

成为名副其实的翻胎生产大国。

参考文献:

- [1] 黄品琴. 我国轮胎翻新行业现状和国内外情况[J]. 橡胶科技市场, 2004, 2(18): 1-4.

- [2] 高孝恒. 一些国家翻新轮胎生产及市场情况[J]. 橡胶科技市场, 2004, 2(4): 33-44.

- [3] 赵光贤. 橡胶再生资源的开发和应用[J]. 世界橡胶工业, 2005, 32(10): 39-44.

收稿日期: 2006-03-13

风神公司 20.5—25 18PR G-23

压路机轮胎投产

中图分类号: U463.341⁺.5 文献标识码: D

近日, 风神轮胎股份有限公司研制的 20.5—25 18PR G-23(梅花花纹)压路机轮胎(见图 1)正式投产。该轮胎是应锐帆德(上海)机械有限公司的要求设计的, 用于该公司最新开发的 QX522A 重型振动压路机。



图 1 20.5—25 18PR G-23 压路机轮胎

该轮胎标准轮辋为 17.00/2.0; 充气断面宽为 (520 ± 20.8) mm; 充气外直径为 $(1\,490 \pm 22.4)$ mm; 在速度为 $10\text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 、气压为 400 kPa 时, 负荷为 7 000 kg。该轮胎采用 G-23 梅花形块状花纹, 花纹美观, 且自洁能力强; 宽大的轮胎断面和较低的充气压力使其具有极好的浮力、减振性能和通过性能。

(风神轮胎股份有限公司 何红卫供稿)

双星轮胎出口核销实现网上自动审核

中图分类号: F752.01; TQ336.1 文献标识码: D

近日, 青岛双星轮胎工业有限公司顺利通过国家外汇管理局胶南支局的审核, 正式开通出口收汇核销管理网上自动审核业务。

出口收汇核销制度是将海关的“货物流”信息和银行的“资金流”信息进行核对, 从而完成对出

口收汇贸易真实性的审核, 主要目的是在贸易背景真实的基础上, 督促出口单位及时足额收汇, 提高收汇率, 防止外汇资金流失或出口贸易项下外汇资金混入, 维护国际收支平衡, 促进我国对外贸易的发展。

此次顺利通过审核, 彻底结束了该公司出口收汇手工核销的方式, 改变了过去工作人员在企业、银行和国家外汇管理局之间奔波的工作方式, 提高了核销工作效率, 降低了费用; 同时实现了网络信息化办公, 为公司赢得了信誉, 提升了企业形象, 为轮胎出口的稳步增长提供了有力保证。

(双星集团 张艾丽供稿)

世界首条无凝胶白炭黑生产线

在上海投产

中图分类号: TQ330.38⁺3 文献标识码: D

上海久琛精细化工有限公司自筹资金 1.2 亿元自主研发的年产 3 万 t 级无凝胶白炭黑生产线在上海金山区第二工业区投产, 首批 1 000 t 产品已于 2006 年 7 月 22 日交付给新加坡 SP 能源公司, 标志着由我国首创的无凝胶白炭黑新工艺已在技术和产业化方面全球领先, 产品开始走向世界, 解决了 100% 去掉凝胶这一困扰白炭黑行业数十年的世界难题。

上海久琛公司无凝胶白炭黑新工艺的研制始于 2000 年, 采用的工艺路线与国外完全不同。经反复试验, 于 2002 年取得小试成功, 之后中试也顺利通过。这种世界上独一无二的无凝胶白炭黑新产品具有高分散、纳米级等优良特性, 技术指标达到国际最高水平。

该项目已通过上海市科委鉴定, 专家认为, 无凝胶白炭黑技术属世界领先, 填补了国内空白。该项目已被列入 2005 年上海市高新技术转化 A 级项目。

(摘自《中国化工报》, 2006-08-01)