

2.5 成品试验

采用试验配方胶料生产 7.00—16 14PR 轻型载重斜交轮胎(八角花),并与生产轮胎进行成品性能对比试验,试验结果如表 5 所示。

从表 5 可以看出,试验轮胎的成品性能与生产轮胎相当,胎冠温度略低于生产轮胎,表明试验轮胎生热较低,与大配合试验结果一致。试验轮胎的耐久和速度性能均达到国家标准要求。

2.6 效益分析

促进剂 CBBS 能有效改善胶料的抗焦烧性能,特别是对于我公司大尺寸、厚胎面挤出制品效果更是显著。以双复合胎面生产线为例,使用生产配方的胶料回炉、坏胶较多,而采用试验配方的胶料回炉、损耗率明显减小,既提高了生产效率,又减少了生产损耗,具有一定的经济效益。

3 结论

在载重斜交轮胎胎面胶中以促进剂 CBBS 部

表 5 成品性能试验结果

项 目	试验轮胎	生产轮胎
耐久性试验 ¹⁾		
累计行驶时间/h	73.98	68.40
试验结束时轮胎状况	胎肩脱层	胎肩脱层
试验结束时胎冠温度/℃	70	73
高速性能试验 ²⁾		
最高速度/(km·h ⁻¹)	120	120
累计行驶时间/h	4.97	4.67
试验结束时轮胎状况	胎肩脱层	胎肩脱层
试验结束时胎冠温度/℃	76	79

注:1)额定负荷 1 320 kg,充气压力 730 kPa,试验速度 65 km·h⁻¹,按国家标准进行测试,当行驶时间超过 47 h 后,每行驶 10 h 增加单胎最大负荷的 10%,直至轮胎损坏。2)试验负荷 1 230 kg,充气压力 730 kPa。

分替代促进剂 NS,能有效提高胶料的抗焦烧性能,降低硫化胶的生热,减少胎面挤出生产的损耗,并改善生产过程中的环境问题,满足产品的环保要求。

收稿日期:2013-03-10

Application of Accelerator CBBS in Tread Compound of Truck and Bus Bias Tire

GOU Deng-feng,WEI Hong,LÜ Qiang
(Guizhou Tire Co.,Ltd,Guiyang 550008,China)

Abstract: The application of accelerator CBBS in the tread compound of truck and bus bias tire was investigated. The accelerator CBBS was applied to partially replace accelerator TBBS in the tread compound and the environmental problems during tire production was reduced. It was found that the curing rate of the compound decreased and the scorch safety was significantly improved. The heat build-up of the vulcanizates decreased slightly and the other physical properties were kept unchanged. The test results showed that the endurance and speed performance of the finished tire met the requirements of national standards.

Key words: accelerator;truck and bus bias tire;tread compound;scorch safety

邓禄普为 A400M 军用大型运输机提供
原配航空轮胎

中图分类号:V226+.8 文献标志码:D
英国《轮胎快报》(www.tyrepress.com)2013 年 6 月 17 日报道:
在 2013 巴黎航展开幕前夕,邓禄普航空轮胎有限公司宣布,将为空客公司 A400M 军用大型运输机提供原配航空轮胎。

A400M 军用大型运输机的首架订单来自法国空军,其原配航空轮胎采用了邓禄普新开发的防外物损伤轮胎技术(foreign object damage resistance tyre technology,FOD)。应用新技术生产出来的斜交轮胎胎侧部位具有更好的抗外物致损能力,适应在简易机场起飞和降落;胎面采用先进材料,耐磨和抗刺扎性能更好。
(曙光橡胶工业研究设计院 邓海燕摘译)