



图3 帘布反包端点二维受力示意

同工况下的帘线位置形态所造成的应力-应变分布对轮胎的早期失效有较大的影响。

(2) 本工作所研究分析的是轮胎在静态不同工况的帘线位置形态。而轮胎在使用中因受力的复杂性,帘线位置形态必将产生很大的变化。

(3) 分析帘线位置形态对轮胎性能的影响,涉及胎冠(包括胎肩)、下胎侧部位,在胶料配方设计和胎体帘线模量的选择上要给予极大的重视。同

时要特别考虑胶料配方和结构设计整体性和系统性。

参考文献:

- [1] 俞 淇,周 锋,丁剑平. 充气轮胎性能和结构[M]. 广州:华南理工大学出版社,1998. 13-15.
- [2] 武 玺. 浅谈重载斜交轮胎的优化设计[J]. 轮胎工业,2001, 21(8): 457.

第13届全国轮胎技术研讨会论文

我稀土 BR 实现万吨级规模生产

中图分类号 TQ333.2 文献标识码 D

日前,中国科学院长春应用化学研究所与锦州石化公司共同研究开发的稀土 BR 已在万吨级装置上成功实现规模化生产,并通过国家科技部组织的专家验收。目前,该项目已经完成工业生产成套生产技术的开发,催化剂技术达到国际先进水平,可批量向国内外用户提供质量优异的稀土 BR。

汽车工业和高速公路的发展对汽车轮胎的弹性、耐磨性能等要求越来越高,镍系 BR 已不能完全适应轮胎工业的发展要求。而采用稀土催化剂合成的 BR,其生胶强度、粘性、耐磨性能等都有所增强,其生产制造过程还具有节能、环保、低成本等优点。

1998年,在国家‘863’计划的支持下,长春应用化学研究所与锦州石化公司共同组建了橡胶研究开发中心,在稀土 BR 的加工性能和应用性能方面做了大量工作。经过6年多的艰苦努力,在稀土 BR 相对分子质量分布控制上取得了突破性进展,单体质量分数由原来的0.08~0.11提高到0.13~0.15,有效提高了稀土催化体系的活性和均相稳定性,使稀土 BR 的产业化技术更加完善。与国外产品的测试对比表明,国产稀土 BR 样品的物理性能超过一些国外公司稀土 BR,产品达到

国际先进水平。用该材料制造的轮胎具有抗湿滑性好、滚动阻力小、生热低、耐磨性能优异等特点,在高速行驶时不易爆胎,因此稀土 BR 是制造高性能子午线轮胎的理想胶种。

(摘自《中国化工报》,2005-04-15)

下半年中国汽车市场有望回升

中图分类号 F407.471 文献标识码 D

国务院发展研究中心有关专家最近预测,中国汽车市场下半年有望回升。

专家认为,尽管从需求角度看,中国轿车市场多年积累的需求已基本释放,但各种短期因素的综合作用也积聚了部分新需求,这部分需求将在今年逐步释放。同时,汽车的产能还会进一步加大,新的车型也将不断推出,激烈的市场竞争带来的供给结构优化与价格持续下降也将进一步刺激轿车的增长。预计今年中国汽车产量仍能保持15%~20%的增长速度,产销量接近600万辆。其中,轿车市场增长速度将高于上年,产销量将达到275万辆,同比增长两成以上。

专家特别提醒,今年中国家用轿车市场仍将出现范围较大、幅度较大的降价,预计上半年的总体降幅会高于下半年。

(摘自《中国汽车报》,2005-04-18)