

料制备与加工重点实验室、教育部弹性体节能与资源化工程研究中心、轮胎产业技术创新战略联盟、北京化工大学先进弹性体材料研究中心的大力支持。会议取得圆满成功。

(IRC2014 组委会秘书处)

《轮胎工业》理事会换届暨二届一次工作会议在京召开

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2014年9月17日,《轮胎工业》理事会换届暨二届一次工作会议在北京召开,来自理事单位的代表、特邀理事及编辑部代表出席了会议。会议由北京橡胶工业研究设计院信息中心负责人黄丽萍主持,理事会理事长北京橡胶工业研究设计院副院长马良清致词。

会议审议通过了《轮胎工业》理事会章程以及第二届理事会副理事长、理事单位名单,并推举冯涛为秘书长。针对《轮胎工业》杂志的未来发展问题,与会理事积极献策,畅所欲言。

《轮胎工业》理事会自成立以来,期刊编辑部依托理事会单位的大力支持、业界企业的广泛参与,努力提高办刊质量,成果丰硕。《轮胎工业》2011年获得中国石油和化学工业联合会颁发的“第7届全国石油和化工行业优秀报刊二等奖”,第16届中国轮胎技术研讨会暨创新成果展示会获得中国石油和化学工业联合会颁发的“第6届全国石油和化工行业优秀信息与统计优秀成果二等奖”;举办了第17届中国轮胎技术研讨会,第6和7届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会,轮胎有限元分析高级研修班;重建橡胶工业综合网站,并参与组织召开了2014年国际橡胶会议等。

在未来工作中,将充分发挥理事会成员的作用,携手《轮胎工业》编辑部密切关注行业的热点问题,采取可行的方式,推动行业进步。努力增加理事会成员单位并扩大理事会成员范围,加强沟通,全方位地为企业和行业服务,稳定并不断提高《轮胎工业》杂志在行业内的地位和知名度。继续办好《轮胎工业》的出版发行工作,严格执行各项标准规范,进一步提高刊物质量和在行业内的满意度。根据办刊方针,适度扩大刊物内容范围,向

上下游行业渗透、发展。组织好《轮胎工业》编委通讯员工作会议及相关技术研讨会。

《轮胎工业》第二届理事会理事长单位仍为北京橡胶工业研究设计院,副理事长单位包括风神轮胎股份有限公司、三角集团有限公司、贵州轮胎股份有限公司、彤程集团、杭州中德化学工业有限公司5家,理事单位11家,特邀理事6人,理事会秘书处仍设在《轮胎工业》编辑部。

(《轮胎工业》理事会秘书处)

固铂第2季度销售全面走高

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014年8月7日报道:

固铂轮胎和橡胶公司公布了其截至2014年6月30日第2季度净收入为3 820万美元,净销售额为8.887亿美元。公司2013年同期的净收入为3 550万美元,净销售额为8.841亿美元。

营业收入从6 910万美元增长到7 660万美元,增长10.7%。该增长主要得益于有利的原材料成本(价值6 700万美元)、更高的销量(价值1 300万美元)、有利的销售和综合行政管理成本(价值1 000万美元)以及更高的生产成本效率(价值700万美元),这些价值高于弥补不利定价及其他总计需要的8 500万美元。2013年营业利润包括当时悬而未决的与阿波罗轮胎有限公司合作所需的700万美元成本,该合作最终未能成行。

该公司净收益对销售比率为4.3%。

完成了固铂公司总销售额72%的固铂北美业务部公布其营业利润为6 500万美元,与2013年第2季度相比增长9.5%。总销售额为6.39亿美元,增长2.5%。公司称,其出货量增长9%,该增长主要受2013年新引进的、利润较高的轻型载重和SUV产品销量驱使。

固铂公司轻型载重轮胎2014年第2季度在美国的总出货量增长7%。而橡胶制造商协会评估行业总发货量仅增长3%。

“在通常季节性疲软的季度,我们仍然成绩斐然,在大部分区域销量喜人,”固铂董事长兼首席执行官称,“定价降低主要受原材料价格降低驱

使,但全球销量增长 10% 以及专注于成本削减,使得我们目前的营业毛利高于 2013 年。”

截至 2014 年 6 月 30 日的半年里,固铂公司净销售额接近 17 亿美元、净收入达 8 360 万美元。2013 年同期公司净销售额超过 17 亿美元、净收入为 9 150 万美元。

固铂北美地区上半年的营业利润为 1.33 亿美元。

(马 晓摘译 许炳才校)

大陆扩大 General Altimax 产品线

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 7 月 3 日报道:

大陆轮胎美洲公司增加了 37 个规格的 Altimax RT43 产品,其为 General 品牌最新的全天候旅行轮胎,如图 1 所示。



图 1 Altimax RT43 轮胎

Altimax RT43 轮胎规格为 13~18 英寸,包括 UTQG 耐磨等级为 600 的 13~15 英寸轮胎和耐磨等级为 700 的 16~18 英寸轮胎。

该公司表示,新轮胎采用了 PASD(Peak Anti-Slip Sipe Design)技术,通过增加胎面啮合花纹数量提高湿滑路面牵引力;采用了 LSA(Low Surface Abrasion)技术,可减小轮胎滚动时胎面变形,从而促进胎面均匀磨损,延长胎面寿命;采用了包括 RTM(Replacement Tire Monitor)和 VAI(Visual Alignment Indicators)的监测(Monitor)技术。

该全天候旅行轮胎提供 45 天的客户满意度测试和 12 070 km 的轮胎保修。

(孙斯文摘译 吴秀兰校)

一种低生热高耐磨橡胶组合物及其制造方法

中图分类号:TQ336.1;TQ330.6+1 文献标志码:D

由怡维怡橡胶研究院有限公司申请的专利(公开号 CN 103849013A,公开日期 2014-06-11)“一种低生热高耐磨橡胶组合物及其制造方法”,涉及的低生热高耐磨胶料配方为:橡胶 100,炭黑 5~120,白炭黑 0~100,偶联剂 0~20,加工油 0~20,活性剂 0.5~8,防老剂 0.5~8,促进剂和硫化剂 0.5~8。该胶料分为两段进行混炼。第 1 段,橡胶与炭黑混炼成炭黑母炼胶;橡胶与白炭黑、偶联剂混炼成白炭黑母炼胶,其中偶联剂用量为白炭黑用量的 0.5%~20%;配方中有加工油时在白炭黑母炼胶混炼时加入。第 2 段,把制备好的炭黑母炼胶和白炭黑母炼胶与防老剂、活性剂、促进剂和硫化剂按配方比例混炼制备终炼胶。该胶料应用到轮胎胎面中可以降低轮胎滚动阻力和生热,提高耐磨性能和使用寿命。

(本刊编辑部 马 晓)

轮胎喷涂机多工位抓胎器转位装置及其转位方式

中图分类号:TQ330.4 文献标志码:D

由北京橡胶工业研究设计院申请的专利(公开号 CN 103846200A,公开日期 2014-06-11)“轮胎喷涂机多工位抓胎器转位装置及其转位方式”,涉及的轮胎喷涂机多工位抓胎器转位装置由多工位抓胎器组件、立式中心转轴组件、转位驱动组件以及双节式金属膜片联轴器组成。多工位抓胎器组件由不少于 3 组抓胎器及其各自的连接横臂和连接臂支座组成伞骨状结构固接在立式中心转轴上部,立式中心转轴下端通过双节式金属膜片联轴器与包含凸轮分割器的转位驱动组件联结。该装置转位时,通过减速电动机驱动凸轮分割器的水平输入端由凸轮分割器的垂直输出端带动联结其上的立轴及多工位抓胎器组件旋转,实现多工位抓胎器同时转位的动作。本发明结构简单,转位效率高,定位精准;抓胎器与连接横臂之间安装简单,调节方便。

(本刊编辑部 马 晓)