

江苏宝钢精密钢丝一期项目建成投产

中图分类号:TQ330.38⁺9

文献标志码:D

2013年5月23日,江苏宝钢精密钢丝有限公司钢丝生产一期项目在江苏南通海门市海宝工业园区建成投产。这意味着宝钢正式进军高等级线材制品领域,打通了从炼钢到盘条轧制再到制品拉拔的产业链。宝钢将通过产业链的联动发挥后发优势,力争将宝钢精密钢丝打造成为国内汽车轮胎、胶管等橡胶骨架材料和能源领域用线材制品最具竞争力制造公司。

宝钢集团有限公司董事长徐乐江、副总经理周竹平,南通市市长张国华,中国橡胶工业协会理事长邓雅俐等出席了投产仪式暨产品推介会。宝钢金属有限公司董事长贾砚林主持投产仪式。

江苏宝钢精密钢丝有限公司是由宝钢金属投资的全资子公司,主要从事汽车轮胎用钢丝帘线及光伏产业用切割钢丝等线材制品延伸加工业务。项目占地面积34.67 hm²,于2011年年底在江苏海门开工,分两期建设。一期项目投资7.3亿元,将形成5万t精密钢丝生产能力,其中钢丝帘线4.5万t,切割钢丝0.5万t。目前,已初步形成月产1500t汽车轮胎用钢丝帘线及400t切割钢丝产品能力,产品已通过多家用户的试验认证,并实现批量供货。与此同时,一期项目第2阶段的设备安装正在紧锣密鼓地进行中,计划到2013年9月实现达产。此外,宝钢金属在商业计划中还对二期工程同步进行了策划,两期工程总规模将达到10万t精密钢丝年产能。

邓雅俐在致辞中表示,在绿色轮胎的产业化发展中,超高强钢丝帘线的应用可以提升轮胎品质,减小轮胎质量,降低轮胎滚动阻力,已经成为绿色轮胎环保材料所推荐使用的主要骨架材料。江苏宝钢精密钢丝有限公司是橡胶骨架材料生产企业中的后起之秀,有宝钢强大的原材料和技术管理支撑,有优秀的领导班子、开拓的团队,一定能够后来居上,做强做优,成为优秀的原材料企业,为宝钢产业链添光彩,为南通经济添活力,为橡胶工业的绿色发展、高端发展贡献力量。

周竹平在致辞中说,精密钢丝的生产是宝钢多年的梦想,这个品种为宝钢打开了一片新天地。宝钢一直秉承为社会和用户提供最优质的产品和

服务的理念。在精密钢丝未来的产品系列中,会按照高端产品的方向设计整个产品系列,及时、便捷、超前地满足用户要求。江苏宝钢精密钢丝将不断提升管理水平,通过技术研发和创新,打造一个蒸蒸日上、在行业内最具竞争力的公司。

在仪式最后,宝钢集团董事长徐乐江与政府代表、客户代表共同启动了各条钢丝生产线,并祝愿江苏宝钢精密钢丝有限公司开创辉煌未来!

(本刊编辑部 黄丽萍)

益阳橡胶高效节能串联式密炼机获奖

中图分类号:TQ330.4⁺3

文献标志码:D

近日,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司(以下简称益阳橡胶)自主创新开发的国内首套高效节能串联式密炼机获得由中国化工集团颁发的“中国化工科学技术奖”二等奖,这是该公司在技术创新上取得的又一丰硕成果。

近年来益阳橡胶紧密把握当前炼胶行业趋势,努力使橡胶产品向更加节能、降耗、环保的方向发展,特别是在研发代表当前炼胶设备发展主流的一步法炼胶设备领域中迈出了积极的步伐。在公司科研人员的共同努力下,成功研发出的具有自主知识产权的国内首台高效节能串联式密炼机,是目前国内乃至国际最先进的炼胶设备。首台样机由GE320E和GE590T两台密炼机上下串联而成,较原有炼胶方式,串联式密炼机生产效率可提高50%以上,节约电能60%以上,极大地提高了胶料的分散性和均匀性,从而大大提高了轮胎的使用寿命。并且相比原炼胶生产线,新型密炼设备可减少厂房投资和设备投资约30%,满足了新的市场需求。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司 李中宏)

软控助缅甸建成首个轮胎工厂

中图分类号:F21:TQ336.1

文献标志码:D

2013年5月1日,软控股份有限公司(以下简称软控)首个国外“交钥匙”工程——缅甸经济公司(MEC)轮胎工厂正式投产,标志着缅甸拥有了自己的轮胎品牌。缅甸联邦共和国三军总司令,海军司令,空军司令,其他军方、政府领导,中国国家橡胶与轮胎工程技术研究中心领导及软控