面制动和牵引性能。

CrossClimate系列轮胎可提供381~432 mm (15~17英寸)的23种规格, 覆盖欧洲销售汽车轮胎的70%。2016年该系列轮胎将增加更多规格。

(吴淑华摘译 李静萍校)