

8.9,6-7 层 9.7,7-8 层 11.2。

(2)耐久性能

根据 GB/T 4501—1998 进行耐久性试验,速度为 50 km·h⁻¹,结果为 130 h,超过国家标准要求。

(3)强度

根据 GB/T 6327—1996 进行最小破坏能试验,10.00—20 16PR 轮胎最小破坏能标准值为 2 599 J,而实测值为 4 326 J,达到国家标准要求。

(4)速度性能

高速性能试验结果如表 3 所示,最终达到 110 km·h⁻¹×95 min,满足了厂内标准。

5 成品轮胎三包退赔率

2003 年 LCX2024B-YT 斜交轮胎成型机生产轮胎退赔质量原因与所占比例如下:肩空和冠空 63.20%,侧脱 2.37%,胎圈爆破 21.12%,气泡缺胶 1.58%,胎里露线 1.46%,

表 3 10.00—20 16PR 高速性能试验结果

项 目	试验阶段						
	1	2	3	4	5	6	7
试验速度/(km·h ⁻¹)	55	60	70	80	90	100	110
行驶时间/min	120	120	120	120	120	120	95

胎里脱层 2.32%,肩空爆破 3.87%,其它 4.08%。

通过近两年跟踪调查,统计分析表明:LCX2024B-YT 斜交轮胎成型机与原成型机生产的轮胎相比,肩空和胎圈爆破比例相似,但退赔的绝对数量降低约 50%。新成型机生产轮胎的退赔率明显低于老成型机。

6 结语

LCX2024B-YT 斜交轮胎成型机生产的轮胎质量明显优于老成型机。由于轮胎成型自动化程度高,成型效率高,因此成品轮胎质量稳定,劳动强度较低。

收稿日期:2005-08-25

上轮公司举办“双钱牌轮胎诞生 70 周年庆典”

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2005 年 12 月 18 日,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司(以下简称上轮公司)在上海大剧院举办“双钱牌轮胎诞生 70 周年庆典”,上海市委、市人大、市政协、华谊集团和中国橡胶工业协会的领导出席庆典并致辞。

“双钱牌”诞生于 20 世纪 20 年代的大中华橡胶厂,1929 年该厂生产出第一批双钱牌力车轮胎,1934 年试制出国内第一条双钱牌汽车轮胎,中国轮胎工业从此诞生。

华谊集团副总裁、上轮公司党委书记、董事长范宪表示,“双钱”品牌凝聚着几代双钱人的创业和创新精神,上轮公司广大职工有决心和信心接好前辈的接力棒,使“双钱”品牌发扬光大。

(北京橡胶工业研究设计院 何晓玫供稿)

风神轮胎 2005 年 6 个项目通过鉴定

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

焦作市科技局于 2005 年 12 月 10 日组织专家对风神轮胎股份有限公司“12R24.5 全钢载重

子午线轮胎的开发研制”“315/80R22.5 全钢载重子午线轮胎的开发研制”“35/65—33 巨型低断面无内胎工程机械轮胎的开发研制”“大型无内胎农业轮胎的开发研制”“公路型挂车用特种 ST 公制轮胎的开发研制”和“高性能胎圈钢丝胶配方的研制”等 6 个项目进行鉴定。

经专家组认定,上述 6 个项目均通过鉴定,其中前 4 个项目具有国内领先水平,后 2 个项目具有国内先进水平。在此之前该公司 2003 年一次性通过 5 个项目鉴定,2004 年通过 7 个项目鉴定。

(风神轮胎股份有限公司 何红卫供稿)

部分轮胎生产设备列入结构调整目录

中图分类号:TQ330.4 文献标识码:D

国务院最近颁布《关于发布实施促进产业结构调整暂行规定的决定》和《产业结构调整指导目录》,今后我国产业结构调整优化的步伐将提速。

《产业结构调整指导目录》分为鼓励类、限制类和淘汰类三部分。其中年产 50 万条以下斜交轮胎或以天然棉帘布作为骨架材料的轮胎生产线在淘汰类机械设备目录中。

(摘自《中国化工报》,2005-12-27)