

的发展,都会影响钢丝帘线的总需求量。

4 胎圈钢丝的产量和构成及长期需求

我国胎圈钢丝的产量和构成及长期需求预测分别见表 7 和 8。由表 7 可见,胎圈钢丝从 1999 年的 9.2 万 t 增长到 2003 年的 17.22 万 t,再到 2005 年的 40.75 万 t,增长很快。在 2000 年以

表 7 我国胎圈钢丝的产量及构成 万 t

| 项 目  | 年份   |      |       |      |       |       |                    |
|------|------|------|-------|------|-------|-------|--------------------|
|      | 1999 | 2000 | 2001  | 2002 | 2003  | 2004  | 2005 <sup>1)</sup> |
| 回火钢丝 |      |      |       |      | 16.18 | 23.10 | 38.85              |
| 冷拉钢丝 |      |      |       |      | 1.04  | 1.87  | 1.90               |
| 合计   | 9.2  | 12.4 | 13.29 | 15.5 | 17.22 | 24.97 | 40.75              |

注:同表 2。

表 8 我国胎圈钢丝的长期需求预测 万 t

| 项 目   | 2005 年 | 2010 年 | 2015 年 | 2020 年 |
|-------|--------|--------|--------|--------|
| 斜交轮胎  | 12.02  | 10.46  | 7.07   | 7.49   |
| 子午线轮胎 | 11.16  | 18.41  | 25.30  | 28.22  |
| 载重轮胎  | 6.69   | 11.43  | 14.40  | 15.60  |
| 轻载轮胎  | 2.23   | 3.20   | 4.90   | 5.81   |
| 轿车轮胎  | 2.24   | 3.78   | 6.00   | 6.81   |
| 合计    | 23.18  | 28.87  | 32.37  | 35.71  |

前,胎圈钢丝以冷拉镀铜钢丝为主,主要用于斜交轮胎;之后则以回火镀锡青铜钢丝为主,主要用于子午线轮胎。胎圈钢丝由过去的直径 1 mm 的单一规格发展到现在直径 0.78~1.83 mm 的多规格品种。胎圈钢丝生产企业应逐步转向符合子午线轮胎要求的不同直径系列的高强度胎圈钢丝的生产。

收稿日期:2005-11-17

赛象成为国家重点高新企业

中图分类号:330.1 文献标识码:D

天津赛象科技股份有限公司日前被科技部命名为“国家重点高新技术企业”。这是该公司继 2005 年在全国化工科技工作会议上被命名为“中国化工行业技术创新示范企业”之后获得的又一项殊荣。

“十五”期间,该公司已经开发出轿车/轻型载重、载重、工程机械三大系列子午线轮胎生产设备共 80 多种,具备研制覆盖子午线轮胎生产工艺全过程设备的能力,先后获得国家科技进步二等奖和天津市科技进步一等奖各 1 项,5 种产品列为国家级重点新产品,4 种产品列为天津市重点新产品。

(摘自《中国化工报》,2005-12-27)

横滨宣布新设计技术

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2005 年 9 期 55 页报道:横滨橡胶公司宣布它开发了第 3 代轮胎设计新技术。该公司的通用模拟和多性能图可显示优化设计方案的信息。

横滨说,通用模拟可根据胶料和摩擦因数预测轮胎的物理性能。因此,可以根据更精确的前后轮胎磨损预测值以及其它因素更逼真地预测车辆使用性能。

据横滨说,计算机用多性能图可计算各种优

化方案,得出设计信息并在图上显示数据。这使得在优化舒适性时很容易在设计概念阶段就能找出乘坐舒适性、安全控制性和噪声的最佳平衡点。

新技术不仅大大扩大了轮胎设计范围 and 提高了设计精度,而且能够研制乘坐舒适性、操纵稳定性及噪声和振动达到最佳平衡的轮胎。

(涂学忠摘译)

轮胎残余花纹对制动距离影响大

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2005 年 10 期 6 页报道:汽车工业研究协会(MIRA)进行的深入试验表明了适当的胎面花纹深度对汽车轮胎的重要性。

进行独立的制动试验测试了轿车轮胎在湿路面上的制动距离和转向性能。结果明确表明,轮胎使用 1 年后制动距离增大、转向性能变差。

制动试验结果表明,胎面花纹深度降至 3.5 mm 以下时,制动距离开始大幅度增大。与 MIRA 试验中所用具有 6.7 mm 花纹深度的参比轮胎相比,具有 3 mm 剩余胎面花纹深度的类似轮胎制动距离增大了 16%,而具有 1 mm 剩余胎面花纹深度的类似轮胎制动距离增大了 60%。

这正好说明了司机定期检查其轮胎花纹深度以及轮胎其它有关安全性能项目如气压和轮位对正等的重要性。

(涂学忠摘译)