

好;胎圈部位胶料,尤其是三角胶无挤压变形;室内行驶里程较采用普通钢丝圈的斜交轮胎长,爆破压力大。

4 矩形钢丝钢丝圈的应用优势

(1)矩形钢丝钢丝圈具有独特的结构和性能,采用矩形钢丝钢丝圈可以提高轮胎性能、减小汽车能耗和节约钢材,加快我国轮胎产品的更新换代及提高轮胎产品的国际竞争力,给轮胎企业带来新的利润增长点。

(2)在国外,矩形钢丝钢丝圈由钢丝圈生产厂制造,轮胎企业直接购买钢丝圈。这样做的优点是:①轮胎企业不用配备钢丝圈生产的专用设备和器具以及专门的生产人员,可以大大减少设备投资和占用空间,优化管理,这对新厂建设和老厂扩建十分有利;②钢丝圈生产过程中会产生一定量废品和较多钢丝头(常作废铁处理),这对降低轮胎生产成本不利,而直接购买钢丝圈,轮胎企业

就避免了这方面的经济损失(不合格的钢丝圈可以退换);③轮胎企业直接购买成品钢丝圈将促进轮胎部件制造进入社会化协作生产轨道,有助于企业集中力量开发更多的轮胎新产品。

5 结语

将矩形(异型)钢丝钢丝圈尽快用于轮胎以提高轮胎制造技术和产品质量具有重要意义,国家有关部门应尽快制定胎圈钢丝圈用矩形(异型)钢丝及矩形(异型)钢丝钢丝圈的技术标准,以推动矩形(异型)钢丝钢丝圈在轮胎中的应用。

参考文献:

- [1] 王兴安.用扁钢丝制造钢丝圈的生产线的初步探讨[J].金属制品,2002,28(5):24-25.
- [2] 王兴安,石磊,康小波.用矩形钢丝制造全钢载重无内胎子午线轮胎钢丝圈[J].轮胎工业,2002,22(2):71-74.

第 3 届全国橡胶工业织物和骨架材料技术研讨会论文

Characteristics and processing technology of rectangular wire and its bead

WANG Xing-an

(Shenzhen Baihaitong Industry Co., Ltd, Shenzhen 518112, China)

Abstract: The characteristics and processing technology of self-developed rectangular wire and its bead are described. The main processing steps of rectangular bead wire include take-up, warping, end delivery, cut-to-length, bundle-up and winding; and the structure features no coating rubber on rectangular wire, multi-strand and layer of wire arranged compactly and divided equally at circumference with bundles of thin steel tapes. The tire with rectangular bead wire has an advantage in less tire weight, optimum bead structure, greater explosion power and longer mileage.

Keywords: rectangular wire; bead wire; bead

普利司通在波兰建立载重轮胎厂

中图分类号:U463.341⁺.3 文献标识码:D

英国《欧洲橡胶杂志》2006 年 188 卷 4 期 14 页报道:

普利司通将投资 2 亿欧元在波兰西北部建立一个载重轮胎厂,该厂将于 2009 年年初投产,两年后达到满负荷时日产能约为 5 000 条轮胎,雇员有 800 名。

新厂将由普利司通欧洲公司的一家全资子公

司经营,这是普利司通打造其自己的欧洲供应链以减少从欧洲外进口轮胎依赖战略重要的一步。

普利司通已经在波兰波兹南厂生产轿车轮胎,而且正在匈牙利建立一个采用先进“BIRD”工艺的轿车轮胎厂。波兰的这家新厂将成为普利司通在东欧的第 3 家工厂、在其全球生产网络中的第 51 家工厂。普利司通在 21 个国家设有工厂,其中包括巴西、墨西哥、中国和匈牙利。

(涂学忠摘译)