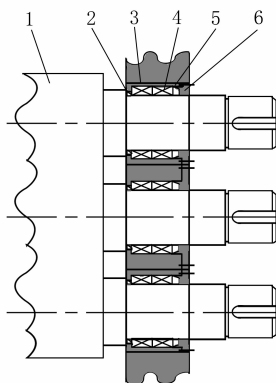


1—辊筒;2—铜瓦;3—支撑座;4—机架。

(a)改造前



1—辊筒;2—定位套;3—轴承座;4—滚针轴承;

5—机架;6—压盖。

(b)改造后

图 1 压延机辊筒轴端连接结构示意图

3.3 定位套

由于辊筒轴肩部分有倒角,辊筒是铸钢件,且

中间是空的,需要通冷水以保证辊筒表面温度,所以不能对辊筒进行加工。滚针轴承不能顶到轴肩根部,所以设计加工了定位套,目的是保证滚针轴承与辊筒和轴承座间的定位。

3.4 压盖

滚针轴承的另一端有限位,所以设计制作了压盖。压盖对滚针轴承起定位和密封作用,防止灰尘进入,同时便于滚针轴承的维修与更换。

4 改造后的效果

包边生产线中压延机辊筒轴端连接结构的改造完成后,进行现场安装调试,并一次性试车成功。改造后不仅解决了铜瓦发热问题,且生产线速度也得到提高,产品性能稳定,可以满足生产要求;压延机生产线速度得到提高,空载时达到 $25 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$,负载时达到 $18 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$;滚针轴承温度保持在 60°C 以内,压出胶片厚度保持在 0.8 mm 左右,满足工艺条件要求,生产质量和效率都有所提高。

5 结语

改造后压延机投入使用后,运行稳定,没有发生发热和噪声问题。滚针轴承维修快捷方便,设备故障率大大降低,提高了包边生产线的生产效率和产品质量,同时减少了维修人员的工作量。

收稿日期:2012-09-13

Ranger RB24T 型车轮平衡机

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2012年12月20日报道:

Ranger 产品为 BendPak 有限公司分公司提供的专门为卡车、公共汽车和工程机械车辆车轮平衡设计的重型 RB24T 型车轮平衡机,可处理最大直径为 50 英寸和宽度为 20 英寸的车轮平衡(见图 1)。

RB24T 型车轮平衡机也完全可用于汽车和轻型载重汽车车轮平衡,其提供的 Drive-Check 技术可推荐最有效的优化校正质量,组合的车轮升降装置可很容易升起很重的车轮组件以便于操作。

该设备还具有自动质量优化、友好操作界面、



图 1 RB24T 型车轮平衡机

三相变频电动机和多方位石英压电式力传感器。其快装夹具包括可调式法兰和螺栓套件及标准锥形套件。

(田军涛摘译 吴秀兰校)