

能、抗崩花掉块性能、屈挠疲劳性能、耐磨性能、滞后和生热性能。这些胶料性能的改进是在配方中减小炭黑用量、添加短纤维获得的。除了改善耐切割和抗崩花掉块性能外,上述措施还使滚动阻

力大幅度降低,从而对节省燃油做出重大贡献。

(涂学忠摘译)

译自美国“Rubber & Plastics News”,2004-10-04,P18~25/2004-10-18,P16~20)

## 红豆集团轮胎技术研发中心成立

中图分类号:TQ336.1

文献标识码:D

2006年3月28日,红豆集团在北京人民大会堂召开红豆·江苏通用科技有限公司自主创新全钢载重子午线轮胎产品推广会,推出了千里马、赤兔马、喜达通牌全钢子午线轮胎系列新品,并为位于北京经济技术开发区的红豆集团轮胎技术研发中心举行了揭牌仪式。业界权威人士评价,此举开创了国内轮胎生产企业在生产子午线轮胎产品之初成立研发中心、创建自主创新体系的先河。

新成立的轮胎技术研发中心承担产品研发和人才培养任务,总投资2亿元,建筑面积5 000 m<sup>2</sup>,设有研发、技术信息、培训部门以及轮胎原材料和半成品的物理和化学实验室等,专门从事轮胎等橡胶制品领域高新技术研发,是目前世界大型单体研发中心之一,预计今年6月份正式启用。

江苏通用科技有限公司隶属于红豆集团,2004年成立时提出实施产学研结合,创立轮胎技术自主创新体系,产品开发立足高起点。该公司通过消化吸收国内外先进轮胎制造技术,形成了适应我国使用状况的国产化改造技术和自主创新的高性能全钢子午线轮胎制造技术,同时拥有以0°带束层和4层带束层结构为特征的两种生产技术。公司凭借强大的技术后盾,按照市场实际需求和产品应用状况,在国内首次将类型众多的子午线轮胎重新划分,并开发成功了适合省际中长途高速运输车辆的公路运输型、适合省内中短途高承载运输车辆的短途承载型以及适用行驶于不同路面的轻型客货运输车辆全部轮位的全钢轻载型和适用行驶于未铺装路面的车辆全部轮位的矿山型等全钢子午线轮胎,形成了以千里马为主品牌、赤兔马为副品牌、喜达通为高端品牌的全钢

子午线轮胎品牌系列。

该公司已经拥有一支研发力量雄厚的队伍,轮胎技术研发中心的成立将进一步提升公司子午线轮胎的开发能力,使产学研结合迈上新的台阶;通过引进一大批现场制造经验丰富的国外高级工艺技师,使子午线轮胎制造质量和水平进一步提高。公司不仅重视轮胎研发和制造技术,而且实行职工全员培训,对一线职工实行岗前培训、持证上岗制度;技术人员的培训采用“走出去与请进来相结合”的方式,以不断提高技术水平。2006年,公司按照精益生产管理模式标准在国内率先制定了生产工序标准作业法,使生产效率提高了5个百分点,产品一次性合格率提高了1个百分点。

全钢子午线轮胎是红豆集团的重点高科技项目,总投资8亿元,一期工程2003年8月开工建设,2004年7月投产,现已形成年产70万条全钢子午线轮胎的生产能力。一年多来,有关全钢子午线轮胎的技术和产品获国家专利30多项,其中发明专利8项,实用新型专利15项,这些专利技术和产品已全部批量投入生产。2005年,全钢载重子午线轮胎通过国家3C认证,千里马牌10.00R20全钢载重子午线轮胎荣获“2005年江苏省首批高新技术产品”称号;公司成为“江苏省高新技术企业”。

目前该公司已经形成年产全钢子午线轮胎70万条、斜交轮胎150万条、摩托车轮胎600万条、电动自行车轮胎300万条、综合内胎500万条的生产规模。全钢子午线轮胎二期工程正在建设中,今年年底将竣工投产,届时全钢子午线轮胎将形成年产100万条的生产规模。在全钢子午线轮胎达产后,公司将建设年产500万条半钢子午线轮胎一期工程,并最终形成1 000万条的生产规模。

(本刊编辑部 黄丽萍供稿)