

表 3 挤出机改造前后钢丝抽出力对比

N

部位	改造后		改造前		部位	改造后		改造前	
	上模	下模	上模	下模		上模	下模	上模	下模
a_1	834	791	779	818	a_3	844	887	679	761
a_2	467	452	398	394	a_4	408	436	554	507
b_1	1 043	1 003	1 018	1 042	b_3	1 097	1 071	1 036	1 071
b_2	1 170	1 295	919	1 012	b_4	1 134	1 265	1 124	1 193

4 结语

通过对挤出机进行改造,消除了钢丝包胶配方调整后胶料在挤出过程中的焦烧现象,保证了

钢丝圈质量,节省了因焦烧而停机处理熟胶的时间,提高了生产效率,同时降低了因焦烧而报废的钢丝带的损耗,经济效益良好。

收稿日期 2004-12-19

轮胎加工贸易单耗新标准
近期发布执行

中图分类号 TQ336-65 文献标识码 D

日前,海关总署招集轮胎行业相关单位,针对近年我国轮胎工业发展状况、轮胎进出口贸易中的有关问题、轮胎出口结构的变化、轮胎生产企业格局发生的变化以及轮胎生产技术进步等具体情况,对 2000 年 7 月 1 日颁布实施的《轮胎加工贸易单耗标准》进行修订,新核销标准有望近期发布执行。

旧的核销标准在执行过程中出现了一些问题,主要是旧标准中 NR 含量和工艺损耗率的范围较宽,导致各地方海关在执行上不易把握,造成企业间的相互攀比,不利于加工企业如实申报;一些企业在宽范围内高报单耗,内销保税 NR,更有甚者以开展轮胎加工贸易为幌子,从事倒卖 NR 的走私活动。

新标准中除对半钢子午线轮胎、全钢子午线轮胎、工程机械斜交轮胎和其它斜交轮胎的 NR 含量和工艺损耗率做了调整外,重点是将半钢子午线轮胎细化为半钢轿车子午线轮胎和半钢轻载子午线轮胎,并大幅度降低了 NR 含量的核销标准,其中半钢轿车子午线轮胎的核销标准为 35%,半钢轻载子午线轮胎为 40%。之所以大幅度降低核销标准是因为旧标准中此类轮胎的 NR 含量范围过宽、过大,与实际生产差别较大。按海关提供的情况,国际一些知名企业的半钢轿车子午线轮胎的 NR 质量分数仅为 0.20。海关总署有关人士特别强调,此次修订的核销标准是硬指标,任何企业加工贸易单耗不得超过此标准,海关将根据加工贸易的有关规定要求企业如实申报,海

关据实核销。

自 1994 年制定第 1 个国家单耗标准,已陆续颁布实施了 45 个国家单耗标准,涉及上千个税目。轮胎单耗标准是海关修订的第 1 个国家单耗标准。

[摘自《信息早报》(化工专刊) 2005-04-19]

载重轮胎防爆气压报警器

中图分类号 U467.4+2 U463.341+.3 文献标识码 D

由夏明申请的专利(专利号 02121368.2,公开日期 2003-01-22)“载重轮胎防爆气压报警器”,主要用于检测载重轮胎气压,发现轮胎气压不足及时报警,提醒司机及时补气或更换备用轮胎。该报警器采用微型气压检测感应开关技术,将气压降低信息转换成数字编码信息通过微型收发装置传递到仪表盘上,并通过声光信息提醒司机,从而可延长轮胎使用寿命,杜绝爆胎事故的发生,减少车辆肇事,提高运输效率。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)

生态型轮胎

中图分类号 TQ336.1 文献标识码 D

由日本住友橡胶工业株式会社申请的专利(专利号 02142215.X,公开日期 2003-04-02)“生态型轮胎”,其原材料是从非石油资源中获得的,这些原材料以部分或全部替代现有轮胎使用的从石油资源中获得的原材料:用 NR 替代 SR、无机填料和/或生物填料替代炭黑、植物油脂替代石油类油、天然纤维替代合成纤维等,非石油资源原材料占轮胎总质量的 75% 以上。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)