

HatchLineNumber

CurrentLetterInfo, HatchLine = temHatchLine

#### (4) 注意事项

求交点时,若一个交点是直线和圆弧相切产生的,则应舍去这个交点。若在给交点排序时发现有两个交点重合,则说明锯齿线线段正好通过笔划轮廓线上两段直线或圆弧的连接点(如图4中的M和N)。此时对于M点,笔划轮廓线上两段相连的直线或圆弧分别位于锯齿线线段的两侧,则两个重合交点舍去一个;对于N点,笔划轮廓线上两段相连的直线或圆弧位于锯齿线线段的同一侧,则两个重合交点须全部舍去。若判断位于一侧还是两侧有困难,则应使可能的锯齿线线段左右或上下平移一个很小的距离(如0.001 mm,对计算精度和加工精度影响可以忽略),以避免交点重合。

## 4 结语

综上所述,为了软件的子程序能够完成上述

功能需注意以下4点。

(1)使用临时变量计算,以预防和处理错误。

(2)定义可变数组存放临时计算结果,并在使用可变数组前检查其定义范围。

(3)考虑各种可能出现的情况,进行详尽计算。

(4)对计算结果须进行分析判断,并对特殊情况进行特殊处理。

## 参考文献:

- [1] 陈振艺. 轮胎胎侧字体排列图辅助设计软件 LTSL 简介[J]. 轮胎工业, 2005, 25(8): 467-470.
- [2] 陈振艺. 胎侧字体排列图软件 LTSL 数据结构[J]. 轮胎工业, 2005, 25(9): 531-534.
- [3] 陈振艺. 胎侧字体排列图软件 LTSL 图形显示[J]. 轮胎工业, 2005, 25(10): 587-590.
- [4] 陈振艺. 胎侧字体排列图软件 LTSL 编辑修改辅助功能[J]. 轮胎工业, 2005, 25(11): 662-664.
- [5] 陈振艺. 胎侧字体排列图软件 LTSL 向 AutoCAD 的图形输出[J]. 轮胎工业, 2005, 25(12): 731-735.

收稿日期: 2005-08-06

## 中国橡胶与钢丝帘线粘合技术研讨会在杭州召开

中图分类号: TQ330.38+9; TQ336.1

文献标识码: D

2005年12月3~4日,中国橡胶工业协会轮胎分会和骨架材料专业委员会与湖北福星科技股份有限公司联合举办的中国橡胶与钢丝帘线粘合技术研讨会在杭州召开,来自全国各地的子午线轮胎生产厂、科研院所及相关单位的70多名代表出席了会议。

中国橡胶工业协会副会长许春华主持会议并致开幕词,湖北福星科技股份有限公司董事长谭功炎致欢迎词,中国橡胶工业协会会长鞠洪振、湖北省汉川市市长冯云乔到会讲话。北京橡胶工业研究设计院教授级高工陈志宏介绍了国外子午线轮胎使用的钢丝帘线实例;原桦林橡胶厂教授级高工张宣志对胶料与镀铜钢丝帘线的粘合技术及应注意的问题做了精辟的阐述;中国橡胶工业协会轮胎分会副秘书长谈玉坤对我国轮胎工业对钢丝帘线及胎圈钢丝的中长期需求进行了预测;湖北福星科技股份有限公司副总经理张守华介绍了该公司新型结构钢丝帘线的开发和应用情况。

湖北福星科技股份有限公司 2005 年钢丝帘线

和胎圈钢丝总产量达8万t,在全国排在第3位。为了适应快速发展的子午线轮胎市场的需求,本着以科技为依托、以市场为导向的宗旨,该公司在稳定提高钢丝帘线品质的同时,不断开发新结构产品,在钢丝帘线结构由复杂紧密型向简单开放型、单丝直径小向单丝直径大、普通强度向超高强度的转变方面取得了可喜的成绩。公司先后开发并生产了轿车子午线轮胎带束层钢丝帘线 $2 \times 0.295\text{HT}$ 和 $2+2 \times 0.295\text{HT}$ ,载重子午线轮胎带束层钢丝帘线 $0.365+6 \times 0.35\text{HT}$ 和 $3+8 \times 0.33\text{HT}$ ,胎体钢丝帘线 $3 \times 0.24/9 \times 0.225\text{HT}$ , $1 \times 12 \times 0.22\text{HT}$ 和 $0.25+18 \times 0.22\text{HT}$ 以及带束保护层钢丝帘线 $5 \times 0.35\text{HT}$ ,目前正在开发 $4 \times 2$ 和 $4 \times 4$ 等结构带束保护层钢丝帘线。这些新结构产品在用户的试用和批量使用中均获得了较高评价。

与会代表对福星科技股份有限公司的产品性能和质量及企业的发展给予了充分肯定,希望该公司在未来的产品开发与应用中,能够加强与轮胎生产企业的技术交流与合作,勇于创新,开发具有自主知识产权的产品,进一步增强企业竞争力,为进一步提高我国轮胎工业的技术水平做出贡献。

(本刊编辑部 黄丽萍供稿)