

附录

优秀论文及获奖名单

姓 名	单 位	论文名称	奖励等级
王梦蛟	美国卡博特公司	填料-弹性体相互作用对填充硫化胶滞后损失、湿摩擦和磨损的影响	一等奖
黄朝胜等	中国第一汽车集团公司技术中心	轮胎特性对载重汽车性能的影响	二等奖
王友善等	哈尔滨工业大学	载重子午线轮胎带束层翘曲分析	二等奖
赵 平等	北京橡胶工业研究设计院	环保芳烃油对充油 SBR 性能的影响	二等奖
张芝泉等	天津赛象科技股份有限公司	全钢工程机械子午线轮胎成套专用设备研制	三等奖
沈茂桥等	广州市华南橡胶轮胎有限公司	低系列轿车子午线轮胎常见质量问题的原因分析及解决措施	三等奖
黄义钢等	青岛双星轮胎工业有限公司	纳米氧化锌在全钢载重子午线轮胎胎面胶和胎侧胶中的应用	三等奖
韩 慧等	北京橡胶工业研究设计院	白炭黑/炭黑并用比对轿车轮胎胎面胶性能的影响	三等奖
陈理君等	武汉理工大学	非小块状轮胎花纹噪声仿真试验模型	三等奖
谢慧生等	风神轮胎股份有限公司	全钢载重子午线轮胎气密层胶配方的改进	三等奖
陈志宏	北京橡胶工业研究设计院	中国轮胎产业发展对橡胶需求的影响	特别奖

江苏通用科技载重子午线轮胎
两项成果通过鉴定

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2006 年 9 月 23 日,无锡市科技局受江苏省科技厅委托主持召开了江苏通用科技有限公司的载重子午线轮胎成果技术鉴定会,《用不同产品结构适应各种使用条件的全钢载重子午线轮胎共线生产新技术》(以下简称《共线生产新技术》)和《全钢轻型载重子午线轮胎的优质轻量化新产品》(以下简称《优质轻量化新产品》)两项成果分别通过了鉴定。

《共线生产新技术》在轮胎结构设计上采用不同的设计原理和方法,提出了具有柔性制造特征的施工技术;在轮胎配方设计上采用整体匹配设计原理和相近硫化体系思路,提出了整体配方和硫化工艺技术;在工艺和装备上重点对挤出、裁断和成型等工序进行了技术改造。该项成果通过系统研发使不同产品结构的全钢载重子午线轮胎可共线生产,已形成短途工矿型、短中途承载型和长途公路运输型等系列的载重子午线轮胎产品,

并提高了产品使用性能,降低了生产成本,节省了设备投资。此外,该项成果已申请了 10 项专利,其中发明专利 4 项。

《优质轻量化新产品》通过采用有限元分析方法和增寸轮廓设计原理、使用高强度钢丝和全新胶料配方等措施,使轮胎质量减小了 8%~10%,大大减少了材料消耗,同时也提高了轮胎质量,降低了滚动阻力和温升。

与会专家对这两项成果给予了很高的评价。《共线生产新技术》针对国内引进技术的两大体系特点进行了整合和再创新,使载重子午线轮胎生产技术具有了自主知识产权,并达到了国际先进水平。《优质轻量化新产品》更具时代感,由于国内严重超载现象的出现,轮胎质量越来越大,翻新率越来越低,严重浪费了橡胶资源。该项成果表明轮胎的超载与质量不是成比例的,通过技术改进不仅可以合理地减小轮胎质量、节省材料,同时也适应于不同使用条件,意义重大。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏供稿)